



**Metall
Metal**

GmbH
iewe



Inhaltsverzeichnis

Contents

Taperbuchsen

Taper bushes

Ausführungen der Keilrillenscheiben – Auswuchten, Aufschläge für Fertigbohrungen

V-grooved pulleys, types – balancing, surcharges for finished bores

Keilrillenscheiben für Taperbuchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN

Keilrillenscheiben für zylindrische Bohrung – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for plain boring – grooves to ISO/BS/DIN

Regelscheiben

Variable speed pulleys

Keilrippenscheiben für Taperbuchsen

Ribbed belt pulleys for taper bushes

Keilrippenscheiben für zylindrische Bohrung

Ribbed belt pulleys for plain boring

Rippenbandscheiben für Taperbuchsen

Ribbed belt pulleys for taper bushes

Rippenbandscheiben für zylindrische Bohrung

Ribbed belt pulleys for plain boring

Flachriemenscheiben für Taperbuchsen

Flat belt pulleys for taper bushes

Motorspannschienen

Motor slide rails

Motorspannschlitten

Motor slide bases

Standard-Zahnscheiben für zylindrische Bohrung und Taperbuchsen

Timing belt pulleys for plain boring and taper bushes

HTD®-Zahnscheiben für zylindrische Bohrung und Taperbuchsen

HTD® pulleys for plain boring and taper bushes

Poly CHAIN Zahnscheiben für Taper-Buchsen Profil 8MDC, 14MDC

Poly CHAIN timing belt pulleys for taper bushes profile 8MDC, 14MDC

Metrische Zahnscheiben für zylindrische Bohrung, T- und AT-Type

Metric timing belt pulleys for plain boring, T sections

Standard-Zahnwellen

Timing bars – standard timing belts

Klemmplatten für Zahnriemen und Polyurethan-Zahnriemen

Clamping plates for Timing Belts and Polyurethane-Timing Belts

Taperbuchsen

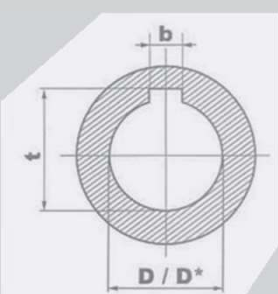
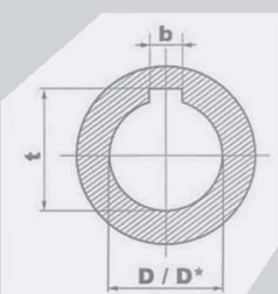
Taper bushes

Taperbuchsen mit metrischer Bohrung, Nut nach DIN 6885 Teil 1 Taper bushes with metric bores. Keyways to DIN 6885 part 1																			
	Taperbuchse <i>Taper bush</i>										Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561								
	1008	1108	1210	1215	1310	1610	1615	2012	2517	3020	3030	3525	3535	4030	4040	4535	4545	5040	5050
Bohrungs- durch- messer <i>Bore</i> <i>diameter</i> d_2 (mm)	10	10	11	11	14	14	14	14	16	25	35	35	35	40	40	55	55	70	70
	11	11	12	12	16	15	16	16	18	28	38	38	38	42	42	60	60	75	75
	12	12	14	14	18	16	18	18	19	30	40	40	40	45	45	65	65	80	80
	14	14	15	16	19	18	19	19	20	32	42	42	42	48	48	70	70	85	85
	15	15	16	18	20	19	20	20	22	35	45	45	45	50	50	75	75	90	90
	16	16	18	19	22	20	22	22	24	38	48	48	48	55	55	80	80	95	95
	18	17	19	20	24	22	24	24	25	40	50	50	50	65	60	85	85	100	100
	19	18	20	22	25	24	25	25	28	42	55	55	55	70	65	90	90	105	105
	20	19	22	24	28	25	28	28	30	45	60	60	60	75	70	95	95	110	110
	22	20	24	25	30	28	30	30	32	48	65	65	65	80	75	100	100	115	115
	24 _A	22	25	28	32	30	32	32	35	50	70	70	70	85	80	105	105	120	120
	25 _A	24	28	30	35	32	35	35	38	55	75	75	75	90	85	110	110	125	125
		25	30	32		35	38	38	40	60		80	80	100	90	115			
		28 _A	32			38	40	40	42	65		85	85	105	95	120			
						40	42 _A	42	45	70		90	90	110	100	125			
						42 _A		45	48	75		100		115					
								48	50										
							50	55											
								60											
Innensechskant- schrauben <i>Hexagon</i> <i>socket screws</i> (Zoll <i>inch</i>)	$\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$	$\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$	$\frac{3}{8} \times \frac{5}{8}$	$\frac{3}{8} \times \frac{5}{8}$	$\frac{3}{8} \times \frac{5}{8}$	$\frac{3}{8} \times \frac{5}{8}$	$\frac{3}{8} \times \frac{5}{8}$	$\frac{7}{16} \times \frac{7}{8}$	$\frac{1}{2} \times 1$	$\frac{5}{8} \times 1\frac{1}{4}$	$\frac{5}{8} \times 1\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2}$	–	$\frac{5}{8} \times 1\frac{3}{4}$	–	$\frac{3}{4} \times 2$	–	$\frac{7}{8} \times 2\frac{1}{4}$
Anzug <i>Tightening</i> <i>torque</i> (Nm)	5,7	5,7	20	20	20	20	20	31	49	92	92	115	115	–	172	–	195	–	275
Buchsenlänge <i>Bush length</i> (mm)	22,3	22,3	25,4	38,1	25,4	25,4	38,1	31,8	44,5	50,8	76,2	63,5	88,9	–	101,6	–	114,3	–	127,0
Gewicht bei <i>Weight at</i> d_2 min ($\approx$ kg)	0,12	0,16	0,28	0,39	0,32	0,41	0,60	0,75	1,06	2,50	3,75	3,90	5,13	–	7,68	–	12,70	–	15,17
€ Stück <i>each</i>	auf Anfrage /on request																		

Ab 3525: Zylinderkopfschraube mit Innensechskant *From 3525: Hexagon head screw*

.A Diese Bohrung ist mit Flachnut ausgeführt. *These bores have shallow keyways.*

Abmessungen der Keilnuten (UNI 6604 DIN 6885) mit Standardbohrung, metrische Reihe Dimensions of keyways (UNI 6604 DIN 6885) with standard bore, metric series

D	b	Js9	t		Abmessungen der Keilnuten Dimensions of keyways		
					D*	b	t
Over 10 to 12	4	± 0,015	D + 1,8		24*	8	D + 1,3
Over 12 to 17	5		D + 2,3		25*	8	D + 1,3
Over 17 to 22	6		D + 2,8		28*	8	D + 1,3
Over 22 to 30	8	± 0,018	D + 3,3		42*	12	D + 1,3
Over 30 to 38	10		D + 3,3		65*	18	D + 2,8
Over 38 to 44	12		D + 3,3				
Over 44 to 50	14	± 0,021	D + 3,8				
Over 50 to 58	16		D + 4,3				
Over 58 to 65	18		D + 4,4				
Over 65 to 75	20	± 0,026	D + 4,9				
Over 75 to 85	22		D + 5,4				
Over 85 to 95	25		D + 5,4				
Over 95 to 110	28	± 0,031	D + 6,4				
Over 110 to 130	32		D + 7,4				

Taperbuchsen

Taper bushes

Taperbuchsen mit Zoll-Bohrung, Nut nach Britischem Standard BS 46 Teil 1 Taper bushes with inch bores. Keyways to BS 46 Part 1																
	Taperbuchse <i>Taper bush</i>															Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561
	1008	1108	1210	1215	1310	1610	1615	2012	2517	3020	3030	3525	3535	4040	4545	5050
Bohrungs- durch- messer <i>Bore diameter d₂</i> (Zoll inch)	3/8	3/8	1/2	5/8	1/2	1/2	1/2	5/8	3/4	1 1/4	1 1/4	1 1/2	1 1/2	1 3/4	2 1/4	3
	1/2	1/2	5/8	3/4	5/8	5/8	5/8	3/4	7/8	1 3/8	1 3/8	1 5/8	1 5/8	1 7/8	2 3/8	3 1/4
	5/8	5/8	3/4	7/8	3/4	3/4	3/4	7/8	1	1 1/2	1 1/2	1 3/4	1 3/4	2	2 1/2	3 1/2
	3/4	3/4	7/8	1	7/8	7/8	7/8	1	1 1/8	1 5/8	1 5/8	1 7/8	1 7/8	2 1/8	2 3/4	3 3/4
	7/8	7/8	1	1 1/8	1	1	1	1 1/8	1 1/4	1 3/4	1 3/4	2	2	2 1/4	2 7/8	4
	1 A	1	1 1/8	1 1/4	1 1/8	1 1/8	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 7/8	1 7/8	2 1/8	2 1/8	2 3/8	3	4 1/4
		1 1/8 A	1 1/4		1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 3/8	1 1/2	2	2	2 1/4	2 1/4	2 1/2	3 1/4	4 1/2
					1 3/8	1 3/8	1 3/8	1 1/2	1 5/8	2 1/8	2 1/8	2 3/8	2 3/8	2 5/8	3 3/8	4 3/4
						1 1/2	1 1/2	1 5/8	1 3/4	2 1/4	2 1/4	2 1/2	2 1/2	2 3/4	3 1/2	5 A
						1 5/8	1 5/8 A	1 3/4	1 7/8	2 3/8	2 3/8	2 5/8	2 5/8	2 7/8	3 3/4	
								1 7/8	2	2 1/2	2 1/2	2 3/4	2 3/4	3	4	
								2	2 1/8	2 5/8	2 5/8	2 7/8	2 7/8	3 1/8	4 1/4 A	
									2 1/4	2 3/4	2 3/4	3	3	3 1/4	4 1/2 A	
									2 3/8	2 7/8	2 7/8	3 1/8	3 1/8	3 3/8		
									2 1/2	3	3	3 1/4	3 1/4	3 1/2		
												3 3/8	3 3/8	3 3/4 A		
												3 1/2 A	3 1/2 A	4 A		
Innensechskantschrauben <i>Hexagon socket screws</i> (Zoll inch)	1/4x1 1/2	1/4x1 1/2	3/8x5/8	3/8x5/8	3/8x5/8	3/8x5/8	3/8x5/8	7/16x7/8	1/2x1	5/8x1 1/4	5/8x1 1/4	1/2x1 1/2	1/2x1 1/2	5/8x1 3/4	3/4x2	7/8x2 1/4
Anzug <i>Tightening torque</i> (Nm)	5,7	5,7	20	20	20	20	20	31	49	92	92	115	115	172	195	275
Buchsenlänge <i>Bush length</i> (mm)	22,3	22,3	25,4	38,1	25,4	25,4	38,1	31,8	44,5	50,8	76,2	63,5	88,9	101,6	114,3	127,0
Gewicht bei <i>Weight at d₂</i> min (≈ kg)	0,12	0,16	0,28	0,39	0,32	0,41	0,60	0,75	1,06	2,50	3,75	3,90	5,13	7,68	12,70	15,17
€ Stück <i>each</i>	auf Anfrage /on request															

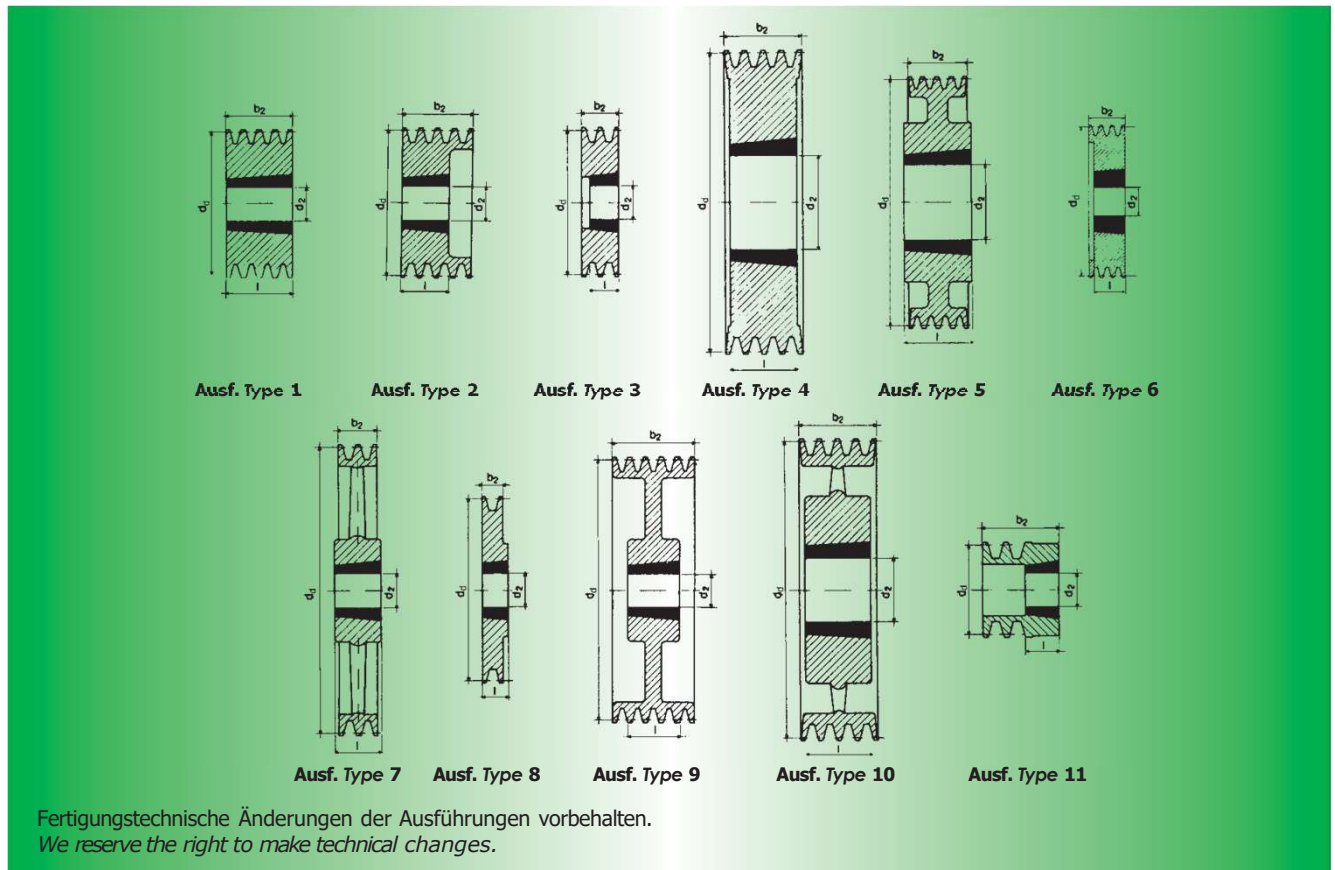
Flachnute für Taperbuchsen *Shallow keyways for taper bushes*

Bohrungsdurchmesser <i>Bore diameter d₂</i> (mm)	Nutbreite <i>Keyway width b</i> (mm)	Nuttiefe <i>Keyway depth t₂</i> (mm)	Bohrungsdurchmesser <i>Bore diameter d₂</i> (mm)	Nutbreite <i>Keyway width b</i> (mm)	Nuttiefe <i>Keyway depth t₂</i> (mm)
24	8	2,0	28	8	2,0
25	8	1,3	42	12	2,2

Ab 3525: Zylinderkopfschraube mit Innensechskant *From 3525: Hexagon head screw*

.A Diese Bohrung ist mit Flachnut ausgeführt. *These bores have shallow keyways.*

Ausführungen der Keilrillenscheiben – Auswuchten, Aufschläge für Fertigbohrungen V-grooved pulleys, types – balancing, surcharges for finished bores



Auswuchten

Die Listenpreise gelten für in einer Ebene nach DIN/ISO 1940 ausgewuchtete GG-Scheiben wie folgt:
Gütestufe G 6,3 für $\varnothing d_d \leq 400$ mm bei $n = 1500 \text{ min}^{-1}$, für $\varnothing d_d > 400$ mm bei $v = 30 \text{ m/s}$.

Die Auswuchtung wird ohne Nut auf glattem Wuchtdorn vorgenommen. Für Maschinen, deren Läufer mit einer in das Wellenende eingesetzten vollen Passfeder ausgewuchtet sind, muss mit folgendem Vermerk bestellt werden: »Ausgewuchtet mit Fertigbohrung und leerer Nut auf glattem Wuchtdorn ohne eingesetzte Passfeder«.

Ein Auswuchten in zwei Ebenen Gütestufe G 6,3 oder feiner ist erforderlich, wenn $v \geq 30 \text{ m/s}$ oder das Verhältnis Richtdurchmesser zu Kranzbreite $d_d : b_2 < 4$ ist bei $v > 20 \text{ m/s}$.

Mehrpreis auf Anfrage nach Bekanntgabe der Betriebsdrehzahl.

Balancing

The list prices apply, as per VDI 2060, to cast iron pulleys balanced in one plane as follows:
Grade G 6.3 for $d_d \leq 400$ mm at $n = 1500 \text{ rpm}$, for $d_d > 400$ mm at $v = 30 \text{ m/sec}$.

Balancing is carried out minus the key on a smooth mandrel. Machines where the rotors are balanced with an adjusting spring inserted in the shaft end must be ordered as follows: "Balanced with finished bore without key on a smooth mandrel without inserted spring".

We recommend balancing in two planes grade G 6.3 or better if $v \geq 30 \text{ m/sec}$ or if the ratio between datum diameter and pulley face width $d_d : b_2 < 4$ at $v > 20 \text{ m/sec}$.

Surcharges for balancing on request. Please give pulley operating speed.

Aufschläge für Fertigbohrung H7 und Passfedernut nach DIN 6885 Teil 1 Surcharges for finished bore H7 and keyway to DIN 6885 part 1

Stück Quantity	Fertigbohrung bis 30 mm Finished bore up to 30 mm		Fertigbohrung 31 bis 50 mm Finished bore 31 to 50 mm		Fertigbohrung 51 bis 75 mm Finished bore 51 to 75 mm		Gewindebohrung für Stellschraube Drilled and tapped for setscrews
	ohne Nut without keyway	mit Nut with keyway	ohne Nut without keyway	mit Nut with keyway	ohne Nut without keyway	mit Nut with keyway	
	€ Stück each	€ Stück each	€ Stück each	€ Stück each	€ Stück each	€ Stück each	
1 bis to 2	auf Anfrage /on request						
3 bis to 5							
6 bis to 10							
11 bis to 24							
25 bis to 50							
über over 50							

Sonderbearbeitungen und Sonderscheiben auf Anfrage. Special pulleys and custom designed pulleys on request.

Keilrillenscheiben für Taperbuchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPZ/10



Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
50A	1	● 11	0,3	37	v 21	1008	
	2	● 11	0,4	49	v 21	1008	
56A	1	● 11	0,4	22	rü 15	1008	
	2	● 11	0,5	22	rü 27	1108	
60	1	● 11	0,2	22	bü	1008	
	2	● 11	0,6	22	rü 27	1108	
63	1	● 8	0,2	22	bü	1108	
	2	● 6	0,3	22	rü 6	1108	
	3	● 6	0,4	22	rü 18	1108	
67	1	● 8	0,3	22	bü	1108	
	2	● 6	0,4	22	rü 6	1108	
	3	● 6	0,5	22	rü 18	1108	
71	1	● 8	0,3	22	bü	1108	
	2	● 6	0,4	22	rü 6	1108	
	3	● 6	0,6	22	rü 18	1108	
75	1	● 8	0,4	22	bü	1108	
	2	● 6	0,4	25	rü 3	1210	
	3	● 6	0,5	25	rü 15	1210	
80	1	● 8	0,5	25	bü	1210	
	2	● 6	0,6	25	rü 3	1210	
	3	● 6	0,7	25	rü 15	1210	
	4	● 6	0,8	25	rü 27	1210	
85	1	● 8	0,6	25	bü	1210	
	2	● 6	0,5	25	rü 3	1610	
	3	● 6	0,6	25	rü 15	1610	
	4	● 6	0,9	25	rü 27	1610	
	5	● 6	1,0	25	rü 39	1610	
90	1	● 8	0,7	25	bü	1210	
	2	● 6	0,7	25	rü 3	1610	
	3	● 6	0,8	25	rü 15	1610	
	4	● 6	1,0	25	rü 27	1610	
	5	● 6	1,2	25	rü 39	1610	
95	1	● 8	0,7	25	bü	1210	
	2	● 6	0,8	25	rü 3	1610	
	3	● 6	0,9	25	rü 15	1610	
	4	● 6	1,1	25	rü 27	1610	
	5	● 6	1,3	25	rü 39	1610	
100	1	● 8	0,8	25	bü	1210	
	2	● 6	0,9	25	rü 3	1610	
	3	● 6	1,1	25	rü 15	1610	
	4	● 6	1,1	25	rü 27	1610	
	5	● 6	1,3	32	rü 32	2012	
	6	● 6	1,4	32	rü 44	2012	

auf
Anfrage
on
request

Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
106	1	● 8	0,9	25	bü	1610	
	2	● 6	1,1	25	rü 3	1610	
	3	● 6	1,3	25	rü 15	1610	
	4	● 6	1,3	25	rü 27	1610	
	5	● 6	1,5	32	rü 32	2012	
	6	● 6	1,6	32	rü 44	2012	
112	1	● 8	1,0	25	bü	1610	
	2	● 6	1,3	25	rü 3	1610	
	3	● 6	1,3	32	rü 8	2012	
	4	● 6	1,5	32	rü 20	2012	
	5	● 6	1,8	32	rü 32	2012	
	6	● 6	1,9	32	rü 44	2012	
118	1	● 8	0,9	25	bü	1610	
	2	● 6	1,3	25	rü 3	1610	
	3	● 6	1,6	32	rü 8	2012	
	4	● 6	1,8	32	bü	2012	
	5	● 6	1,8	32	rü 32	2012	
	6	● 6	2,0	45	rü 31	2517	
125	1	● 8	1,0	25	bü	1610	
	2	● 6	1,4	25	rü 3	1610	
	3	● 2	1,8	32	rü 8	2012	
	4	● 2	2,2	32	bü	2012	
	5	● 6	2,3	32	rü 32	2012	
	6	● 6	2,5	45	rü 31	2517	
132	1	● 8	1,1	25	bü	1610	
	2	● 6	1,5	25	rü 3	1610	
	3	● 2	2,3	32	rü 8	2012	
	4	● 2	2,5	32	rü 20	2012	
	5	● 6	2,7	45	rü 19	2517	
	6	● 6	2,9	45	rü 31	2517	
140	1	● 8	1,2	25	bü	1610	
	2	● 2	1,7	25	rü 3	1610	
	3	● 2	2,6	32	bü	2012	
	4	● 2	2,9	32	bü	2012	
	5	● 2	3,2	45	bü	2517	
	6	● 2	3,5	45	bü	2517	
	8	● 4	4,0	45	rü 27,5	2517	
150	1	● 8	1,2	25	bü	1610	
	2	● 8	2,0	32	bü	2012	
	3	● 2	3,1	32	bü	2012	
	4	● 2	3,7	45	bü	2517	
	5	● 2	4,0	45	bü	2517	
	6	● 2	4,4	45	bü	2517	
	8	● 4	5,1	45	rü 27,5	2517	

auf
Anfrage
on
request

.. & nur für Profil 10 only for section 10

bü = bündig / precise
rü = Rücksprung / behind
v = Vorsprung / in front

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	16	28	40	52	64	76	100
Taperbuchse Taper bush	1008	1108	1210	1610	2012	2517	
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	10-25	10-28	11-32	14-42	14-50	16-60	
€/Stück each	auf Anfrage / on request						

- Vollscheibe Solid pulley
- Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
- X Armscheibe Spoked pulley

¹⁾ Nebenbezugskante: Kleiner ø der Kegelbohrung.
Hub reference edge: small diameter of taper bore.

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.

Bore diameters d₂ see page 3-4.

Keilrillenscheiben für Taperbuchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPZ/10



Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
160	1	●	8	1,3	25	bü	1610	280	1	×	7	2,9	32	v 8	2012
	2	●	8	2,5	32	bü	2012		2	×	7	4,0	32	bü	2012
	3	●	2	3,6	32	bü	2012		3	×	7	5,3	45	bü	2517
	4	●	2	4,4	45	bü	2517		4	×	10	6,4	45	rü 3,5	2517
	5	●	2	4,8	45	bü	2517		5	×	10	7,1	45	rü 9,5	2517
	6	●	2	5,2	45	bü	2517		6	×	10	7,8	45	rü 15,5	2517
	8	●	4	5,6	45	rü 27,5	2517		8	×	10	10,8	51	rü 24,5	3020
170	1	●	8	1,5	25	bü	1610	315	1	×	7	3,1	32	v 8	2012
	2	●	8	2,5	32	bü	2012		2	×	7	4,2	32	bü	2012
	3	○	9	4,2	32	bü	2012		3	×	7	6,1	45	bü	2517
	4	●	2	5,3	45	bü	2517		4	×	10	7,6	45	rü 3,5	2517
	5	●	2	5,9	45	bü	2517		5	×	10	8,6	45	rü 9,5	2517
	6	●	2	6,5	45	bü	2517		6	×	10	9,3	45	rü 15,5	2517
180	1	●	8	1,6	25	bü	1610	355	1	×	7	3,5	32	v 8	2012
	2	●	8	2,5	32	bü	2012		2	×	7	5,1	32	bü	2012
	3	○	9	4,8	32	bü	2012		3	×	7	7,3	45	bü	2517
	4	○	9	6,1	45	bü	2517		4	×	10	8,9	45	rü 3,5	2517
	5	○	9	6,3	45	bü	2517		5	×	10	10,0	45	rü 9,5	2517
	6	○	9	6,8	45	bü	2517		6	×	10	10,7	45	rü 15,5	2517
	8	●	4	7,1	51	rü 24,5	3020		8	×	10	16,0	76	rü 12,0	3030
190	1	●	8	1,8	25	bü	1610	400	1	×	7	6,0	32	v 8,5	2012
	2	●	8	2,6	32	bü	2012		2	×	7	6,3	45	bü	2517
	3	○	9	4,9	32	bü	2012		3	×	7	8,0	45	bü	2517
	4	○	9	5,3	45	bü	2517		4	×	10	10,1	45	rü 3,5	2517
	5	○	9	6,3	45	bü	2517		5	×	10	11,7	51	rü 6,5	3020
	6	○	9	6,9	45	bü	2517		6	×	10	14,5	76	bü	3020
200	1	●	8	2,3	32	bü	2012		8	×	10	18,2	76	rü 12,0	3030
	2	●	8	2,8	32	bü	2012	450	1	×	7	6,1	45	v 14,5	2517
	3	○	9	3,5	32	bü	2012		2	×	7	8,2	45	v 8,5	2517
	4	○	9	4,7	45	rü 3,5	2517		3	×	7	9,8	45	v 2,5	2517
	5	○	9	5,5	45	rü 9,5	2517		4	×	10	11,8	51	rü 0,5	3020
	6	○	9	6,1	45	rü 15,5	2517		5	×	10	13,9	51	rü 6,5	3020
	8	●	4	9,3	51	rü 24,5	3020		6	×	10	16,9	76	bü	3030
224	1	○	5	2,5	32	bü	2012		8	×	10	24,0	89	rü 5,5	3535
	2	○	5	3,2	32	bü	2012	500	2	×	7	9,1	45	v 8,5	2517
	3	○	9	3,9	32	rü 4	2012		3	×	7	11,4	45	v 2,5	2517
	4	○	9	5,2	45	rü 3,5	2517		4	×	10	14,3	51	rü 0,5	3020
	5	○	9	6,0	45	rü 9,5	2517		5	×	10	17,6	76	v 6	3020
	6	○	9	6,6	45	rü 15,5	2517		6	×	10	19,9	76	bü	3020
	8	●	4	11,8	51	rü 24,5	3020	630	3	×	7	15,9	45	v 2,5	2517
250	1	×	7	2,8	32	bü	2012		4	×	10	20,0	76	v 12	3020
	2	×	7	3,5	32	bü	2012		5	×	10	22,7	76	v 6	3020
	3	×	10	4,3	32	rü 4	2012		6	×	7	33,6	89	v 6,5	3535
	4	×	10	5,7	45	rü 3,5	2517								
	5	×	10	6,4	45	rü 9,5	2517								
	6	×	10	7,0	45	rü 15,5	2517								
	8	×	10	10,5	51	rü 24,5	3020								

bü = bündig / precise
rü = Rücksprung / behind
v = Vorsprung / in front

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	16	28	40	52	64	76	100
Taperbuchse Taper bush	1610	2012	2517	3020	3030	3535	
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	14-42	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90	
€/Stück each	auf Anfrage / on request						

- Vollscheibe Solid pulley
 - Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 - × Armscheibe Spoked pulley
- ¹⁾ Nebenbezugsfläche: Kleiner Ø der Kegelbohrung.
Hub reference edge: small diameter of taper bore.
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561
Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Keilrillenscheiben für Taperbuchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPA/13



Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
63A	1	●	11	0,6	40	v 20	1108
	2	●	11	0,8	55	v 20	1108
67A	1	●	8	0,3	22	bü	1108
	2	●	6	0,5	22	rü 13	1108
71A	1	●	8	0,3	22	bü	1108
	2	●	6	0,5	22	rü 13	1108
	3	●	6	0,7	22	rü 28	1108
75A	1	●	8	0,4	22	bü	1108
	2	●	6	0,6	25	rü 13	1108
	3	●	6	0,8	25	rü 28	1108
80A	1	●	8	0,5	25	bü	1210
	2	●	6	0,6	25	rü 10	1210
	3	●	6	0,9	25	rü 25	1210
85	1	●	8	0,6	25	bü	1210
	2	●	6	0,7	25	rü 10	1210
	3	●	6	1,0	25	rü 25	1210
90	1	●	8	0,7	25	bü	1210
	2	●	6	0,7	25	rü 10	1610
	3	●	6	1,0	25	rü 25	1610
	4	●	6	1,2	38	rü 27	1615
95	1	●	8	0,8	25	bü	1210
	2	●	6	0,9	25	rü 10	1610
	3	●	6	1,1	25	rü 25	1610
	4	●	6	1,4	38	rü 27	1615
100	1	●	8	0,8	25	bü	1610
	2	●	6	0,9	25	rü 10	1610
	3	●	2	1,2	25	rü 25	1610
	4	●	2	1,7	38	rü 27	1610
	5	●	6	1,9	38	rü 42	1610
106	1	●	8	0,9	25	bü	1610
	2	●	6	1,1	25	rü 10	1610
	3	●	2	1,4	25	rü 25	1610
	4	●	6	2,0	32	rü 33	2012
	5	●	6	2,0	32	rü 48	2012
112	1	●	8	1,0	25	bü	1610
	2	●	6	1,2	25	rü 10	1610
	3	●	6	1,3	32	rü 18	2012
	4	●	6	1,9	32	rü 33	2012
	5	●	6	2,1	32	rü 48	2012
118	1	●	8	1,2	25	bü	1610
	2	●	6	1,4	25	rü 10	1610
	3	●	2	1,8	32	rü 18	2012
	4	●	2	2,0	32	rü 33	2012
	5	●	2	2,4	32	rü 48	2012

auf
Anfrage
on
request

Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
125	1	●	8	1,4	25	bü	1610
	2	●	2	1,7	25	bü	1610
	3	●	2	2,0	32	bü	2012
	4	●	2	2,5	32	bü	2012
	5	●	2	2,7	32	bü	2012
132	1	●	8	1,6	25	bü	1610
	2	●	2	1,8	32	bü	2012
	3	●	2	2,3	32	bü	2012
	4	●	2	2,6	45	bü	2517
	5	●	2	2,9	45	bü	2517
140	1	●	8	1,8	25	bü	1610
	2	●	2	2,0	32	rü 3	2012
	3	●	2	2,8	45	bü	2517
	4	●	2	3,1	45	bü	2517
	5	●	2	3,4	45	bü	2517
150	1	●	8	1,4	25	bü	1610
	2	●	2	2,4	32	rü 3	2012
	3	●	2	3,5	45	bü	2517
	4	●	2	3,8	45	bü	2517
	5	●	2	4,2	45	bü	2517
160	1	○	5	1,9	25	bü	1610
	2	●	2	2,9	32	rü 3	2012
	3	●	2	3,9	45	bü	2517
	4	●	2	4,4	45	bü	2517
	5	●	2	5,1	45	bü	2517
170	1	○	5	2,0	25	bü	1610
	2	●	2	3,1	32	bü	2012
	3	●	2	4,6	45	bü	2517
	4	●	2	5,5	45	bü	2517
	5	●	2	5,9	45	bü	3020
180	1	○	5	2,1	25	bü	1610
	2	○	9	3,4	32	rü 3	2012
	3	●	2	5,1	45	bü	2517
	4	●	2	5,9	45	bü	2517
	5	●	2	6,2	51	bü	3020
190	1	○	5	2,3	25	bü	1610
	2	○	9	3,8	32	bü	2012
	3	●	2	5,4	45	bü	2517
	4	●	2	6,8	45	bü	2517
	5	●	2	7,4	52	bü	3020
200	1	○	5	2,6	32	bü	2012
	2	○	5	4,1	45	bü	2517
	3	○	9	4,9	45	bü	2517
	4	●	2	7,4	51	bü	3020
	5	●	4	8,4	51	bü	3020

auf
Anfrage
on
request

bü = bündig / precise
rü = Rücksprung / behind
v = Vorsprung / in front

Anzahl der Rillen <i>No. of grooves z</i>	1	2	3	4	5		
Kranzbreite <i>Face width b₂</i> (mm)	20	35	50	65	80		
Taperbuchse <i>Taper bush</i>	1108	1210	1610	1615	2012	2517	3020
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... <i>Bore d₂ (mm) from ... to ...</i>	10-28	11-32	14-42	14-42	14-50	16-60	25-75
€/Stück <i>each</i>	auf Anfrage /on request						

• Vollscheibe Solid pulley
○ Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
X Armscheibe Spoked pulley
¹⁾ Nebenbezugsfläche: Kleiner ø der Kegelbohrung.
Hub reference edge: small diameter of taper bore.
Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561
Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Keilrillenscheiben für Taperbuchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPA/13



Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
212	1	○	5	2,7	32	bü	2012
	2	○	5	4,3	45	bü	2517
	3	○	9	5,2	45	bü	2517
	4	●	2	7,3	52	bü	3020
	5	●	2	8,2	52	bü	3020
224	1	×	7	2,7	32	bü	2012
	2	○	5	4,4	45	bü	2517
	3	○	9	5,5	45	rü 2,5	2517
	4	●	2	7,4	51	bü	3020
	5	●	2	8,3	51	bü	3020
236	1	×	7	2,8	32	bü	2012
	2	○	5	4,6	45	bü	2517
	3	○	9	5,7	45	bü	2517
	4	●	2	7,8	52	bü	3020
	5	●	2	8,7	52	bü	3020
250	1	×	7	2,9	32	bü	2012
	2	×	7	4,8	45	bü	2517
	3	○	9	5,9	45	rü 2,5	2517
	4	○	9	8,0	51	rü 7	3020
	5	○	9	9,0	51	rü 14,5	3020
280	1	×	7	3,3	32	bü	2012
	2	×	7	5,4	45	bü	2517
	3	○	9	6,7	45	rü 2,5	2517
	4	○	9	8,8	51	rü 7	3020
	5	○	5	15,5	89	bü	3535
315	1	×	7	3,6	32	bü	2012
	2	×	7	6,0	45	bü	2517
	3	○	5	8,3	51	bü	3020
	4	○	9	9,7	51	rü 7	3020
	5	○	5	17,0	89	bü	3535
355	1	×	7	4,2	32	bü	2012
	2	×	7	6,7	45	bü	2517
	3	×	7	9,2	51	bü	3020
	4	×	10	11,0	51	rü 7	3020
	5	×	7	18,6	89	bü	3535
400	1	×	7	4,9	32	bü	2012
	2	×	7	8,1	45	bü	2517
	3	×	7	11,0	51	bü	3020
	4	×	10	12,8	51	rü 7	3020
	5	×	7	21,0	89	bü	3535
450	1	×	7	7,0	32	bü	2012
	2	×	7	10,3	45	bü	2517
	3	×	7	14,1	51	bü	3020
	4	×	10	15,5	51	rü 7	3020
	5	×	7	24,3	89	bü	3535

Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
500	1	×	7	8,0	45	bü	2517
	2	×	7	11,6	45	bü	2517
	3	×	7	16,0	51	bü	3020
	4	×	10	18,2	51	rü 7	3020
	5	×	7	27,3	89	bü	3535
560	1	×	7	11,6	45	bü	2517
	2	×	7	15,5	52	bü	3020
	3	×	7	17,8	51	bü	3020
	4	×	7	26,7	89	bü	3535
	5	×	7	30,4	89	bü	3535
630	1	×	7	10,1	45	bü	2517
	2	×	7	16,0	51	bü	3020
	3	×	7	22,0	51	bü	3020
	4	×	7	30,8	89	bü	3535
	5	×	7	33,7	89	bü	3535

bü = bündig / precise
rü = Rücksprung / behind
v = Vorsprung / in front

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	20	35	50	65	80
Taperbuchse Taper bush	2012	2517	3020	3030	3535
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90
€/Stück each	auf Anfrage / on request				

- Vollscheibe Solid pulley
 - Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 - × Armscheibe Spoked pulley
- ¹⁾ Nebenbezugs-kante: Kleiner Ø der Kegelbohrung.
Hub reference edge: small diameter of taper bore.
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561
Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Keilrillenscheiben für Taperbuchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPB/17



Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
100A	1	●	1	0,9	25	bü	1610
	2	●	6	1,2	25	rü 19	1610
	3	●	6	1,7	25	rü 19	1610
106A	1	●	–	1,5	–	–	–
	2	●	–	1,2	–	–	–
	3	●	–	1,2	–	–	–
112A	1	●	1	1,1	25	bü	1610
	2	●	6	1,5	25	rü 19	1610
	3	●	6	2,0	25	rü 38	1610
118A	1	●	1	1,3	25	bü	1610
	2	●	6	1,7	25	rü 19	1610
	3	●	6	2,3	25	rü 38	1610
125A	1	●	1	1,5	25	bü	1610
	2	●	2	1,9	32	rü 12	2012
	3	●	2	2,4	32	rü 31	2012
	4	●	4	3,0	32	rü 50	2012
	5	●	6	3,5	32	rü 69	2012
132A	1	●	1	1,8	25	bü	1610
	2	●	2	2,2	32	rü 12	2012
	3	●	2	2,8	32	rü 31	2012
	4	●	4	3,4	32	rü 50	2012
	5	●	4	3,7	32	rü 34,5	2012
140	1	●	1	2,3	25	bü	1610
	2	●	2	2,7	32	bü	2012
	3	●	2	3,3	32	bü	2012
	4	●	2	3,7	45	rü 18,5	2517
	5	●	2	4,5	45	rü 28	2517
	6	●	4	4,6	45	rü 36	2517
150	1	●	1	2,7	25	bü	1610
	2	●	2	3,1	32	bü	2012
	3	●	2	3,9	45	bü	2517
	4	●	2	4,4	45	rü 18,5	2517
	5	●	4	5,2	45	rü 28	2517
	6	●	4	5,6	45	rü 36	2517
160	1	●	1	2,5	25	bü	1610
	2	●	2	2,9	32	rü 12	2012
	3	●	2	4,2	45	rü 18	2517
	4	●	4	4,9	45	rü 18,5	2517
	5	●	4	6,0	45	rü 28	2517
	6	●	4	5,4	51	rü 34,5	3020
	8	–	–	–	–	–	–
170	1	●	1	2,9	25	bü	1610
	2	●	2	3,3	32	rü 12	2012
	3	●	2	4,9	45	rü 18	2517
	4	●	4	5,7	45	rü 18,5	2517
	5	●	4	6,1	51	rü 25	3020
	6	●	4	6,5	51	rü 34,5	3020
	8	●	4	8,0	76	rü 41	3020

auf
Anfrage
on
reques

Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
180	1	●	1	4,1	25	bü	1610
	2	●	8	4,5	45	bü	2517
	3	●	2	5,5	45	rü 18	2517
	4	●	4	6,9	45	rü 18,5	2517
	5	●	4	7,1	51	rü 25	3020
	6	●	4	7,7	51	rü 34,5	3020
	8	●	4	9,5	76	rü 41	3020
190	1	●	8	4,6	32	bü	2012
	2	●	8	5,0	45	bü	2517
	3	●	2	6,3	45	rü 18	2517
	4	●	4	7,6	45	rü 18,5	2517
	5	●	4	8,1	51	rü 25	3020
	6	●	4	9,2	51	rü 34,5	3020
	8	●	4	11,2	76	rü 41	3030
200	1	●	8	5,0	32	bü	2012
	2	●	8	5,4	45	bü	2517
	3	●	2	6,5	45	bü	2517
	4	●	2	8,8	51	bü	3020
	5	●	2	9,1	51	bü	3020
	6	●	4	10,3	51	rü 34,5	3020
	8	●	4	13,5	89	rü 34,5	3535
212	1	●	8	4,2	32	bü	2012
	2	●	8	4,9	45	bü	2517
	3	●	2	6,0	45	bü	2517
	4	●	2	9,8	51	bü	3020
	5	●	2	11,0	51	bü	3020
	6	●	4	14,3	89	rü 15,5	3535
	8	●	4	16,6	89	rü 34,5	3535
224	1	●	8	4,7	32	bü	2012
	2	●	8	5,3	45	bü	2517
	3	●	2	6,3	45	bü	2517
	4	●	2	11,3	51	bü	3020
	5	●	2	12,7	51	bü	3020
	6	●	4	17,0	89	rü 15,5	3535
	8	●	4	19,3	89	rü 34,5	3535
	10	●	4	21,8	89	rü 53,5	3535
236	1	●	8	5,0	32	bü	2012
	2	●	8	5,5	45	bü	2517
	3	×	10	7,0	45	bü	2517
	4	×	10	14,5	51	bü	3020
	5	●	6	16,9	89	bü	3535
	6	●	4	20,0	89	rü 15,5	3535
	8	●	4	22,3	89	rü 34,5	3535
	10	●	4	25,3	89	rü 53,5	3535

auf
Anfrage
on
request

bü = bündig / precise
rü = Rücksprung / behind
v = Vorsprung / in front

.. & nur für Profil 17 only for section 17

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	25	44	63	82	101	120	158	196
Taperbuchse Taper bush	1610	2012	2517	3020	3030	3535		
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	14-42	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90		
€/Stück each	auf Anfrage / on request							

- Vollscheibe Solid pulley
- Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
- × Armscheibe Spoked pulley

¹⁾ Nebenbezugskante: Kleiner ø der Kegelbohrung.
Hub reference edge: small diameter of taper bore.

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.

Bore diameters d₂ see page 3-4.

Keilrillenscheiben für Taperbuchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPB/17



Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	
250	1	●	8	5,4	32	bü	2012	355	2	×	7	8,7	51	bü	3020	
	2	×	7	5,5	45	bü	2517		3	×	10	10,8	51	rü 6	3020	
	3	●	2	7,7	51	bü	3020		4	×	7	18,6	89	bü	3535	
	4	●	2	19,6	51	bü	3020		5	×	10	20,8	89	rü 6	3535	
	5	●	4	21,7	89	bü	3535		6	×	9	22,8	89	rü 15,5	3535	
	6	●	4	23,3	89	rü 15,5	3535		8	×	10	27,0	89	rü 34,5	3535	
	8	●	4	27,5	89	rü 34,5	3535		10	×	10	38,0	102	rü 47	4040	
	10	●	4	29,3	89	rü 53,5	3535		375	2	×	7	9,5	89	bü	
265	2	●	7	6,2			2517	3		×	10	11,5	3020			
	3	○	9	8,0			3020	4		×	10	16,5	3525			
	4	○	9	9,5			3020	6		×	10	25,0	3535			
	6	○	9	16,7			3525	8	×	10	28,0	4040				
8	○	9	24,0			3525	400	2	×	7	10,0	51	bü	3020		
280	1	×	7	6,1	32	bü		2012	3	×	7	18,3	89	bü		3535
	2	×	7	6,8	45	bü		2517	4	×	7	20,5	89	bü		3535
	3	×	10	8,6	51	rü 6		3020	5	×	10	23,4	89	rü 6		3535
	4	○	9	10,1	51	rü 15,5		3020	6	×	10	25,1	89	rü 15,5		3535
	5	○	9	17,8	89	rü 6		3535	8	×	10	36,5	102	rü 28		4040
	6	○	9	19,6	89	rü 15,5		3535	10	×	10	41,0	102	rü 47		4040
	8	○	9	26,7	89	rü 34,5		3535	425	2	×	7	11,5			
	10	○	9	30,5	89	rü 53,5	3535	3		×	7	18,0	3535			
300	2	×	7	7,3	45	v 0,5	2517	4		×	7	19,5	3535			
	3	×	10	9,2	51	rü 6	3020	6		×	10	25,1	4040			
	4	○	9	14,3	51	rü 15,5	3020	8	×	10	52,5	4545				
	5	○	9	18,2	89	rü 6	3535	450	2	×	7	12,1	51	bü	3020	
6	○	9	21,9	89	rü 15,5	3535	3		×	7	21,9	89	bü	3535		
8	○	9	26,2	89	rü 34,5	3535	4		×	7	24,5	89	bü	3535		
315	1	×	7	7,2	32	bü	2012		5	×	10	27,3	89	rü 6	3535	
	2	×	7	7,8	45	bü	2517	6	×	10	35,5	102	rü 9	4040		
	3	×	10	9,6	51	rü 6	3020	8	×	10	40,9	102	rü 28	4040		
	4	○	5	17,1	89	bü	3535	10	×	10	53,5	104	rü 41	4545		
	5	○	9	18,8	89	rü 6	3535	500	2	×	7	13,2	51	bü	3020	
	6	○	9	23,0	89	rü 15,5	3535		3	×	7	23,1	89	bü	3535	
	8	○	9	26,0	89	rü 34,5	3535		4	×	7	26,6	89	bü	3535	
	10	○	9	31,5	89	rü 53,5	3535		5	×	10	29,9	89	rü 6	3535	
335	2	×	7	7,8	45	bü	2517	560	6	×	10	38,9	102	rü 9	4040	
	3	×	10	10,5	51	rü 6	3020		8	×	10	45,5	102	rü 28	4040	
	4	×	7	18,3	89	v 3,5	3535		10	×	10	61,0	114	rü 41	4545	
	5	×	10	19,5	89	rü 6	3535		2	×	7	16,5	51	v 35	3030	
	6	×	10	22,0	89	rü 15,5	3535		3	×	7	25,9	89	bü	3535	
	8	×	10	28,2	89	rü 34,5	3535		4	×	7	29,0	89	bü	3535	
10	×	10	36,0	102	rü 47	4040	5	×	7	35,3	102	bü	4040			
								6	×	10	43,1	102	rü 9	4040		
								8	×	10	49,0	114	rü 22	4545		
								10	×	10	55,7	114	rü 41	4545		

bü = bündig / precise
rü = Rücksprung / behind
v = Vorsprung / in front

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	25	44	63	82	101	120	158	196
Taperbuchse Taper bush	2012	2517	3020	3030	3535	4040	4545	
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90	40-100	55-110	
€/Stück each	auf Anfrage / on request							

- Vollscheibe Solid pulley
 - Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 - × Armscheibe Spoked pulley
- ¹⁾ Nebenbezugs-kante: Kleiner Ø der Kegelbohrung.
Hub reference edge: small diameter of taper bore.
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561
Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Keilrillenscheiben für Taperbuchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPB/17



Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub Länge length (mm)		Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
630	2	×	7	18,5	76	v 16		3020	
	3	×	7	28,9	89	bü		3535	
	4	×	7	33,3	89	bü		3535	
	5	×	7	43,1	102	bü		4040	
	6	×	10	49,2	102	rü 9		4040	
	8	×	10	62,0	114	rü 22		4545	
	10	×	10	72,0	114	rü 41		4545	
710	3	×	7	33,2	89	bü		3535	
	4	×	7	39,1	89	bü		3535	
	5	×	7	50,2	102	bü		4040	
	6	×	10	62,3	114	rü 3		4545	
	8	×	10	71,0	114	rü 22		4545	
	10	×	10	80,0	114	rü 41		4545	
800	3	×	7	36,7	89	bü		3535	
	4	×	7	48,8	102	bü		4040	
	5	×	7	56,1	102	bü		4040	
	6	×	10	71,4	114	rü 3		4545	
	8	×	10	90,9	114	rü 22		4545	
	10	×	10	102,0	114	rü 41		4545	

Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub Länge length (mm)		Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
900	3	×	7	46,8				3535	
	4	×	7	60,0	102	bü		4040	
	5	×	7	74,8	114	bü		4545	
	6	×	10	81,5	114	rü 3		4545	
	8	×	10	110,0	114	rü 22		4545	
	10	×	10	126,0	127	rü 34,5		5050	
1000	3	×	7	56,5				4040	
	4	×	7	66,5	102	bü		4040	
	5	×	7	80,5	114	bü		4545	
	6	×	10	90,0	114	rü 3		4545	
	8	×	10	132,0	127	rü 15,5		5050	
	10	×	10	147,0	127	rü 34,5		5050	

bü = bündig / precise
rü = Rücksprung / behind
v = Vorsprung / in front

auf
Anfrage
on
request

auf
Anfrage
on
request

Anzahl der Rillen No. of grooves z	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	44	63	82	101	120	158	196
Taperbuchse Taper bush	3020	3030	3535	4040	4545	5050	
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	25-75	35-75	35-90	40-100	55-110	70-125	
€/Stück each	auf Anfrage / on request						

- Vollscheibe Solid pulley
- Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
- × Armscheibe Spoked pulley

¹⁾ Nebenbezugkante: Kleiner ø der Kegelbohrung.
Hub reference edge: small diameter of taper bore.

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561
Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Keilrillenscheiben für Taperbuchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPC/22



Richt- durch- messer Datum d ₁ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	Richt- durch- messer Datum d ₁ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
200A	3	●	4	9,0	45	rü 20	2517	315	3	○	5	21,6	89	v 2	3535
	4	●	4	10,5	51	rü 30	3020		4	○	9	24,6	89	rü 11	3535
	5	●	4	14,0	89	rü 16	3535		5	○	9	29,0	89	rü 23,5	3535
	6	●	4	17,0	89	rü 16	3535		6	○	9	31,4	89	rü 36	3535
212A	3	●	4	10,0	51	rü 17	3020		8	○	4	50,0	102	rü 55	4040
	4	●	4	12,5	51	rü 30	3020		10	○	9	58,0	114	rü 75	4545
	5	●	4	15,0	89	rü 16	3535		12	—	—	—	—	—	—
	6	●	4	18,0	89	rü 36,5	3535	335	3	○	5	22,5	89	v 2	3535
224	2	●	4	8,1	51	rü 4,5	3020		4	○	9	26,5	89	rü 11	3535
	3	●	4	11,0	51	rü 17	3020		5	○	9	30,0	89	rü 23,5	3535
	4	●	4	14,0	89	rü 11	3535		6	○	9	35,0	89	rü 36	3535
	5	●	4	16,2	89	rü 23,5	3535		8	○	9	58,0	102	rü 55	4040
	6	●	4	19,0	89	rü 36	3535		10	—	—	—	—	—	—
	8	●	4	24,9	89	rü 46	3535		12	—	—	—	—	—	—
236	3	●	4	12,0	51	rü 17	3020	355	3	○	5	22,9	89	v 2	3535
	4	●	4	17,2	89	rü 11	3535		4	○	9	28,3	89	rü 11	3535
	5	●	4	19,1	89	rü 23,5	3535		5	○	9	32,5	89	rü 23,5	3535
	6	●	4	20,8	89	rü 36	3535		6	○	9	36,0	89	rü 36	3535
	8	●	4	25,5	89	rü 46	3535		8	○	9	67,5	102	rü 55	4040
250	2	●	4	9,8	51	rü 4,5	3020		10	○	9	121,0	114	rü 75	4545
	3	●	4	14,5	51	rü 17	3020		12	—	—	—	—	—	—
	4	●	4	20,7	89	rü 11	3535	375	3	○	5	23,8	89	v 2	3535
	5	●	4	22,8	89	rü 23,5	3535		4	○	9	30,0	89	rü 11	3535
	6	●	4	26,0	89	rü 36	3535		5	○	9	33,0	89	rü 23,5	3535
	8	●	4	29,7	89	rü 62	3535		6	○	9	45,5	102	rü 30	4040
	10	●	4	34,0	102	rü 81	4040		8	○	9	68,0	114	rü 49	4545
265	3	○	8	21,2	89	bü	3535		10	—	—	—	—	—	—
	4	○	9	24,0	89	rü 11	3535		12	—	—	—	—	—	—
	5	○	9	26,2	89	rü 23,5	3535	400	3	×	7	24,1	89	v 2	3535
	6	○	9	29,0	89	rü 36	3535		4	×	10	28,0	89	rü 11	3535
	8	○	9	33,3	89	rü 62	3535		5	×	10	34,0	89	rü 23,5	3535
280	3	○	8	24,0	89	bü	3535		6	○	9	48,0	102	rü 30	4040
	4	○	9	29,0	89	rü 11	3535		8	○	9	65,0	114	rü 49	4545
	5	○	9	31,0	89	rü 23,5	3535		10	○	9	88,0	127	rü 68	5050
	6	○	9	33,8	89	rü 36	3535		12	—	—	—	—	—	—
	8	○	9	37,5	89	rü 62	3535	425	3	×	7	26,0	89	v 2	3535
	10	○	9	45,0	102	rü 81	4040		4	×	10	31,0	89	rü 11	3535
300	3	○	5	21,0	89	v 2	3535		5	○	9	45,0	89	rü 23,5	4040
	4	○	9	25,0	89	rü 11	3535		6	○	9	58,0	102	rü 30	4545
	5	○	9	28,5	89	rü 23,5	3535		8	○	9	74,0	114	rü 49	4545
	6	○	9	29,0	89	rü 36	3535		10	—	—	—	—	—	—
	8	○	4	46,5	102	rü 55	4040		12	—	—	—	—	—	—
	10	○	9	53,5	114	rü 75	4545								

.. & nur für Profil 22W only for section 22

bü = bündig / precise
rü = Rücksprung / behind
v = Vorsprung / in front

Anzahl der Rillen No. of grooves z	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	59,5	85	110,5	136	161,5	212,5	263,5
Taperbuchse Taper bush	2517	3020	3535	4040	4545	5050	
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	16-60	25-75	35-90	40-100	55-110	70-125	
€/Stück each	auf Anfrage / on request						

- Vollscheibe Solid pulley
 - Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 - × Armscheibe Spoked pulley
- ¹⁾ Nebenbezugs-kante: Kleiner Ø der Kegelbohrung.
Hub reference edge: small diameter of taper bore.
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561
Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Keilrillenscheiben für Taperbuchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPC/22



Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
450	3	×	7	28,6	89	v 2	3535	auf Anfrage on request
	4	×	10	33,5	89	rü 11	3535	
	5	×	10	45,0	102	rü 17	4040	
	6	○	9	61,1	114	rü 24	4545	
	8	○	9	78,7	127	rü 43	5050	
	10	○	9	101,0	127	rü 68	5050	
	12	–	–	–	–	–	–	
475	3	×	7	40,0	89	v 2	3535	
	4	×	10	47,0	89	rü 11	3535	
	5	×	10	47,2	102	rü 17	4040	
	6	○	9	62,8	114	rü 24	4545	
	8	○	9	81,5	127	rü 43	5050	
	10	–	–	–	–	–	–	
	12	–	–	–	–	–	–	
500	3	×	7	30,9	89	v 2	3535	
	4	×	10	39,0	89	rü 11	3535	
	5	×	10	48,7	102	rü 17	4040	
	6	×	10	60,2	115	rü 24	4545	
	8	○	9	87,4	127	rü 43	5050	
	10	○	9	127,0	127	rü 68	5050	
	12	–	–	–	–	–	–	
560	3	×	7	36,0	–	–	3535	
	4	×	10	50,0	102	rü 4	4040	
	5	×	10	63,0	114	rü 11	4545	
	6	×	10	77,0	127	rü 17	5050	
	8	×	10	94,0	127	rü 43	5050	
	10	○	9	115,0	127	rü 68	5050	
	12	–	–	–	–	–	–	
630	3	×	7	48,5	102	v 8,5	4040	
	4	×	7	61,0	119	v 1,5	4545	
	5	×	10	77,0	127	rü 4,5	5050	
	6	×	10	86,0	127	rü 17	5050	
	8	×	10	105,5	127	rü 43	5050	
	10	○	9	130,0	127	rü 68	5050	
	12	–	–	–	–	–	–	
710	3	×	7	62,5	–	–	4040	
	4	×	7	78,6	–	–	4545	
	5	×	10	89,6	127	rü 4,5	5050	
	6	×	10	99,4	127	rü 17	5050	
	8	○	10	117,5	127	rü 43	5050	
	10	○	9	137,1	127	rü 68	5050	
	12	–	–	–	–	–	–	

Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
800	3	×	7	72,0	–	–	4545	auf Anfrage on request
	4	×	7	90,8	127	v 8,25	5050	
	5	×	10	102,5	127	rü 4,5	5050	
	6	×	10	113,7	127	rü 17	5050	
	8	×	10	136,6	127	rü 43	5050	
	10	○	9	160,7	127	rü 68	5050	
	12	–	–	–	–	–	–	
1000	5	×	10	134,0	127	rü 4,5	5050	
	6	×	10	150,0	127	rü 17	5050	
	8	×	10	181,4	127	rü 43	5050	
	10	○	9	217,2	127	rü 68	5050	
1250	5	×	10	177,6	127	rü 4,5	5050	
	6	×	10	201,4	127	rü 17	5050	
	8	×	10	243,7	127	rü 43	5050	
	10	○	9	292,1	127	rü 68	5050	
12	–	–	–	–	–	–	–	
	–	–	–	–	–	–	–	

bü = bündig / precise
rü = Rücksprung / behind
v = Vorsprung / in front

Anzahl der Rillen No. of grooves z	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	85	110,5	136	161,5	212,5	263,5
Taperbuchse Taper bush	3535	4040	4545	5050		
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	35-90	40-100	55-110	70-125		
€/Stück each	auf Anfrage / on request					

- Vollscheibe Solid pulley
- Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
- × Armscheibe Spoked pulley

¹⁾ Nebenbezugskante: Kleiner ø der Kegelbohrung.
Hub reference edge: small diameter of taper bore.

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.

Bore diameters d₂ see page 3-4.

Keilrillenscheiben für zylindrische Bohrung – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for plain boring – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPZ/10

Richtdurch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Aus- führung Type	Gewicht Weight (≈ kg)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Naben- länge Hub length l (mm)	€ Stück zentriert each centered	Richtdurch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Aus- führung Type	Gewicht Weight (≈ kg)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Naben- länge Hub length l (mm)	€ Stück zentriert each centered								
45 ^A	1	•	0,2	16	24	auf Anfrage on request	140	1	○	0,9	28	24	auf Anfrage on request								
	2	•	0,3	16	35			2	○	1,4	38	38									
	3	•	0,4	16	35			3	○	1,7	38	40									
50 ^A	1	•	0,3	20	24		150	1	X	1,1	28	24									
	2	•	0,4	20	35			2	○	1,5	38	38									
	3	•	0,5	20	40			3	○	1,9	38	40									
56 ^A	1	•	0,3	20	24		160	1	X	1,2	32	30									
	2	•	0,5	25	35			2	X	1,6	38	38									
	3	•	0,7	25	40			3	X	2,4	42	40									
63	1	•	0,3	25	24		170	1	X	1,7	40	30									
	2	•	0,6	25	35			2	X	1,9	40	38									
	3	•	0,9	25	40			3	X	3,0	42	40									
71	1	•	0,3	25	24		180	1	X	2,1	32	30									
	2	•	0,6	25	35			2	X	3,1	38	38									
	3	•	1,0	30	40			3	X	3,5	42	40									
75	1	•	0,4	24	24		190	1	X	2,3	35	30									
	2	•	0,6	24	35			2	X	2,4	35	38									
	3	•	1,1	28	40			3	X	4,0	35	40									
80	1	•	0,4	25	24		200	1	X	2,4	32	38									
	2	•	0,7	30	35			2	X	2,9	38	38									
	3	•	1,1	38	35			3	X	4,5	42	40									
85	1	•	0,3	25	24		212	1	X	2,6	35	30									
	2	•	0,7	30	35			2	X	3,4	35	38									
	3	•	1,1	38	35			3	X	5,0	38	40									
90	1	•	0,4	25	24		225	1	X	2,8	32	38									
	2	•	0,8	30	35			2	X	4,0	38	38									
	3	•	1,2	38	38			3	X	5,3	42	40									
95	1	•	0,4	28	24		250	1	X	3,3	32	38									
	2	•	0,8	28	35			2	X	4,8	38	38									
	3	•	1,2	38	38			3	X	6,0	42	40									
100	1	•	0,5	28	24		280	1	X	3,9	35	34									
	2	•	0,9	30	35			2	X	5,2	42	38									
	3	•	1,3	38	38			3	X	7,0	48	40									
106	1	•	0,5	30	24		315	1	X	4,4	35	34									
	2	•	1,0	28	35			2	X	6,8	42	38									
	3	•	1,3	38	38			3	X	8,3	48	40									
112	1	•	0,5	28	24		355	1	X	4,6	35	34									
	2	•	1,0	30	35			2	X	8,0	42	40									
	3	•	1,4	38	38			3	X	10,0	48	45									
118	1	•	0,6	28	24	auf Anfrage on request															
	2	•	1,1	38	35																
	3	•	1,5	38	38																
125	1	•	0,7	28	24																
	2	•	1,2	38	35																
	3	•	1,6	38	40																
132	1	•	0,8	30	24																
	2	•	1,3	38	35																
	3	•	1,6	40	40																
A nur für Profil 10 only for section 10																					

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	16	28	40

- Vollscheibe Solid pulley
 - Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 - X Armscheibe Spoked pulley
- Nabenlage: einseitig bündig
Hub position: one side flush
Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Keilrillenscheiben für zylindrische Bohrung – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for plain boring – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPA/13

Richtdurchmesser Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight (≈ kg)	Fertigbohrung Finished bore d _{max} (mm)	Nabenlänge Hub length l (mm)	€ Stück zentriert each centered
50A	1	•	0,3	18	34	auf Anfrage on request
	2	•	0,5	18	49	
	3	•	0,6	18	47	
56A	1	•	0,4	20	34	
	2	•	0,6	20	49	
	3	•	0,7	20	47	
63A	1	•	0,5	25	34	
	2	•	0,8	25	49	
	3	•	0,9	25	47	
	4▽	•	1,2	25	60	
	5▽	•	1,5	25	70	
71A	1	•	0,5	25	34	
	2	•	0,9	28	49	
	3	•	1,0	32	42	
	4▽	•	1,5	32	60	
	5▽	•	1,8	32	70	
75A	1	•	0,5	24	34	
	2	•	1,0	24	49	
	3	•	1,1	24	42	
	4▽	•	1,8	24	60	
	5▽	•	1,9	28	82	
80A	1	•	0,6	28	34	
	2	•	1,0	32	49	
	3	•	1,2	38	42	
	4▽	•	1,9	38	60	
	5▽	•	2,0	38	55	
85	1	•	0,6	24	34	
	2	•	1,2	28	49	
	3	•	1,4	28	42	
	4▽	•	2,0	28	53	
	5▽	•	2,2	32	55	
90	1	•	0,9	28	34	
	2	•	1,5	32	49	
	3	•	1,6	38	42	
	4▽	•	2,2	42	53	
	5▽	•	2,5	42	67	
95	1	•	0,8	28	34	
	2	•	1,6	28	49	
	3	•	1,9	28	42	
	4▽	•	2,5	32	53	
	5▽	•	2,8	35	67	
100	1	•	0,8	28	34	
	2	•	1,4	32	49	
	3	•	2,0	38	42	
	4▽	•	2,7	42	53	
	5▽	•	3,1	42	60	
A nur für Profil 13 only for section 13						

Richtdurchmesser Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight (≈ kg)	Fertigbohrung Finished bore d _{max} (mm)	Nabenlänge Hub length l (mm)	€ Stück zentriert each centered
106	1	•	0,9	28	34	auf Anfrage on request
	2	•	1,7	28	49	
	3	•	2,2	32	42	
	4▽	•	3,2	32	53	
	5▽	•	3,9	35	60	
112	1	•	1,1	28	34	
	2	•	1,8	38	49	
	3	•	2,4	38	42	
	4▽	•	3,4	42	53	
	5▽	•	4,0	42	60	
118	1	•	1,1	32	34	
	2	•	1,8	38	49	
	3	•	2,4	42	42	
	4▽	•	3,4	42	53	
	5▽	•	4,1	48	65	
125	1	•	1,4	32	34	
	2	•	1,9	38	49	
	3	•	2,6	42	42	
	4▽	•	3,5	42	53	
	5▽	•	4,4	48	65	
132	1	•	1,5	32	34	
	2	•	2,2	38	49	
	3	•	2,6	42	42	
	4▽	•	3,6	42	53	
	5▽	•	4,8	48	65	
140	1	•	1,5	32	34	
	2	•	2,3	38	49	
	3	•	2,6	42	42	
	4▽	•	3,7	42	53	
	5▽	•	5,0	48	65	
150	1	X	1,6	38	36	
	2	X	2,6	38	49	
	3	○	3,0	42	42	
	4▽	○	4,0	42	53	
	5▽	○	5,2	48	65	
160	1	X	1,8	38	36	
	2	X	2,4	38	49	
	3	X	2,8	42	42	
	4▽	○	3,6	48	60	
	5▽	○	5,5	48	70	
170	1	X	2,0	35	36	
	2	X	2,9	35	49	
	3	X	3,2	35	42	
	4▽	X	4,2	35	60	
	5▽	X	5,8	38	70	
▽ d _d + 4 mm						

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	20	35	50	67	82

- Vollscheibe Solid pulley
 - Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 - X Armscheibe Spoked pulley
- Nabenlage: einseitig bündig
Hub position: one side flush
Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Keilrillenscheiben für zylindrische Bohrung – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for plain boring – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPA/13

Richtdurch- messer Datum diameter d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Aus- führung Type	Gewicht Weight (≈ kg)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Naben- länge Hub length l (mm)	€ Stück zentriert each centered	Richtdurch- messer Datum diameter d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Aus- führung Type	Gewicht Weight (≈ kg)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Naben- länge Hub length l (mm)	€ Stück zentriert each centered	
180	1	X	2,0	38	36	auf Anfrage on request	315	1	X	4,8	48	44	auf Anfrage on request	
	2	X	3,2	42	49			2	X	6,6	48	53		
	3	X	3,6	42	42			3	X	8,8	55	47		
	4▽	X	4,7	48	60			4▽	X	11,1	55	60		
	5▽	X	6,1	48	70			5▽	X	12,5	60	70		
190	1	X	2,0	38	36		355	1	X	5,5	48	44		
	2	X	3,2	42	49			2	X	7,7	55	53		
	3	X	4,0	42	42			3	X	9,6	55	47		
	4▽	X	5,2	48	60			4▽	X	11,8	55	60		
	5▽	X	6,3	48	70			5▽	X	13,8	60	70		
200	1	X	2,4	38	36		400	1▽	X	6,9	50	50		
	2	X	2,9	42	49			2▽	–	–	–	–		
	3	X	4,2	48	42			3▽	X	10,5	60	47		
	4▽	X	5,0	55	60			4▽	X	12,4	60	67		
	5▽	X	6,5	55	70			5▽	X	15,9	60	82		
212	1	X	2,7	40	36		450	1▽	X	7,5	55	50		
	2	X	3,4	42	49			2▽	X	9,4	55	53		
	3	X	4,4	42	42			3▽	X	12,2	60	47		
	4▽	X	5,7	42	60			4▽	X	14,2	65	67		
	5▽	X	6,9	42	70			5▽	X	18,3	65	82		
225	1	X	2,8	40	36		500	1▽	–	–	–	–		
	2	X	3,9	42	49			2▽	X	10,7	55	55		
	3	X	4,6	42	42			3▽	X	13,5	60	60		
	4▽	X	6,5	42	60			4▽	X	16,3	65	67		
	5▽	X	7,3	42	70			5▽	X	22,8	65	82		
236	1	X	3,3	38	36		560	1▽	X	14,0	55	60		
	2	X	4,1	42	49			2▽	X	13,1	55	60		
	3	X	4,9	48	47			3▽	X	15,6	60	74		
	4▽	X	6,2	55	60			4▽	X	19,4	65	67		
	5▽	X	7,5	55	70									
250	1	X	3,4	42	36									
	2	X	4,3	48	49									
	3	X	5,3	48	47									
	4▽	X	7,0	55	60									
	5▽	X	7,9	60	70									
280	1	X	3,9	42	44									
	2	X	5,4	48	53									
	3	X	6,5	48	47									
	4▽	X	8,5	55	60									
	5▽	X	9,9	60	70									
300	1	X	4,3	48	44									
	2	X	5,9	48	53									
	3	X	7,5	55	47									
	4▽	X	9,8	55	60									
	5▽	X	11,3	60	70									
▽ d _d + 4 mm														
Anzahl der Rillen No. of grooves z														
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)														

- Vollscheibe Solid pulley
 - Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 - X Armscheibe Spoked pulley
- Nabenlage: einseitig bündig
Hub position: one side flush
Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Keilrillenscheiben für zylindrische Bohrung – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for plain boring – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPB/17

Richtdurchmesser Datum diameter d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight (≈ kg)	Fertigbohrung Finished bore d _{max} (mm)	Nabenlänge Hub length l (mm)	€ Stück zentriert each centered
56A	1	○	0,6	20	41	auf Anfrage on request
	2	○	1,0	20	60	
	3	○	1,1	22	62	
63A	1	○	0,8	20	41	
	2	○	1,2	20	60	
	3	○	1,2	22	62	
71A	1	○	0,8	22	41	
	2	○	1,3	22	60	
	3	○	1,6	22	55	
75A	1	○	0,8	25	41	
	2	○	1,4	25	60	
	3	○	1,9	25	62	
80A	1	○	1,0	28	41	
	2	○	1,7	28	60	
	3	○	2,1	28	55	
	4 _v	○	2,4	28	70	
	5 _v	○	2,7	28	80	
85A	1	○	1,1	30	41	
	2	○	1,7	30	60	
	3	○	2,2	30	55	
	4 _v	○	2,7	30	70	
	5 _v	○	3,0	30	75	
90A	1	○	1,2	32	41	
	2	○	1,8	38	60	
	3	○	2,3	38	55	
	4 _v	○	3,1	38	70	
	5 _v	○	3,3	38	75	
95A	1	○	1,3	35	41	
	2	○	2,0	38	60	
	3	○	2,5	38	67	
	4	–	–	–	–	
	5 _v	○	3,6	38	75	
100A	1	•	1,3	32	41	auf Anfrage on request
	2	•	2,1	38	60	
	3	•	2,9	38	55	
	4 _v	•	3,8	38	70	
	5 _v	•	4,5	38	75	
	6 _v	•	5,2	38	124	
106A	1	•	1,5	28	41	
	2	•	2,0	28	60	
	3	•	3,0	30	55	
	4 _v	•	4,3	30	70	
	5 _v	•	5,1	32	75	
	6 _v	•	6,0	32	124	

A nur für Profil 17 only for section 17

Richtdurchmesser Datum diameter d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight (≈ kg)	Fertigbohrung Finished bore d _{max} (mm)	Nabenlänge Hub length l (mm)	€ Stück zentriert each centered
112A	1	•	1,5	32	41	auf Anfrage on request
	2	•	2,4	38	60	
	3	•	3,1	38	55	
	4 _v	•	4,8	42	67	
	5 _v	•	5,6	42	75	
	6 _v	•	6,2	42	85	
118A	1	•	1,6	32	41	
	2	•	2,4	38	60	
	3	•	3,2	42	55	
	4 _v	•	5,2	42	70	
	5 _v	•	7,2	42	75	
	6 _v	•	6,6	42	85	
125A	1	•	1,7	32	41	
	2	•	2,6	38	60	
	3	•	3,3	42	55	
	4 _v	•	4,7	42	70	
	5 _v	•	8,6	42	75	
	6 _v	•	8,0	48	85	
132A	1	•	1,9	30	41	
	2	•	2,6	30	60	
	3	•	3,5	42	55	
	4 _v	•	6,3	42	70	
	5 _v	•	9,4	42	75	
	6 _v	•	8,5	42	85	
140	1	•	2,1	32	41	
	2	•	2,9	38	60	
	3	•	3,9	42	55	
	4 _v	•	6,9	42	70	
	5 _v	•	7,6	48	75	
	6 _v	•	11,4	48	85	
150	1	•	2,4	32	43	auf Anfrage on request
	2	•	3,2	38	48	
	3	•	4,3	42	60	
	4 _v	•	6,8	42	70	
	5 _v	•	8,4	48	75	
	6 _v	•	12,1	48	85	
160	1	X	2,5	38	43	
	2	X	3,3	42	48	
	3	X	4,6	48	60	
	4 _v	○	7,0	48	70	
	5 _v	○	9,4	48	75	
	6 _v	○	12,9	55	85	
170	1	X	2,9	42	43	auf Anfrage on request
	2	X	3,4	42	48	
	3	X	4,9	42	60	
	4 _v	○	7,2	48	70	
	5 _v	○	8,9	48	75	
	6 _v	○	13,1	48	85	

▽ d_d + 5,5 mm

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	25	44	63	86	105	124

• Vollscheibe Solid pulley
 ○ Bodenscheibe Plate pulley
 (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 X Armscheibe Spoked pulley
 Nabenlage: einseitig bündig
 Hub position: one side flush
 Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Keilrillenscheiben für zylindrische Bohrung – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for plain boring – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPB/17

Richtdurchmesser Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight (≈ kg)	Fertigbohrung Finished bore d _{max} (mm)	Nabenlänge Hub length l (mm)	€ Stück zentriert each centered	Richtdurchmesser Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight (≈ kg)	Fertigbohrung Finished bore d _{max} (mm)	Nabenlänge Hub length l (mm)	€ Stück zentriert each centered
180	1	X	3,1	38	43		315	1	X	6,4	48	49	
	2	X	3,9	42	48			2	X	8,2	55	55	
	3	X	5,3	48	60			3	X	12,9	55	67	
	4 _▽	X	7,4	48	70			4 _▽	X	13,0	60	80	
	5 _▽	○	9,1	55	75			5 _▽	X	17,6	65	80	
	6 _▽	○	10,8	60	85			6 _▽	X	20,6	75	90	
190	1	X	3,2	42	43		355	1	X	7,0	48	49	
	2	X	4,2	42	48			2	X	9,7	55	55	
	3	X	5,5	42	60			3	X	13,4	55	67	
	4 _▽	X	7,7	48	70			4 _▽	X	18,3	60	80	
	5 _▽	○	9,2	50	75			5 _▽	X	18,8	65	75	
	6 _▽	○	12,0	55	85			6 _▽	X	19,8	75	90	
200	1	X	3,4	38	43		400	1 _▽	X	8,5	50	49	
	2	X	4,5	42	48			2 _▽	X	10,0	55	55	
	3	X	5,9	48	60			3 _▽	X	14,3	60	67	
	4 _▽	X	8,0	50	60			4 _▽	X	18,5	65	80	
	5 _▽	○	9,5	55	80			5 _▽	X	22,5	70	85	
	6 _▽	○	12,2	60	90			6 _▽	X	28,0	75	90	
212	1	X	3,8	42	43		450	1 _▽	X	9,9	50	55	
	2	X	4,7	42	48			2 _▽	X	10,9	55	55	
	3	X	6,2	48	60			3 _▽	X	15,1	60	67	
	4 _▽	X	7,7	50	70			4 _▽	X	20,5	65	80	
	5 _▽	X	10,3	50	80			5 _▽	X	26,0	70	80	
	6 _▽	○	13,5	55	90			6 _▽	X	28,9	75	90	
225	1	X	4,0	42	43		500	1 _▽	X	10,7	50	55	
	2	X	5,4	42	48			2 _▽	X	13,7	60	59	
	3	X	6,9	48	60			3 _▽	X	15,2	65	67	
	4 _▽	X	8,6	55	70			4 _▽	X	21,3	70	80	
	5 _▽	○	11,7	50	90			5 _▽	X	30,0	75	80	
	6 _▽	○	14,8	55	90			6 _▽	X	33,8	80	90	
250	1	X	4,2	42	43		560	2 _▽	X	15,0	60	55	
	2	X	6,1	48	55			3 _▽	X	24,2	65	67	
	3	X	8,6	55	60			4 _▽	X	26,0	70	80	
	4 _▽	X	9,8	60	70			5 _▽	X	34,4	75	80	
	5 _▽	X	13,2	65	80			6 _▽	X	39,0	80	90	
	6 _▽	X	17,0	65	90		630	2 _▽	X	20,2	60	80	
280	1	X	5,7	48	49			3 _▽	X	27,0	65	80	
	2	X	7,0	48	55			4 _▽	X	30,8	75	86	
	3	X	9,7	55	60			5 _▽	X	37,2	80	90	
	4 _▽	X	11,5	60	70			6 _▽	X	44,0	90	100	
	5 _▽	X	15,5	65	80								
	6 _▽	X	18,0	65	90								
300	1	X	5,9	48	49								
	2	X	7,5	48	55								
	3	X	10,5	55	67								
	4 _▽	X	12,4	60	80								
	5 _▽	X	16,5	65	80								
	6 _▽	X	18,3	70	90								
▽ d _d + 5,5 mm													

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	25	44	63	86	105	124

- Vollscheibe Solid pulley
 - Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 - X Armscheibe Spoked pulley
- Nabenlage: einseitig bündig
Hub position: one side flush
Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Keilrillenscheiben für zylindrische Bohrung – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for plain boring – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPC/22

Richtdurchmesser Datum diameter d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight (≈ kg)	Fertigbohrung Finished bore d _{max} (mm)	Nabenlänge Hub length l (mm)	€ Stück zentriert each centered
180	1	•	4,2	40	54	auf Anfrage on request
	2	•	7,2	50	64	
	3	•	10,4	55	90	
	4	•	10,5	55	95	
	5	•	18,0	60	100	
	6	•	23,6	65	115	
200	1	•	4,8	40	54	
	2	•	7,8	50	64	
	3	•	8,8	55	90	
	4	•	11,2	60	95	
	5	•	15,4	65	100	
	6	•	27,0	70	125	
225	1	X	5,5	48	54	
	2	X	7,8	52	64	
	3	X	10,6	52	90	
	4	X	13,1	55	95	
	5	X	16,7	60	100	
	6	X	35,0	60	115	
250	1	X	7,3	52	54	
	2	X	8,8	52	64	
	3	X	11,0	65	90	
	4	X	15,3	70	95	
	5	X	19,0	75	100	
	6	X	23,7	60	115	
280	1	X	8,7	52	54	
	2	X	10,9	55	64	
	3	X	15,6	70	90	
	4	X	17,5	75	95	
	5	X	20,5	75	100	
315	1	X	9,1	52	54	
	2	X	13,0	55	74	
	3	X	17,1	70	90	
	4	X	20,0	75	95	
	5	X	24,7	80	100	
	6	X	31,2	85	115	
335	2	X	14,0	55	74	
	3	X	18,3	55	90	
	4	X	22,4	60	95	
	5	X	28,3	65	100	
	6	X	34,4	75	115	
355	2	X	15,2	60	74	
	3	X	19,2	70	90	
	4	X	25,8	70	95	
	5	X	32,0	75	100	
	6	X	36,2	75	115	

Richtdurchmesser Datum diameter d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight (≈ kg)	Fertigbohrung Finished bore d _{max} (mm)	Nabenlänge Hub length l (mm)	€ Stück zentriert each centered
400	3	X	20,6	70	90	auf Anfrage on request
	4	X	28,0	70	105	
	5	X	32,0	75	100	
450	2	X	21,1	70	80	
	3	X	26,3	75	90	
	4	X	31,1	75	105	
	5	X	42,2	80	110	
500	6	X	48,5	80	120	
	3	X	28,4	75	90	
	4	X	34,1	75	105	
	5	X	48,2	80	110	
560	6	X	52,5	80	120	
	3	X	31,1	75	90	
	4	X	39,0	75	105	
	5	X	54,1	80	110	
630	6	X	61,5	85	120	
	3	X	38,5	80	90	
	4	X	48,1	80	105	
	5	X	62,2	85	110	
	6	X	73,2	85	120	

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	38	64	90	116	142	168

- Vollscheibe Solid pulley
 - Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 - X Armscheibe Spoked pulley
- Nabenlage: einseitig bündig
Hub position: one side flush
Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Regelscheiben

Variable speed pulleys



Regelscheiben für zylindrische Bohrung Variable speed pulleys for plain boring Material: GG

Bezeichnung Part number	D _A (mm)	D (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	B (mm)	Profil Section	d _d min (mm)	d _d max (mm)	Regel- faktor Variance factor	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück zentriert each centered
R 083-1	83	40	26	48	SPZ Z/10	63 57	79 77	1,25 1,35	0,90	auf Anfrage on request
R 093-1	93	45	28	48	SPZ	67	89	1,33	1,03	
					SPA	66	87	1,32		
					Z/10	61	87	1,43		
					A/13	60	85	1,42		
R 108-1	108	50	28	48	SPZ	79	94	1,19	1,65	
					SPA	81	102	1,26		
					Z/10	73	93	1,27		
					A/13	75	100	1,33		
R 121-1	121	55	28	48	SPZ	92	107	1,16	1,75	
					SPA	94	115	1,22		
					Z/10	86	106	1,23		
					A/13	88	113	1,28		
R 138-1	138	55	38	48	SPZ	109	124	1,14	2,60	
					SPA	111	132	1,19		
					SPB	116	131	1,13		
					Z/10	103	123	1,19		
					A/13	105	130	1,24		
					B/17	109	128	1,17		
R 160-1	160	80	52	48	SPZ	119	134	1,13	4,50	
					SPA	121	143	1,18		
					SPB	126	153	1,21		
					Z/10	113	133	1,18		
					A/13	115	141	1,23		
					B/17	119	150	1,26		
R 180-1	180	80	52	48	SPA	141	163	1,16	5,40	
					SPB	146	173	1,18		
					A/13	135	161	1,19		
					B/17	139	170	1,22		

Regelscheiben

Variable speed pulleys



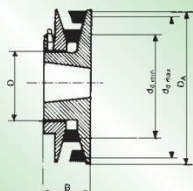
Regelscheiben für zylindrische Bohrung Variable speed pulleys for plain boring

Material: GG

Bezeichnung <i>Part number</i>	D _A (mm)	D (mm)	Fertig- bohrung <i>Finished bore</i> d _{max} (mm)	B (mm)	Profil <i>Section</i>	d _d min (mm)	d _d max (mm)	Regel- faktor <i>Variance factor</i>	Gewicht <i>Weight</i> (≈ kg)	€ Stück zentriert each centered
R 083-2	83	40	26	76	SPZ Z/10	63 57	79 77	1,25 1,35	1,50	auf Anfrage on request
R 093-2	93	45	28	76	SPZ	67	89	1,33	1,75	
					SPA	66	87	1,32		
					Z/10	61	87	1,43		
					A/13	60	85	1,42		
R 108-2	108	50	28	76	SPZ	79	94	1,19	2,15	
					SPA	81	102	1,26		
					Z/10	73	93	1,27		
					A/13	75	100	1,33		
R 121-2	121	55	28	76	SPZ	92	107	1,16	2,70	
					SPA	94	115	1,22		
					Z/10	86	106	1,23		
					A/13	88	113	1,28		
R 138-2	138	55	38	76	SPZ	109	124	1,14	4,50	
					SPA	111	132	1,19		
					SPB	116	131	1,13		
					Z/10	103	123	1,19		
					A/13	105	130	1,24		
					B/17	109	128	1,17		
R 160-2	160	80	52	90	SPZ	119	134	1,13	7,50	
					SPA	121	143	1,18		
					SPB	126	153	1,21		
					Z/10	113	133	1,18		
					A/13	115	141	1,23		
					B/17	119	150	1,26		
R 180-2	180	80	52	90	SPA	141	163	1,16	9,20	
					SPB	146	173	1,18		
					A/13	135	161	1,19		
					B/17	139	170	1,22		

Regelscheiben

Variable speed pulleys



Regelscheiben für Taperbuchsen Variable speed pulleys for taper bushes

Material: GG

Bezeichnung Part number	D _A (mm)	D (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{2max} (mm)	B (mm)	Profil Section	d _{d min} (mm)	d _{d max} (mm)	Regel- faktor Variance factor	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB-R 092-1	92	46	25	31	SPZ Z/10	60 55	89 88	1,48 1,60	0,85	1008	auf Anfrage on request
TB-R 108-1	108	50	28	35	SPZ SPA Z/10 A/13 B/17	75 76 68 70 87	93 102 92 100 97	1,24 1,34 1,35 1,43 1,11	1,20	1108	
TB-R 120-1	120	55	28	35	SPZ SPA Z/10 A/13 B/17	87 88 80 82 98	105 114 104 112 108	1,20 1,29 1,30 1,36 1,10	1,50	1108	
TB-R 138-1	138	65	32	38	SPZ SPA Z/10 A/13 B/17	105 106 98 100 116	123 132 122 130 126	1,17 1,24 1,24 1,30 1,09	2,20	1215	
TB-R 159-1	159	75	42	39	SPZ SPA Z/10 A/13 B/17	126 128 122 128 125	144 154 152 152 148	1,14 1,20 1,24 1,18 1,18	3,50	1615	
TB-R 180-1	180	75	42	45	SPZ SPA SPB Z/10 A/13 B/17	133 134 137 128 128 132	151 160 173 151 158 170	1,14 1,19 1,26 1,17 1,23 1,29	4,20	1615	

Taperbuchse Taper bush	1008	1108	1215	1615
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	10-25	10-28	11-32	14-42
€/Stück each	auf Anfrage /on request			

GG = Grauguss Cast iron
Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
We reserve the right to make technical changes.

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Keilrippenscheiben für Taperbuchsen, Profil PJ

Ribbed belt pulleys for taper bushes, section PJ



Bezeichnung Part number	Anzahl der Rillen No. of ribs	Aus- führung Type	Material	d _b (mm)	b ₂ (mm)	B (mm)	N (mm)	D (mm)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 4 PJ 47,5	4	1	GG	47,5	13	23	23	47,5	1008	
TB 4 PJ 52,5	4	1	GG	52,5	13	23	23	47,5	1008	
TB 4 PJ 57,5	4	1	GG	57,5	13	23	23	54,0	1108	
TB 4 PJ 62,5	4	1	GG	62,5	13	23	23	54,0	1108	
TB 4 PJ 67,5	4	1	GG	67,5	13	23	23	54,0	1108	
TB 4 PJ 72,5	4	1	GG	72,5	13	23	23	54,0	1108	
TB 4 PJ 77,5	4	1	GG	77,5	13	26	26	70,0	1210	
TB 4 PJ 82,5	4	1	GG	82,5	13	26	26	78,0	1210	
TB 4 PJ 87,5	4	1	GG	87,5	13	26	26	78,0	1210	
TB 4 PJ 92,5	4	1	GG	92,5	13	26	26	78,0	1210	
TB 4 PJ 97,5	4	1	GG	97,5	13	26	26	78,0	1210	
TB 4 PJ 102,5	4	1	GG	102,5	13	26	26	85,0	1610	
TB 4 PJ 107,5	4	1	GG	107,5	13	26	26	85,0	1610	
TB 4 PJ 112,5	4	1	GG	112,5	13	26	26	85,0	1610	
TB 4 PJ 117,5	4	1	GG	117,5	13	26	26	85,0	1610	
TB 4 PJ 122,5	4	1	GG	122,5	13	26	26	85,0	1610	
TB 4 PJ 127,5	4	1	GG	127,5	13	26	26	85,0	1610	
TB 4 PJ 137,5	4	1	GG	137,5	13	26	26	85,0	1610	
TB 4 PJ 152,5	4	1	GG	152,5	13	26	26	85,0	1610	
TB 4 PJ 162,5	4	1	GG	162,5	13	26	26	85,0	1610	
TB 4 PJ 172,5	4	1	GG	172,5	13	26	26	85,0	1610	
TB 4 PJ 182,5	4	1	GG	182,5	13	26	26	85,0	1610	
TB 4 PJ 192,5	4	1	GG	192,5	13	26	26	85,0	1610	
TB 4 PJ 202,5	4	1	GG	202,5	13	33	33	100,0	2012	
TB 4 PJ 222,5	4	1	GG	222,5	13	33	33	100,0	2012	
										auf Anfrage on request
TB 8 PJ 52,5	8	4	GG	52,5	23	23	23	—	1008	
TB 8 PJ 57,5	8	4	GG	57,5	23	23	23	—	1108	
TB 8 PJ 62,5	8	4	GG	62,5	23	23	23	—	1108	
TB 8 PJ 67,5	8	4	GG	67,5	23	23	23	—	1108	
TB 8 PJ 72,5	8	4	GG	72,5	23	23	23	—	1108	
TB 8 PJ 77,5	8	1	GG	77,5	23	26	26	70,0	1210	
TB 8 PJ 82,5	8	1	GG	82,5	23	26	26	78,0	1210	
TB 8 PJ 87,5	8	1	GG	87,5	23	26	26	78,0	1210	
TB 8 PJ 92,5	8	1	GG	92,5	23	26	26	78,0	1210	
TB 8 PJ 97,5	8	1	GG	97,5	23	26	26	78,0	1210	
TB 8 PJ 102,5	8	1	GG	102,5	23	26	26	85,0	1610	
TB 8 PJ 107,5	8	1	GG	107,5	23	26	26	85,0	1610	
TB 8 PJ 112,5	8	1	GG	112,5	23	26	26	85,0	1610	
TB 8 PJ 117,5	8	1	GG	117,5	23	26	26	85,0	1610	
TB 8 PJ 122,5	8	1	GG	122,5	23	26	26	85,0	1610	
TB 8 PJ 127,5	8	1	GG	127,5	23	26	26	85,0	1610	
TB 8 PJ 137,5	8	1	GG	137,5	23	26	26	85,0	1610	
TB 8 PJ 152,5	8	1	GG	152,5	23	26	26	85,0	1610	
TB 8 PJ 162,5	8	1	GG	162,5	23	26	26	85,0	1610	
TB 8 PJ 172,5	8	1	GG	172,5	23	26	26	85,0	1610	
TB 8 PJ 182,5	8	1	GG	182,5	23	26	26	85,0	1610	
TB 8 PJ 192,5	8	1	GG	192,5	23	26	26	85,0	1610	
TB 8 PJ 202,5	8	1	GG	202,5	23	33	33	100,0	2012	
TB 8 PJ 222,5	8	1	GG	222,5	23	33	33	100,0	2012	

Taperbuchse Taper bush	1008	1108	1210	1610	2012
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	10-25	10-28	11-32	14-42	14-50
€/Stück each	auf Anfrage /on request				

GG = Grauguss Cast iron
 Weitere Abmessungen auf Anfrage.
 Further sizes on request.
 Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
 We reserve the right to make technical changes.
 Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
 Bore diameters d₂ see page 3-4.

Keilrippenscheiben für Taperbuchsen, Profil PJ

Ribbed belt pulleys for taper bushes, section PJ



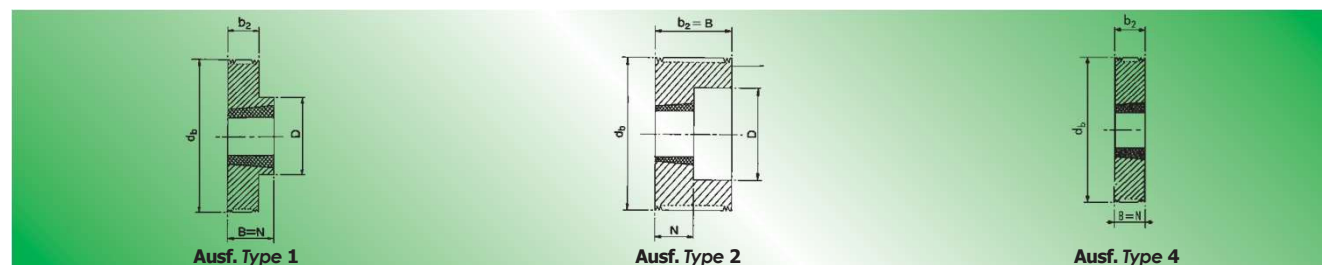
Bezeichnung Part number	Anzahl der Rillen No. of ribs	Aus- führung Type	Material	d _b (mm)	b ₂ (mm)	B (mm)	N (mm)	D (mm)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 12 PJ 62,5	12	2	GG	62,5	32	32	23	50,0	1108	auf Anfrage on request
TB 12 PJ 67,5	12	2	GG	67,5	32	32	23	50,0	1108	
TB 12 PJ 72,5	12	2	GG	72,5	32	32	23	50,0	1108	
TB 12 PJ 77,5	12	2	GG	77,5	32	32	26	62,0	1210	
TB 12 PJ 82,5	12	2	GG	82,5	32	32	26	62,0	1210	
TB 12 PJ 87,5	12	2	GG	87,5	32	32	26	70,0	1610	
TB 12 PJ 92,5	12	2	GG	92,5	32	32	26	70,0	1610	
TB 12 PJ 97,5	12	2	GG	97,5	32	32	26	70,0	1610	
TB 12 PJ 102,5	12	2	GG	102,5	32	32	26	70,0	1610	
TB 12 PJ 107,5	12	2	GG	107,5	32	32	26	70,0	1610	
TB 12 PJ 112,5	12	2	GG	112,5	32	32	26	70,0	1610	
TB 12 PJ 117,5	12	2	GG	117,5	32	32	26	70,0	1610	
TB 12 PJ 122,5	12	2	GG	122,5	32	32	26	70,0	1610	
TB 12 PJ 127,5	12	1	GG	127,5	32	32	33	100,0	2012	
TB 12 PJ 137,5	12	1	GG	137,5	32	32	33	100,0	2012	
TB 12 PJ 152,5	12	1	GG	152,5	32	32	33	100,0	2012	
TB 12 PJ 162,5	12	1	GG	162,5	32	32	33	100,0	2012	
TB 12 PJ 172,5	12	1	GG	172,5	32	32	33	100,0	2012	
TB 12 PJ 182,5	12	1	GG	182,5	32	46	46	110,0	2517	
TB 12 PJ 192,5	12	1	GG	192,5	32	46	46	110,0	2517	
TB 12 PJ 202,5	12	1	GG	202,5	32	46	46	110,0	2517	
TB 12 PJ 222,5	12	1	GG	222,5	32	46	46	110,0	2517	
TB 16 PJ 67,5	16	2	GG	67,5	41	41	23	50,0	1108	
TB 16 PJ 72,5	16	2	GG	72,5	41	41	26	62,0	1210	
TB 16 PJ 77,5	16	2	GG	77,5	41	41	26	62,0	1210	
TB 16 PJ 82,5	16	2	GG	82,5	41	41	26	62,0	1210	
TB 16 PJ 87,5	16	2	GG	87,5	41	41	26	70,0	1610	
TB 16 PJ 92,5	16	2	GG	92,5	41	41	26	70,0	1610	
TB 16 PJ 97,5	16	2	GG	97,5	41	41	26	70,0	1610	
TB 16 PJ 102,5	16	2	GG	102,5	41	41	26	70,0	1610	
TB 16 PJ 107,5	16	2	GG	107,5	41	41	26	70,0	1610	
TB 16 PJ 112,5	16	2	GG	112,5	41	41	33	85,0	2012	
TB 16 PJ 117,5	16	2	GG	117,5	41	41	33	85,0	2012	
TB 16 PJ 122,5	16	2	GG	122,5	41	41	33	85,0	2012	
TB 16 PJ 127,5	16	2	GG	127,5	41	41	33	85,0	2012	
TB 16 PJ 137,5	16	2	GG	137,5	41	41	33	85,0	2012	
TB 16 PJ 152,5	16	2	GG	152,5	41	41	33	85,0	2012	
TB 16 PJ 162,5	16	2	GG	162,5	41	41	33	85,0	2012	
TB 16 PJ 172,5	16	2	GG	172,5	41	41	33	85,0	2012	
TB 16 PJ 182,5	16	1	GG	182,5	41	46	46	110,0	2517	
TB 16 PJ 192,5	16	1	GG	192,5	41	46	46	110,0	2517	
TB 16 PJ 202,5	16	1	GG	202,5	41	46	46	110,0	2517	
TB 16 PJ 222,5	16	1	GG	222,5	41	46	46	110,0	2517	

Taperbuchse Taper bush	1108	1210	1610	2012	2517
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	10-28	11-32	14-42	14-50	16-60
€/Stück each	auf Anfrage /on request				

GG = Grauguss Cast iron
 Weitere Abmessungen auf Anfrage.
 Further sizes on request.
 Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
 We reserve the right to make technical changes.
 Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
 Bore diameters d₂ see page 3-4.

Keilrippenscheiben für Taperbuchsen, Profil PL

Ribbed belt pulleys for taper bushes, section PL



Bezeichnung Part number	Anzahl der Rillen No. of ribs	Aus- führung Type	Material	d _b (mm)	b ₂ (mm)	B (mm)	N (mm)	D (mm)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	
TB 6 PL 78	6	2	GG	78	33	33	26	62,0	1210	auf Anfrage on request	
TB 6 PL 83	6	2	GG	83	33	33	26	62,0	1210		
TB 6 PL 88	6	2	GG	88	33	33	26	70,0	1610		
TB 6 PL 93	6	2	GG	93	33	33	26	70,0	1610		
TB 6 PL 98	6	2	GG	98	33	33	26	70,0	1610		
TB 6 PL 103	6	2	GG	103	33	33	26	70,0	1610		
TB 6 PL 108	6	2	GG	108	33	33	26	70,0	1610		
TB 6 PL 113	6	2	GG	113	33	33	26	70,0	1610		
TB 6 PL 118	6	2	GG	118	33	33	26	70,0	1610		
TB 6 PL 123	6	4	GG	123	33	33	33	—	2012		
TB 6 PL 133	6	4	GG	133	33	33	33	—	2012		
TB 6 PL 148	6	4	GG	148	33	33	33	—	2012		
TB 6 PL 158	6	4	GG	158	33	33	33	—	2012		
TB 6 PL 168	6	4	GG	168	33	33	33	—	2012		
TB 6 PL 178	6	1	GG	178	33	46	46	110,0	2517		
TB 6 PL 188	6	1	GG	188	33	46	46	110,0	2517		
TB 6 PL 198	6	1	GG	198	33	46	46	110,0	2517		
TB 6 PL 218	6	1	GG	218	33	46	46	110,0	2517		
TB 6 PL 238	6	1	GG	238	33	46	46	110,0	2517		
TB 6 PL 258	6	1	GG	258	33	46	46	110,0	2517		
TB 6 PL 278	6	1	GG	278	33	46	46	110,0	2517		
TB 6 PL 298	6	1	GG	298	33	46	46	110,0	2517		
TB 6 PL 318	6	1	GG	318	33	46	46	110,0	2517		
TB 6 PL 348	6	1	GG	348	33	46	46	110,0	2517		
TB 6 PL 388	6	1	GG	388	33	46	46	110,0	2517		
TB 8 PL 78	8	2	GG	78	42	42	26	62,0	1210	auf Anfrage on request	
TB 8 PL 83	8	2	GG	83	42	42	26	62,0	1210		
TB 8 PL 88	8	2	GG	88	42	42	26	70,0	1610		
TB 8 PL 93	8	2	GG	93	42	42	26	70,0	1610		
TB 8 PL 98	8	2	GG	98	42	42	26	70,0	1610		
TB 8 PL 103	8	2	GG	103	42	42	33	85,0	2012		
TB 8 PL 108	8	2	GG	108	42	42	33	85,0	2012		
TB 8 PL 113	8	2	GG	113	42	42	33	85,0	2012		
TB 8 PL 118	8	2	GG	118	42	42	33	85,0	2012		
TB 8 PL 123	8	2	GG	123	42	42	33	85,0	2012		
TB 8 PL 133	8	2	GG	133	42	42	33	85,0	2012		
TB 8 PL 148	8	2	GG	148	42	42	33	85,0	2012		
TB 8 PL 158	8	2	GG	158	42	42	33	85,0	2012		
TB 8 PL 168	8	2	GG	168	42	42	33	85,0	2012		
TB 8 PL 178	8	1	GG	178	42	46	46	110,0	2517		
TB 8 PL 188	8	1	GG	188	42	46	46	110,0	2517		
TB 8 PL 198	8	1	GG	198	42	46	46	110,0	2517		
TB 8 PL 218	8	1	GG	218	42	46	46	110,0	2517		
TB 8 PL 238	8	1	GG	238	42	46	46	110,0	2517		
TB 8 PL 258	8	1	GG	258	42	46	46	110,0	2517		
TB 8 PL 278	8	1	GG	278	42	46	46	110,0	2517		
TB 8 PL 298	8	1	GG	298	42	46	46	110,0	2517		
TB 8 PL 318	8	1	GG	318	42	46	46	110,0	2517		
TB 8 PL 348	8	1	GG	348	42	46	46	110,0	2517		
TB 8 PL 388	8	1	GG	388	42	46	46	110,0	2517		
Taperbuchse <i>Taper bush</i>		1210	1610	2012	2517	GG = Grauguss <i>Cast iron</i> Weitere Abmessungen auf Anfrage. <i>Further sizes on request.</i>					
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... <i>Bore d₂ (mm) from ... to ...</i>		11-32	14-42	14-50	16-60	Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. <i>We reserve the right to make technical changes.</i> Bohrungsdurchmesser d ₂ siehe Seite 3-4.					
€/Stück <i>each</i>		auf Anfrage /on request									

GG = Grauguss Cast iron
Weitere Abmessungen auf Anfrage.
Further sizes on request.
Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
We reserve the right to make technical changes.
Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Keilrippenscheiben für Taperbuchsen, Profil PL

Ribbed belt pulleys for taper bushes, section PL



Bezeichnung Part number	Anzahl der Rillen No. of ribs	Aus- führung Type	Material	d _b (mm)	b ₂ (mm)	B (mm)	N (mm)	D (mm)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 10 PL 88	10	3	GG	88	53	53	26	70,0	1610	auf Anfrage on request
TB 10 PL 93	10	3	GG	93	53	53	26	70,0	1610	
TB 10 PL 98	10	3	GG	98	53	53	26	70,0	1610	
TB 10 PL 103	10	2	GG	103	53	53	33	85,0	2012	
TB 10 PL 108	10	2	GG	108	53	53	33	85,0	2012	
TB 10 PL 118	10	2	GG	118	53	53	33	85,0	2012	
TB 10 PL 123	10	2	GG	123	53	53	33	85,0	2012	
TB 10 PL 133	10	2	GG	133	53	53	33	85,0	2012	
TB 10 PL 148	10	2	GG	148	53	53	33	85,0	2012	
TB 10 PL 158	10	2	GG	158	53	53	33	85,0	2012	
TB 10 PL 168	10	2	GG	168	53	53	33	85,0	2012	
TB 10 PL 178	10	2	GG	178	53	53	46	105,0	2517	
TB 10 PL 188	10	2	GG	188	53	53	46	105,0	2517	
TB 10 PL 198	10	2	GG	198	53	53	46	105,0	2517	
TB 10 PL 218	10	2	GG	218	53	53	46	105,0	2517	
TB 10 PL 238	10	2	GG	238	53	53	46	105,0	2517	
TB 10 PL 258	10	2	GG	258	53	53	46	105,0	2517	
TB 10 PL 278	10	2	GG	278	53	53	46	105,0	2517	
TB 10 PL 298	10	2	GG	298	53	53	46	105,0	2517	
TB 10 PL 318	10	2	GG	318	53	53	46	105,0	2517	
TB 10 PL 348	10	2	GG	348	53	53	46	105,0	2517	
TB 10 PL 388	10	2	GG	388	53	53	46	105,0	2517	
TB 12 PL 93	12	3	GG	93	62	62	26	70,0	1610	
TB 12 PL 98	12	3	GG	98	62	62	26	70,0	1610	
TB 12 PL 103	12	3	GG	103	62	62	33	85,0	2012	
TB 12 PL 108	12	3	GG	108	62	62	33	85,0	2012	
TB 12 PL 113	12	3	GG	113	62	62	33	85,0	2012	
TB 12 PL 118	12	3	GG	118	62	62	33	85,0	2012	
TB 12 PL 123	12	3	GG	123	62	62	33	85,0	2012	
TB 12 PL 133	12	3	GG	133	62	62	33	85,0	2012	
TB 12 PL 148	12	2	GG	148	62	62	46	105,0	2517	
TB 12 PL 158	12	2	GG	158	62	62	46	105,0	2517	
TB 12 PL 168	12	2	GG	168	62	62	46	105,0	2517	
TB 12 PL 178	12	2	GG	178	62	62	46	105,0	2517	
TB 12 PL 188	12	2	GG	188	62	62	46	105,0	2517	
TB 12 PL 198	12	2	GG	198	62	62	46	105,0	2517	
TB 12 PL 218	12	2	GG	218	62	62	46	105,0	2517	
TB 12 PL 238	12	2	GG	238	62	62	52	130,0	3020	
TB 12 PL 258	12	2	GG	258	62	62	52	130,0	3020	
TB 12 PL 278	12	2	GG	278	62	62	52	130,0	3020	
TB 12 PL 298	12	2	GG	298	62	62	52	130,0	3020	
TB 12 PL 318	12	2	GG	318	62	62	52	130,0	3020	
TB 12 PL 348	12	2	GG	348	62	62	52	130,0	3020	
TB 12 PL 388	12	2	GG	388	62	62	52	130,0	3020	

Taperbuchse Taper bush	1610	2012	2517	3020
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	14-42	14-50	16-60	25-75
€/Stück each	auf Anfrage /on request			

GG = Grauguss Cast iron
 Weitere Abmessungen auf Anfrage.
 Further sizes on request.
 Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
 We reserve the right to make technical changes.
 Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
 Bore diameters d₂ see page 3-4.

Keilrippenscheiben für Taperbuchsen, Profil PL Ribbed belt pulleys for taper bushes, section PL



Bezeichnung Part number	Anzahl der Rillen No. of ribs	Aus- führung Type	Material	d _b (mm)	b ₂ (mm)	B (mm)	N (mm)	D (mm)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 16 PL 103	16	3	GG	103	80	80	33	85,0	2012	auf Anfrage on request
TB 16 PL 108	16	3	GG	108	80	80	33	85,0	2012	
TB 16 PL 113	16	3	GG	113	80	80	33	85,0	2012	
TB 16 PL 118	16	3	GG	118	80	80	33	85,0	2012	
TB 16 PL 123	16	3	GG	123	80	80	33	85,0	2012	
TB 16 PL 133	16	3	GG	133	80	80	33	85,0	2012	
TB 16 PL 148	16	3	GG	148	80	80	46	105,0	2517	
TB 16 PL 158	16	3	GG	158	80	80	46	105,0	2517	
TB 16 PL 168	16	3	GG	168	80	80	46	105,0	2517	
TB 16 PL 178	16	3	GG	178	80	80	46	105,0	2517	
TB 16 PL 188	16	3	GG	188	80	80	46	105,0	2517	
TB 16 PL 198	16	3	GG	198	80	80	46	105,0	2517	
TB 16 PL 218	16	3	GG	218	80	80	46	105,0	2517	
TB 16 PL 238	16	3	GG	238	80	80	52	130,0	3020	
TB 16 PL 258	16	3	GG	258	80	80	52	130,0	3020	
TB 16 PL 278	16	3	GG	278	80	80	52	130,0	3020	
TB 16 PL 298	16	3	GG	298	80	80	52	130,0	3020	
TB 16 PL 318	16	3	GG	318	80	80	52	130,0	3020	
TB 16 PL 348	16	3	GG	348	80	80	52	130,0	3020	
TB 16 PL 388	16	3	GG	388	80	80	52	130,0	3020	

Taperbuchse Taper bush	2012	2517	3020
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	14-50	16-60	25-75
€/Stück each	auf Anfrage /on request		

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Keilrippenscheiben mit zylindrischer Bohrung, Profil PJ

Ribbed belt pulleys for plain boring, section PJ

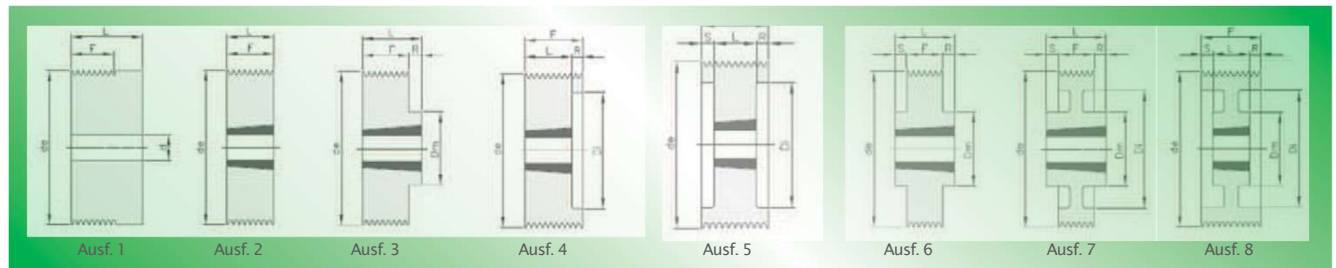
Bezeichnung Part number	Anzahl der Rillen No. of ribs	Aus- führung Type	Material	d _b (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	Vorbohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
4 PJ 22,5	4	VB	GG	22,5	13	20	25	8	12,0	0,045	auf Anfrage on request
4 PJ 27,5	4	VB	GG	27,5	13	20	30	8	14,0	0,070	
4 PJ 32,5	4	VB	GG	32,5	13	20	35	8	18,0	0,100	
4 PJ 37,5	4	VB	GG	37,5	13	20	40	8	20,0	0,135	
4 PJ 42,5	4	VB	GG	42,5	13	20	45	8	22,0	0,180	
8 PJ 22,5	8	VB	GG	22,5	23	30	25	8	12,0	0,063	
8 PJ 27,5	8	VB	GG	27,5	23	30	30	8	14,0	0,100	
8 PJ 32,5	8	VB	GG	32,5	23	30	35	8	18,0	0,150	
8 PJ 37,5	8	VB	GG	37,5	23	30	40	8	20,0	0,200	
8 PJ 42,5	8	VB	GG	42,5	23	30	45	8	22,0	0,265	
12 PJ 22,5	12	VB	GG	22,5	32	40	25	8	12,0	0,086	
12 PJ 27,5	12	VB	GG	27,5	32	40	30	8	14,0	0,140	
12 PJ 32,5	12	VB	GG	32,5	32	40	35	8	18,0	0,200	
12 PJ 37,5	12	VB	GG	37,5	32	40	40	8	20,0	0,280	
12 PJ 42,5	12	VB	GG	42,5	32	40	45	8	22,0	0,360	

GG = Grauguss Cast iron

Weitere Abmessungen auf Anfrage. Further sizes on request. Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

Rippenbandscheiben für Taperbuchsen, Profil PJ

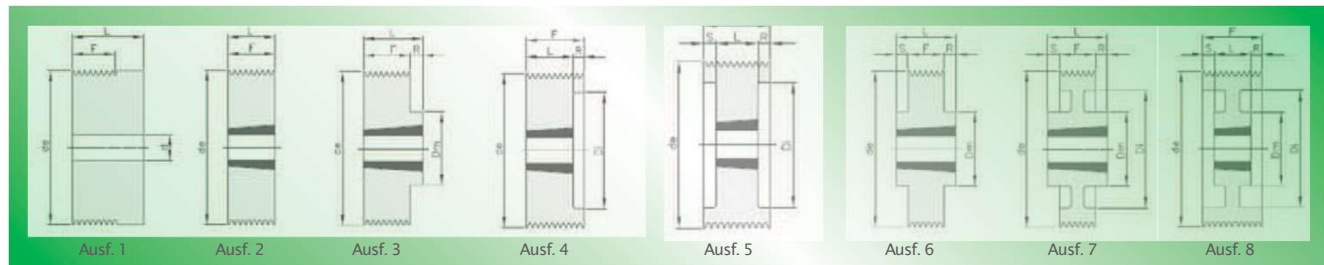
Ribbed belt pulleys for taper bushes, section PJ



Bezeichnung Part number	Anzahl der Rillen No. of ribs	Aus- führung Type	Max. Bohrung max. bore	Material	d _m (mm)	d _i (mm)	F (mm)	L (mm)	R (mm)	S (mm)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 8 PJ 56	8	2	28,00	GG	-	-	23,0	23,0	-	-	1108	
TB 8 PJ 63	8	2	28,00	GG	-	-	23,0	23,0	-	-	1108	
TB 8 PJ 71	8	2	28,00	GG	-	-	23,0	23,0	-	-	1108	
TB 8 PJ 75	8	2	28,00	GG	-	-	23,0	23,0	-	-	1108	
TB 8 PJ 80	8	3	42,00	GG	70,0	-	23,0	26,0	3,0	-	1610	
TB 8 PJ 85	8	3	42,00	GG	70,0	-	23,0	26,0	3,0	-	1610	
TB 8 PJ 90	8	3	42,00	GG	70,0	-	23,0	26,0	3,0	-	1610	
TB 8 PJ 95	8	3	42,00	GG	82,0	-	23,0	26,0	3,0	-	1610	
TB 8 PJ 100	8	3	42,00	GG	82,0	-	23,0	26,0	3,0	-	1610	
TB 8 PJ 106	8	3	42,00	GG	82,0	-	23,0	26,0	3,0	-	1610	
TB 8 PJ 112	8	3	42,00	GG	90,0	-	23,0	26,0	3,0	-	1610	
TB 8 PJ 118	8	3	42,00	GG	90,0	-	23,0	26,0	3,0	-	1610	
TB 8 PJ 125	8	3	42,00	GG	90,0	-	23,0	26,0	3,0	-	1610	
TB 8 PJ 132	8	3	42,00	GG	90,0	-	23,0	26,0	3,0	-	1610	
TB 8 PJ 140	8	3	42,00	GG	90,0	-	23,0	26,0	3,0	-	1610	
TB 8 PJ 160	8	6	50,00	GG	110,0	-	23,0	32,0	4,5	4,5	2012	
TB 8 PJ 180	8	6	50,00	GG	110,0	-	23,0	32,0	4,5	4,5	2012	
TB 8 PJ 190	8	6	50,00	GG	110,0	-	23,0	32,0	4,5	4,5	2012	
TB 8 PJ 200	8	6	50,00	GG	110,0	-	23,0	32,0	4,5	4,5	2012	
TB 8 PJ 212	8	6	50,00	GG	110,0	-	23,0	32,0	4,5	4,5	2012	
TB 8 PJ 224	8	6	50,00	GG	110,0	-	23,0	32,0	4,5	4,5	2012	
TB 8 PJ 250	8	6	50,00	GG	110,0	-	23,0	32,0	4,5	4,5	2012	
TB 8 PJ 280	8	7	50,00	GG	110,0	260,0	23,0	32,0	4,5	4,5	2012	
TB 8 PJ 315	8	7	50,00	GG	110,0	295,0	23,0	32,0	4,5	4,5	2012	
TB 12 PJ 63	12	4	28,00	GG	-	46,0	32,5	23,0	9,5	-	1108	auf Anfrage on request
TB 12 PJ 71	12	4	28,00	GG	-	46,0	32,5	23,0	9,5	-	1108	
TB 12 PJ 75	12	4	42,00	GG	-	60,0	32,5	26,0	6,5	-	1610	
TB 12 PJ 80	12	4	42,00	GG	-	60,0	32,5	26,0	6,5	-	1610	
TB 12 PJ 85	12	4	42,00	GG	-	60,0	32,5	26,0	6,5	-	1610	
TB 12 PJ 90	12	4	42,00	GG	-	74,0	32,5	26,0	6,5	-	1610	
TB 12 PJ 95	12	4	42,00	GG	-	74,0	32,5	26,0	6,5	-	1610	
TB 12 PJ 100	12	4	42,00	GG	-	74,0	32,5	26,0	6,5	-	1610	
TB 12 PJ 106	12	4	42,00	GG	-	88,0	32,5	26,0	6,5	-	1610	
TB 12 PJ 112	12	4	42,00	GG	-	88,0	32,5	26,0	6,5	-	1610	
TB 12 PJ 118	12	4	50,00	GG	-	98,0	32,5	32,0	0,5	-	2012	
TB 12 PJ 125	12	4	50,00	GG	-	98,0	32,5	32,0	0,5	-	2012	
TB 12 PJ 132	12	4	65,00	GG	-	98,0	32,5	32,0	0,5	-	2012	
TB 12 PJ 140	12	3	65,00	GG	120,0	-	32,5	45,0	12,5	-	2517	
TB 12 PJ 160	12	3	65,00	GG	120,0	-	32,5	45,0	12,5	-	2517	
TB 12 PJ 180	12	6	65,00	GG	120,0	-	32,5	45,0	6,25	6,25	2517	
TB 12 PJ 190	12	6	65,00	GG	120,0	-	32,5	45,0	6,25	6,25	2517	
TB 12 PJ 200	12	6	65,00	GG	120,0	-	32,5	45,0	6,25	6,25	2517	
TB 12 PJ 212	12	6	65,00	GG	120,0	-	32,5	45,0	6,25	6,25	2517	
TB 12 PJ 224	12	6	65,00	GG	120,0	-	32,5	45,0	6,25	6,25	2517	
TB 12 PJ 250	12	6	65,00	GG	120,0	-	32,5	45,0	6,25	6,25	2517	
TB 12 PJ 280	12	7	65,00	GG	120,0	260,0	32,5	45,0	6,25	6,25	2517	
TB 12 PJ 315	12	7	65,00	GG	120,0	295,0	32,5	45,0	6,25	6,25	2517	

Rippenbandscheiben für Taperbuchsen, Profil PJ

Ribbed belt pulleys for taper bushes, section PJ



Bezeichnung Part number	Anzahl der Rillen No. of ribs	Aus- führung Type	Max. Bohrung max. bore	Material	d _m (mm)	d _i (mm)	F (mm)	L (mm)	R (mm)	S (mm)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 16 PJ 71	16	2	32,00	GG	-	55,0	42,0	42,0	-	-	1215	auf Anfrage on request
TB 16 PJ 75	16	4	42,00	GG	-	60,0	42,0	26,0	16,0	-	1610	
TB 16 PJ 80	16	4	42,00	GG	-	60,0	42,0	26,0	16,0	-	1610	
TB 16 PJ 85	16	4	42,00	GG	-	60,0	42,0	26,0	16,0	-	1610	
TB 16 PJ 90	16	4	42,00	GG	-	74,0	42,0	26,0	16,0	-	1610	
TB 16 PJ 95	16	4	42,00	GG	-	74,0	42,0	26,0	16,0	-	1610	
TB 16 PJ 100	16	4	42,00	GG	-	74,0	42,0	26,0	16,0	-	1610	
TB 16 PJ 106	16	4	42,00	GG	-	88,0	42,0	26,0	16,0	-	1610	
TB 16 PJ 112	16	4	42,00	GG	-	88,0	42,0	26,0	16,0	-	1610	
TB 16 PJ 118	16	4	50,00	GG	-	98,0	42,0	32,0	10,0	-	2012	
TB 16 PJ 125	16	4	50,00	GG	-	98,0	42,0	32,0	10,0	-	2012	
TB 16 PJ 132	16	4	50,00	GG	-	98,0	42,0	32,0	10,0	-	2012	
TB 16 PJ 140	16	3	65,00	GG	120,0	-	42,0	45,0	3,0	-	2517	
TB 16 PJ 160	16	3	65,00	GG	120,0	-	42,0	45,0	3,0	-	2517	
TB 16 PJ 180	16	6	65,00	GG	120,0	-	42,0	45,0	1,5	1,5	2517	
TB 16 PJ 190	16	6	65,00	GG	120,0	-	42,0	45,0	1,5	1,5	2517	
TB 16 PJ 200	16	6	65,00	GG	120,0	-	42,0	45,0	1,5	1,5	2517	
TB 16 PJ 212	16	6	65,00	GG	120,0	-	42,0	45,0	1,5	1,5	2517	
TB 16 PJ 224	16	6	65,00	GG	120,0	-	42,0	45,0	1,5	1,5	2517	
TB 16 PJ 250	16	6	65,00	GG	120,0	-	42,0	45,0	1,5	1,5	2517	
TB 16 PJ 280	16	7	65,00	GG	120,0	260,0	42,0	45,0	1,5	1,5	2517	
TB 16 PJ 315	16	7	65,00	GG	120,0	295,0	42,0	45,0	1,5	1,5	2517	

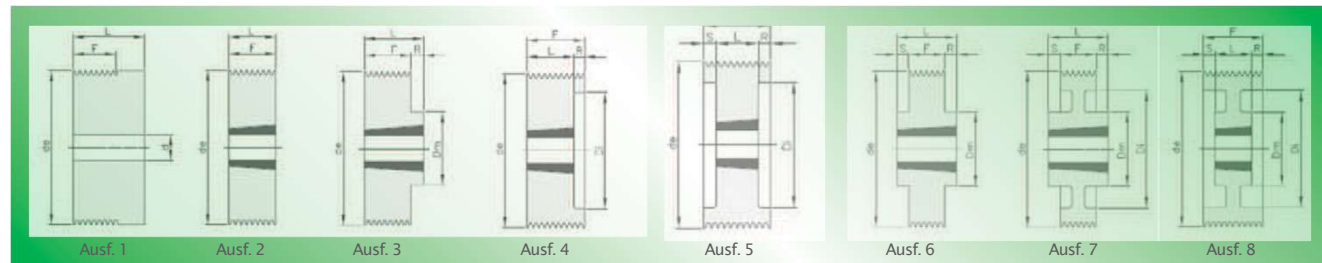
Rippenbandscheiben für Taperbuchsen, Profil PL

Ribbed belt pulleys for taper bushes, section PL

Bezeichnung Part number	Anzahl der Rillen No. of ribs	Aus- führung Type	Max. Bohrung max. bore	Material	d _m (mm)	d _i (mm)	F (mm)	L (mm)	R (mm)	S (mm)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 8 PL 90	8	4	42,00	GG	-	66,0	48,0	26,0	22,0	-	1108	auf Anfrage on request
TB 8 PL 95	8	4	42,00	GG	-	71,0	48,0	26,0	22,0	-	1108	
TB 8 PL 106	8	4	42,00	GG	-	82,0	48,0	26,0	22,0	-	1108	
TB 8 PL 112	8	4	42,00	GG	-	88,0	48,0	26,0	16,0	-	1610	
TB 8 PL 125	8	4	50,00	GG	-	101,0	48,0	32,0	16,0	-	1610	
TB 8 PL 132	8	4	50,00	GG	-	108,0	48,0	32,0	16,0	-	1610	
TB 8 PL 140	8	4	65,00	GG	-	116,0	48,0	45,0	3,0	-	1610	
TB 8 PL 150	8	4	65,00	GG	-	126,0	48,0	45,0	3,0	-	1610	
TB 8 PL 160	8	4	65,00	GG	-	136,0	48,0	45,0	3,0	-	1610	
TB 8 PL 170	8	4	65,00	GG	-	146,0	48,0	45,0	3,0	-	1610	
TB 8 PL 180	8	4	65,00	GG	120,0	156,0	48,0	45,0	1,5	1,5	1610	
TB 8 PL 190	8	4	65,00	GG	120,0	166,0	48,0	45,0	1,5	1,5	1610	
TB 8 PL 200	8	8	65,00	GG	120,0	176,0	48,0	45,0	1,5	1,5	2012	
TB 8 PL 212	8	8	65,00	GG	120,0	188,0	48,0	45,0	1,5	1,5	2012	
TB 8 PL 224	8	8	65,00	GG	120,0	202,0	48,0	45,0	1,5	1,5	2012	
TB 8 PL 250	8	7	75,00	GG	146,0	228,0	48,0	52,0	2,0	2,0	2012	
TB 8 PL 280	8	7	75,00	GG	146,0	256,0	48,0	52,0	2,0	2,0	2012	
TB 8 PL 315	8	7	75,00	GG	146,0	285,0	48,0	52,0	2,0	2,0	2012	

Rippenbandscheiben für Taperbuchsen, Profil PL

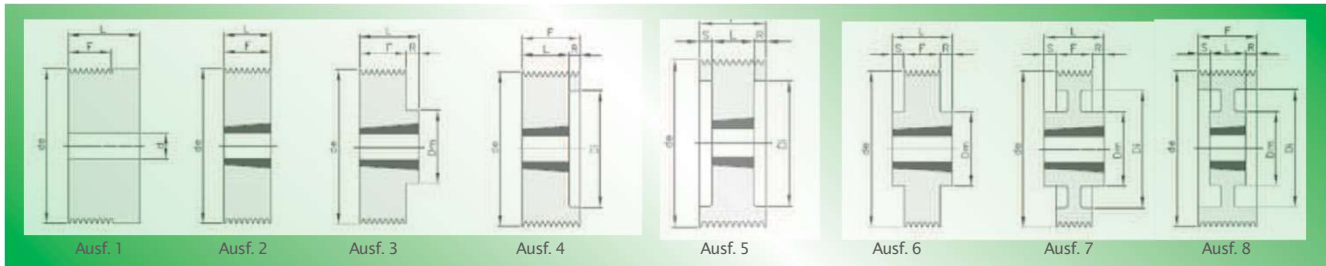
Ribbed belt pulleys for taper bushes, section PL



Bezeichnung Part number	Anzahl der Rillen No. of ribs	Aus- führung Type	Max. Bohrung max. bore	Material	d _m (mm)	d _i (mm)	F (mm)	L (mm)	R (mm)	S (mm)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 12 PL 75	12	4	32,00	GG	-	56,0	67,0	42,0	25,0	-	1215	auf Anfrage on request
TB 12 PL 80	12	4	32,00	GG	-	56,0	67,0	42,0	25,0	-	1215	
TB 12 PL 85	12	4	32,00	GG	-	61,0	67,0	42,0	25,0	-	1215	
TB 12 PL 90	12	4	42,00	GG	-	66,0	67,0	42,0	25,0	-	1615	
TB 12 PL 95	12	4	42,00	GG	-	71,0	67,0	42,0	25,0	-	1615	
TB 12 PL 100	12	4	50,00	GG	-	79,0	67,0	32,0	35,0	11,0	2012	
TB 12 PL 106	12	5	50,00	GG	-	82,0	67,0	32,0	35,0	11,0	2012	
TB 12 PL 112	12	5	50,00	GG	-	88,0	67,0	32,0	35,0	11,0	2012	
TB 12 PL 118	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TB 12 PL 125	12	5	65,00	GG	-	101,0	67,0	45,0	11,0	11,0	2517	
TB 12 PL 132	12	5	65,00	GG	-	108,0	67,0	45,0	11,0	11,0	2517	
TB 12 PL 140	12	5	65,00	GG	-	116,0	67,0	45,0	11,0	11,0	2517	
TB 12 PL 150	12	5	65,00	GG	-	126,0	67,0	45,0	11,0	11,0	2517	
TB 12 PL 160	12	5	65,00	GG	-	136,0	67,0	45,0	11,0	11,0	2517	
TB 12 PL 170	12	5	65,00	GG	-	146,0	67,0	45,0	11,0	11,0	2517	
TB 12 PL 180	12	8	65,00	GG	120,0	156,0	67,0	45,0	11,0	11,0	2517	
TB 12 PL 190	12	8	65,00	GG	120,0	166,0	67,0	45,0	11,0	11,0	2517	
TB 12 PL 200	12	8	75,00	GG	146,0	176,0	67,0	52,0	7,5	7,5	3020	
TB 12 PL 212	12	8	75,00	GG	146,0	188,0	67,0	52,0	7,5	7,5	3020	
TB 12 PL 224	12	8	75,00	GG	146,0	202,0	67,0	52,0	7,5	7,5	3020	
TB 12 PL 250	12	8	75,00	GG	146,0	228,0	67,0	52,0	7,5	7,5	3020	
TB 12 PL 280	12	8	75,00	GG	146,0	256,0	67,0	52,0	7,5	7,5	3020	
TB 16 PL 85	16	5	32,00	GG	-	61,0	86,0	42,0	22,0	22,0	1215	
TB 16 PL 90	16	5	42,00	GG	-	66,0	86,0	42,0	22,0	22,0	1615	
TB 16 PL 95	16	5	42,00	GG	-	71,0	86,0	42,0	22,0	22,0	1615	
TB 16 PL 100	16	5	50,00	GG	-	79,0	86,0	32,0	27,0	27,0	2012	
TB 16 PL 106	16	5	50,00	GG	-	82,0	86,0	32,0	27,0	27,0	2012	
TB 16 PL 112	16	5	50,00	GG	-	88,0	86,0	32,0	27,0	27,0	2012	
TB 16 PL 118	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
TB 16 PL 125	16	5	65,00	GG	-	101,0	86,0	45,0	20,5	20,5	2517	
TB 16 PL 132	16	5	65,00	GG	-	108,0	86,0	45,0	20,5	20,5	2517	
TB 16 PL 140	16	5	65,00	GG	-	116,0	86,0	45,0	20,5	20,5	2517	
TB 16 PL 150	16	5	65,00	GG	-	126,0	86,0	45,0	20,5	20,5	2517	
TB 16 PL 160	16	5	75,00	GG	-	136,0	86,0	52,0	17,0	17,0	3020	
TB 16 PL 170	16	5	75,00	GG	-	146,0	86,0	52,0	17,0	17,0	3020	
TB 16 PL 180	16	5	75,00	GG	-	156,0	86,0	52,0	17,0	17,0	3020	
TB 16 PL 190	16	8	75,00	GG	146,0	166,0	86,0	52,0	17,0	17,0	3020	
TB 16 PL 200	16	8	75,00	GG	146,0	176,0	86,0	52,0	17,0	17,0	3020	
TB 16 PL 212	16	8	75,00	GG	146,0	188,0	86,0	52,0	17,0	17,0	3020	
TB 16 PL 224	16	8	75,00	GG	146,0	202,0	86,0	52,0	17,0	17,0	3020	
TB 16 PL 250	16	7	90,00	GG	178,0	228,0	86,0	89,0	1,5	1,5	3535	
TB 16 PL 280	16	7	90,00	GG	178,0	256,0	86,0	89,0	1,5	1,5	3535	
TB 16 PL 315	16	7	90,00	GG	178,0	285,0	86,0	89,0	1,5	1,5	3535	

Rippenbandscheiben mit zylindrischer Bohrung, Profil PJ/PL

Ribbed belt pulleys for plain boring, section PJ/PL



Bezeichnung Part number	Anzahl der Rillen No. of ribs	Aus- führung Type	Max. Bohrung max. bore	Material	d ₁ (mm)	F (mm)	L (mm)	R (mm)	d (mm)	€ Stück ohne Buchse each without bush
8 PJ 40	8	1	-	GG	-	19,7	32,0	-	12,00	auf Anfrage on request
8 PJ 45	8	1	-	GG	-	19,7	32,0	-	12,00	
8 PJ 50	8	1	-	GG	-	19,7	32,0	-	12,00	
12 PJ 40	12	1	-	GG	-	29,1	41,5	-	12,00	
12 PJ 45	12	1	-	GG	-	29,1	41,5	-	12,00	
12 PJ 50	12	1	-	GG	-	29,1	41,5	-	12,00	
12 PJ 56	12	1	-	GG	-	29,1	41,5	-	12,00	
16 PJ 40	16	1	-	GG	-	38,5	51,0	-	12,00	
16 PJ 45	16	1	-	GG	-	38,5	51,0	-	12,00	
16 PJ 50	16	1	-	GG	-	38,5	51,0	-	12,00	
16 PJ 56	16	1	-	GG	-	38,5	51,0	-	12,00	
16 PJ 63	16	1	-	GG	-	38,5	51,0	-	12,00	
8 PL 75	8	4	32,00	GG	56,0	48,0	26,0	22,0	-	
8 PL 80	8	4	32,00	GG	56,0	48,0	26,0	22,0	-	
8 PL 85	8	4	32,00	GG	61,0	48,0	26,0	22,0	-	

Flachriemenscheiben für Taperbuchsen

Flat belt pulleys for taper bushes



Außendurchmesser x Breite Outside diameter x width (mm)	Taperbuchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	Außendurchmesser x Breite Outside diameter x width (mm)	Taperbuchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
63 x 50	1108	auf Anfrage on request	224 x 50	2517	auf Anfrage on request
80 x 50	1210		224 x 80	2517	
80 x 80	1615		224 x 100	3020	
90 x 50	1615		224 x 125	3030	
90 x 80	1615		224 x 160	3030	
90 x 100	1615		250 x 80	2517	
100 x 50	1615		250 x 100	3020	
100 x 80	1615		250 x 125	3030	
100 x 100	1615		250 x 160	3030	
125 x 50	2012		280 x 100	3020	
125 x 80	2517		280 x 125	3030	
125 x 100	2517		280 x 160	3535	
125 x 125	2517		280 x 200	4040	
140 x 50	2012		315 x 100	3020	
140 x 80	2517		315 x 125	3030	
140 x 100	3020		315 x 160	3535	
140 x 125	3030		315 x 200	4040	
150 x 50	2012		355 x 100	3030	
150 x 80	2517		355 x 125	3030	
150 x 100	3020		355 x 160	3535	
150 x 125	3030		355 x 200	4040	
150 x 160	3030		400 x 100	3535	
160 x 50	2012		400 x 125	3535	
160 x 80	2517		400 x 160	3535	
160 x 100	3020		400 x 200	4040	
160 x 125	3030		450 x 160	3535	
160 x 160	3030		450 x 200	4040	
180 x 80	2517		500 x 160	4040	
180 x 100	3020		500 x 200	4545	
180 x 125	3030		560 x 160	4040	
180 x 160	3030		560 x 200	4545	
200 x 80	2517		630 x 160	4545	
200 x 100	3020				
200 x 125	3030				
200 x 160	3030				

Taperbuchse Taper bush	1108	1210	1615	2012	2517	3020	3030	3535	4040	4545	5050
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	10-28	11-32	14-42	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90	40-100	55-110	70-125
€/Stück each	auf Anfrage /on request										

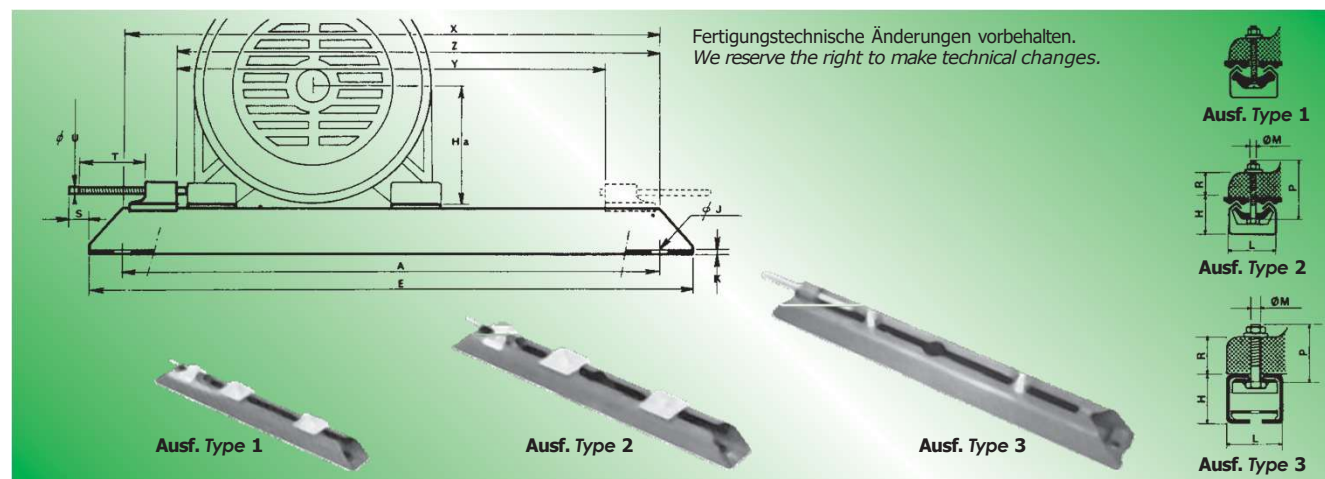
Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
We reserve the right to make technical changes.

Motorspannschienen

Motor slide rails



Bezeichnung Part number	S71/6VS	N300/6VS	S100/8VS	S132/10VS	N600/10VS	S180/12VS	S225/16GS	S280/20GS	S355/24GS
Ausführung Type	1	1	2	2	2	2	3	3	3
Motorachshöhe Motor shaft centre height Ha (mm)	56/63/71	80	80/90/100	100/112/132	160	160/180	200/225	250/280	315/355
Abmessungen Dimensions	A (mm)	280,0	343,0	355,0	480,0	580,0	630,0	800,0	1000,0
	E (mm)	312,0	375,0	395,0	530,0	630,0	686,0	864,0	1072,0
	H (mm)	28,0	28,0	40,0	49,5	49,5	60,5	75,0	100,0
	Ø J (mm)	10,5	10,5	13,0	15,0	15,0	19,0	19,0	27,0
	K (mm)	1,5	1,5	2,5	7,0	7,0	7,0	8,0	10,0
	L (mm)	40,2	40,2	50,0	60,0	60,0	75,0	90,0	112,0
	Ø M (mm)	6,0	6,0	8,0	10,0	10,0	12,0	16,0	20,0
	P (mm)	35,0	35,0	45,0	55,0	55,0	70,0	70,0	80,0
	R (mm)	13,0	13,0	18,5	23,5	23,5	34,0	41,0	48,0
	S (mm)	20,0	20,0	30,0	37,0	37,0	50,0	167,0	200,0
	T (mm)	75,0	75,0	97,0	119,0	119,0	154,0	300,0	360,0
	□ U (mm)	6,0	6,0	8,0	9,0	9,0	12,0	16,0	19,0
Nutzlänge Working length	X (mm)	262,0	325,0	324,0	442,0	542,0	575,0	—	—
	Y (mm)	206,0	265,0	264,0	368,0	473,0	475,0	623,0	764,0
	Z (mm)	234,0	295,0	294,0	405,0	502,5	525,0	698,0	864,0
Gewicht je Paar Weight per pair (≈ kg)	1,120	1,300	2,970	6,100	6,500	10,650	16,200	36,100	59,500
€/Satz set	auf Anfrage /on request								

Vorteile der MS Motorspannschienen

- Sie sind unzerbrechlich, weil sie ganz aus Stahl hergestellt sind.
- Die genannten Motorbefestigungsschrauben sind leicht auswechselbar, z. B. bei starken Motorfüßen oder bei zu befestigenden Zusatzteilen.
- Leichtes Aufsetzen des Motors:
Nach dem Einstecken der Motorbefestigungsschrauben in die Motorfüße wird das Ganze mit den Spezialmutter in die Stahlspannschienen eingeschoben.
- Alle Einzelteile sind bestens gegen Korrosion durch entsprechende Oberflächenbehandlung geschützt.
- Stahlspannschienen: phosphatiert und grün einbrennlackiert.
- Spannschrauben: elektro-verzinkt.
- Motorbefestigungsschrauben:
für S 71 bis S 180 elektro-verzinkt,
für S 225 bis S 355 phosphatiert und mit Rostschutz versehen.

Die mit „S“ gekennzeichneten Abmessungen (z. B. S 71) entsprechen der französischen Norm U.T.E. C-51106. Die Zahlen 71, 100, 132, 180, 225, 280 und 355 bezeichnen die maximalen Motorachshöhen in mm für den jeweiligen Spannschienen-Typ.

Die Zahlen hinter dem Schrägstrich (6, 8, 10, 12, 16, 20, 24) geben den Gewindedurchmesser der entsprechenden Befestigungsschrauben an (6 = M6).

Die Buchstaben VS bzw. GS bezeichnen die Ausführung der Spannkloben:

- VS = verschiebbarer Spannkloben
- GS = geschweißter Spannkloben

Die Typen N 300, N 400 und N 600 sind nicht genormt. Es handelt sich jeweils um die verlängerte Ausführung der genormten Schiene, sodass hierfür die gleichen Ersatzteile verwendet werden können.

Ein Satz Spannschienen besteht aus 2 Schienen inklusive aller Befestigungsteile.

Advantages of MS motor slide rails

- Rugged all steel construction.
- The standard motor fixing bolts are easily replaced, e.g. for heavier motor feet or for the mounting of auxiliary equipment.
- Easy motor mounting. After inserting the motor mounting bolts into the motor feet, the whole unit is pushed into the rails.
- All parts are fully corrosion protected.
- Steel tension rails: Phosphated and stone-enamelled in green.
- The adjusting bolts are zinc plated.
- The motor mounting bolts:
for S 71 up to S 180 are zinc plated,
for S 225 up to S 355 are phosphated and rust protected.

The sizes marked with "S" (e.g. S 71) correspond to the French standard U.T.E. C-51106.

The numbers 71, 100, 132, 180, 225, 280, and 355 indicate the max. motor shaft height in mm for the individual rail types.

The numbers following the slash (6, 8, 10, 12, 16, 20, 24) indicate the thread diameters of the fixing bolts (6 = M6).

The letters VS and GS indicate the design of the adjusting screw bracket:

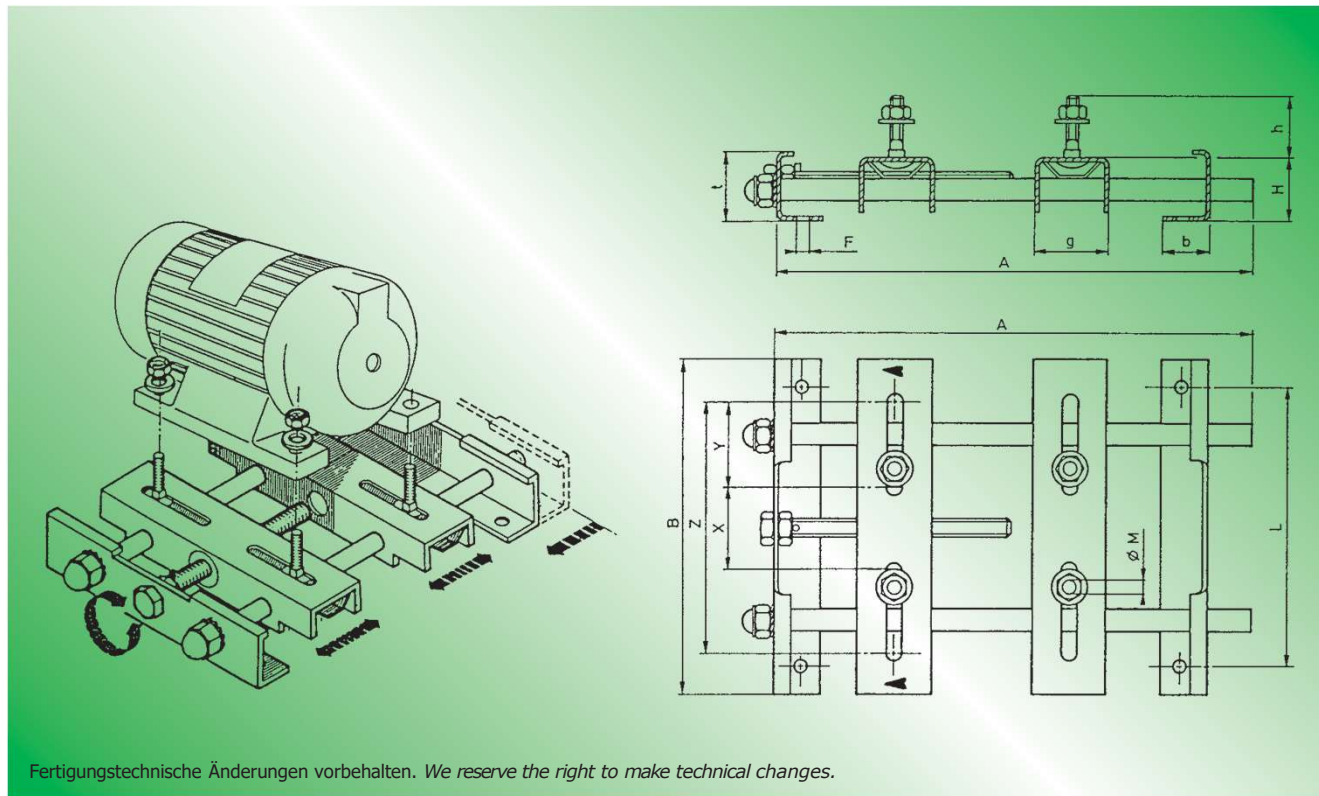
- VS = sliding bracket
- GS = fixed bracket

Slide rail part number N 300, N 400, and N 600 are not standardised. They are longer than the standard slide rails but all of the same spare parts can be used.

One set of slide rails consists of 2 rails with all fixing parts.

Motorspannschlitten

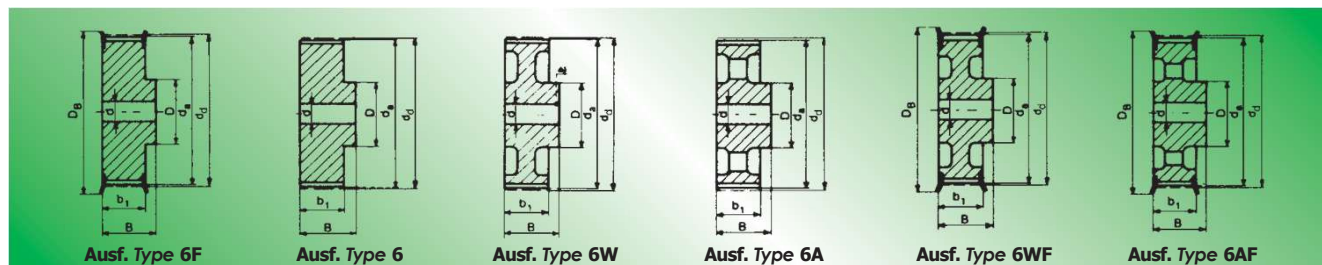
Motor slide bases



Bezeichnung Part number	MS 100	MS 132
Motorachshöhe Motor shaft centre height Ha (mm)	100,0	132,0
A (mm)	300,0	450,0
B (mm)	180,0	265,0
F (mm)	10,0	13,0
H (mm)	35,0	50,0
L (mm)	150,0	225,0
M	M 8 x 35	M 10 x 40
b (mm)	30,0	45,0
g (mm)	40,0	55,0
h (mm)	35,0	40,0
t (mm)	40,0	55,0
u (mm)	25,0	35,0
v (mm)	20,0	25,0
w (mm)	9,0	18,0
x (mm)	46,0	105,0
y (mm)	50,0	50,0
z (mm)	145,0	204,0
Gewicht Weight (≈ kg)	2,180	4,520
€/Stück each	auf Anfrage /on request	

Standard-Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

Timing belt pulleys for plain boring



Type XL – Teilung *Pitch* 5,08 mm für Riemenbreite *for belt width* 025, 031, 037

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d _i (mm)	d _a (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
10 XL 037	10	6F	St	16,17	15,66	23	14,3	19,8	9,5	5,0	6,4	0,02	auf Anfrage on request
11 XL 037	11	6F	St	17,79	17,28	23	14,3	19,8	9,5	5,0	6,4	0,02	
12 XL 037	12	6F	St	19,40	18,89	25	14,3	19,8	12,7	5,0	7,9	0,03	
14 XL 037	14	6F	St	22,64	22,13	28	14,3	19,8	14,3	6,0	9,5	0,04	
15 XL 037	15	6F	St	24,26	23,75	28	14,3	19,8	15,9	6,0	11,1	0,04	
16 XL 037	16	6F	St	25,87	25,36	32	14,3	19,8	17,5	6,0	12,7	0,05	
18 XL 037	18	6F	St	29,11	28,60	36	14,3	19,8	19,0	6,0	14,3	0,06	
20 XL 037	20	6F	St	32,34	31,83	38	14,3	22,2	23,8	6,0	17,5	0,08	
21 XL 037	21	6F	St	33,96	33,45	38	14,3	22,2	23,8	6,0	17,5	0,09	
22 XL 037	22	6F	St	35,57	35,06	42	14,3	22,2	25,4	6,0	19,1	0,10	
24 XL 037	24	6F	St	38,81	38,30	44	14,3	22,2	27,0	6,0	20,6	0,12	
26 XL 037	26	6F	St	42,04	41,53	48	14,3	22,2	30,0	6,0	23,0	0,14	
28 XL 037	28	6F	St	45,28	44,77	51	14,3	22,2	30,2	6,0	23,0	0,16	
30 XL 037	30	6F	St	48,51	48,00	54	14,3	22,2	34,9	6,0	23,0	0,19	
32 XL 037	32	6	Al	51,74	51,23	—	14,3	25,4	38,0	8,0	23,0	0,11	
36 XL 037	36	6	Al	58,21	57,70	—	14,3	25,4	38,0	8,0	23,0	0,13	
40 XL 037	40	6	Al	64,68	64,17	—	14,3	25,4	38,0	8,0	23,0	0,17	
42 XL 037	42	6W	Al	67,91	67,40	—	14,3	25,4	38,0	8,0	23,0	0,13	
44 XL 037	44	6W	Al	71,15	70,64	—	14,3	25,4	38,0	8,0	23,0	0,15	
48 XL 037	48	6W	Al	77,62	77,11	—	14,3	25,4	38,0	8,0	23,0	0,16	
60 XL 037	60	6A	Al	97,02	96,51	—	14,3	25,4	38,0	8,0	23,0	0,18	
72 XL 037	72	6A	Al	116,43	115,92	—	14,3	25,4	38,0	8,0	23,0	0,23	

Type L – Teilung *Pitch* 9,525 mm für Riemenbreite *for belt width* 050

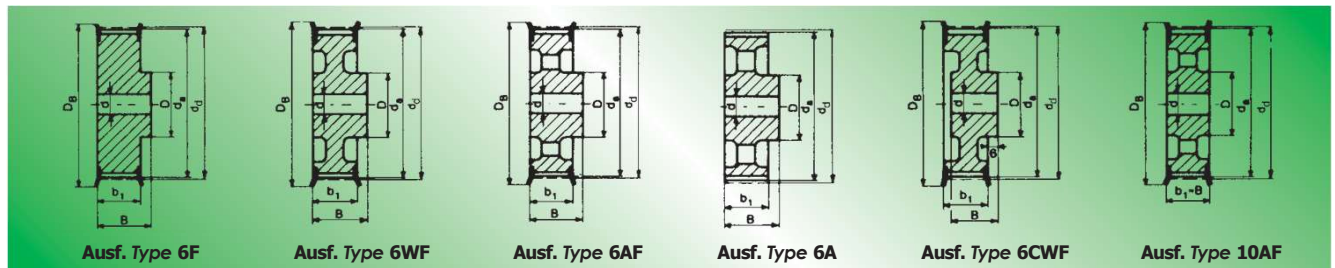
10 L 050	10	6F	St	30,32	29,56	36	19	26	22	6,0	13,0	0,11	auf Anfrage on request
12 L 050	12	6F	St	36,38	35,62	42	19	26	28	6,0	17,0	0,19	
13 L 050	13	6F	St	39,41	38,65	44	19	26	28	6,0	19,0	0,21	
14 L 050	14	6F	St	42,45	41,68	48	19	26	33	8,0	20,0	0,25	
15 L 050	15	6F	St	45,48	44,72	51	19	26	36	8,0	23,0	0,30	
16 L 050	16	6F	St	48,51	47,75	54	19	26	38	8,0	23,0	0,33	
17 L 050	17	6F	St	51,54	50,78	57	19	26	40	10,0	24,0	0,36	
18 L 050	18	6F	St	54,57	53,81	60	19	26	40	10,0	24,0	0,41	
19 L 050	19	6F	St	57,61	56,84	60	19	26	40	10,0	24,0	0,45	
20 L 050	20	6F	St	60,64	59,88	66	19	26	46	10,0	28,0	0,50	
21 L 050	21	6F	St	63,67	62,91	71	19	26	46	10,0	28,0	0,55	
22 L 050	22	6F	St	66,70	65,94	75	19	26	50	10,0	30,0	0,62	
24 L 050	24	6F	St	72,77	72,00	79	19	26	50	12,0	30,0	0,68	
26 L 050	26	6F	St	78,83	78,07	87	19	26	50	12,0	30,0	0,82	
28 L 050	28	6F	St	84,89	84,13	91	19	26	50	12,0	30,0	0,92	
30 L 050	30	6F	St	90,96	90,20	97	19	26	50	12,0	30,0	1,10	
32 L 050	32	6F	St	97,02	96,26	103	19	26	50	12,0	30,0	1,20	
36 L 050	36	6WF	GG	109,15	108,38	115	19	26	50	12,0	30,0	1,00	
40 L 050	40	6WF	GG	121,28	120,51	127	19	26	50	12,0	30,0	1,10	
44 L 050	44	6AF	GG	133,40	132,64	140	19	26	50	12,0	30,0	1,20	
48 L 050	48	6AF	GG	145,53	144,77	152	19	26	50	12,0	30,0	1,30	
60 L 050	60	6A	GG	181,91	181,15	—	19	28	50	15,0	30,0	1,30	
72 L 050	72	6A	GG	218,30	217,53	—	19	28	50	15,0	30,0	1,70	
84 L 050	84	6A	GG	254,68	253,92	—	19	28	50	15,0	30,0	1,90	

St = Stahl Steel Al = Aluminium GG = Grauguss Cast iron

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

Standard-Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

Timing belt pulleys for plain boring



Type L – Teilung Pitch 9,525 mm für Riemenbreite for belt width 075

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d _i (mm)	d _a (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
10 L 075	10	6F	St	30,32	29,56	36	25	32	22	6	13	0,15	auf Anfrage on request
12 L 075	12	6F	St	36,38	35,62	42	25	32	28	8	17	0,23	
13 L 075	13	6F	St	39,41	38,65	44	25	32	30	8	19	0,26	
14 L 075	14	6F	St	42,45	41,68	48	25	32	33	8	20	0,32	
15 L 075	15	6F	St	45,48	44,72	51	25	32	36	8	23	0,35	
16 L 075	16	6F	St	48,51	47,75	54	25	32	38	8	23	0,42	
17 L 075	17	6F	St	51,54	50,78	57	25	32	40	10	24	0,45	
18 L 075	18	6F	St	54,57	53,81	60	25	32	40	10	24	0,51	
19 L 075	19	6F	St	57,61	56,84	60	25	32	40	10	24	0,57	
20 L 075	20	6F	St	60,64	59,88	66	25	32	46	10	28	0,63	
21 L 075	21	6F	St	63,67	62,91	71	25	32	46	10	28	0,70	
22 L 075	22	6F	St	66,70	65,94	75	25	32	50	10	30	0,75	
24 L 075	24	6F	St	72,77	72,00	79	25	32	50	12	30	0,85	
26 L 075	26	6F	St	78,83	78,07	87	25	32	50	12	30	1,00	
28 L 075	28	6F	St	84,89	84,13	91	25	32	50	12	30	1,20	
30 L 075	30	6F	St	90,96	90,20	97	25	32	50	12	30	1,40	
32 L 075	32	6F	St	97,02	96,26	103	25	32	50	12	30	1,50	
36 L 075	36	6WF	GG	109,15	108,38	115	25	32	55	12	32	1,30	
40 L 075	40	6WF	GG	121,28	120,51	127	25	32	60	12	35	1,60	
44 L 075	44	6AF	GG	133,40	132,64	140	25	32	60	12	35	1,70	
48 L 075	48	6AF	GG	145,53	144,77	152	25	32	60	12	35	1,90	
60 L 075	60	6A	GG	181,91	181,15	—	26	35	60	15	35	1,80	
72 L 075	72	6A	GG	218,30	217,53	—	26	35	60	15	35	2,30	
84 L 075	84	6A	GG	254,68	253,92	—	26	35	60	15	35	2,50	

Type L – Teilung Pitch 9,525 mm für Riemenbreite for belt width 100

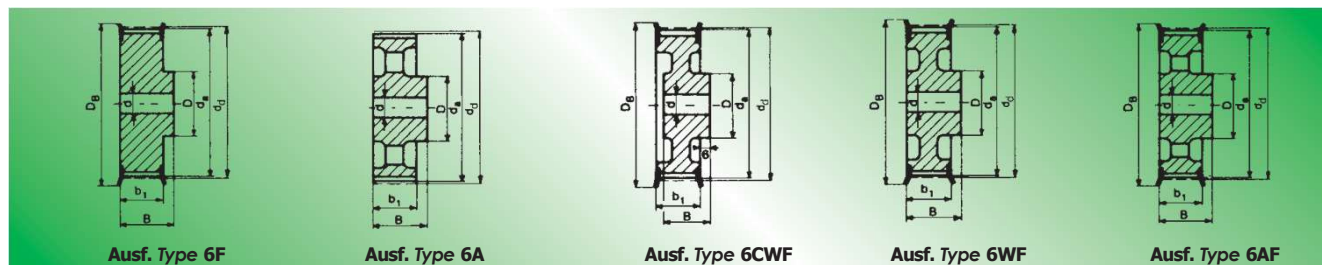
10 L 100	10	6F	St	30,32	29,56	36	31	38	22	6	13	0,81	auf Anfrage on request
12 L 100	12	6F	St	36,38	35,62	42	31	38	28	8	17	0,29	
13 L 100	13	6F	St	39,41	38,65	44	31	38	28	8	19	0,30	
14 L 100	14	6F	St	42,45	41,68	48	31	38	33	8	20	0,38	
15 L 100	15	6F	St	45,48	44,72	51	31	38	36	8	23	0,40	
16 L 100	16	6F	St	48,51	47,75	54	31	38	38	8	23	0,51	
17 L 100	17	6F	St	51,54	50,78	57	31	38	40	10	24	0,54	
18 L 100	18	6F	St	54,57	53,81	60	31	38	40	10	24	0,62	
19 L 100	19	6F	St	57,61	56,84	60	31	38	40	10	24	0,69	
20 L 100	20	6F	St	60,64	59,88	66	31	38	46	10	28	0,76	
21 L 100	21	6F	St	63,67	62,91	71	31	38	46	10	28	0,82	
22 L 100	22	6F	St	66,70	65,94	75	31	38	50	10	30	0,92	
24 L 100	24	6F	St	72,77	72,00	79	31	38	50	12	30	1,10	
26 L 100	26	6F	St	78,83	78,07	87	31	38	50	12	30	1,30	
28 L 100	28	6F	St	84,89	84,13	91	31	38	50	12	30	1,40	
30 L 100	30	6F	St	90,96	90,20	97	31	38	50	12	30	1,70	
32 L 100	32	6F	St	97,02	96,26	103	31	38	50	12	30	1,80	
36 L 100	36	6CWF	GG	109,15	108,38	115	32	32	55	12	32	1,50	
40 L 100	40	6CWF	GG	121,28	120,51	127	32	32	60	12	35	1,80	
44 L 100	44	10AF	GG	133,40	132,64	140	32	32	60	12	35	1,90	
48 L 100	48	10AF	GG	145,53	144,77	152	32	32	60	12	35	2,10	
60 L 100	60	6A	GG	181,91	181,15	—	32	35	60	15	35	2,00	
72 L 100	72	6A	GG	218,30	217,53	—	32	35	60	15	35	2,50	
84 L 100	84	6A	GG	254,68	253,92	—	32	35	60	15	35	2,70	

St = Stahl Steel GG = Grauguss Cast iron

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

Standard-Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

Timing belt pulleys for plain boring



Type H – Teilung Pitch 12,7 mm für Riemenbreite for belt width 075

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d _d (mm)	d _b (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
14 H 075	14	6F	St	56,60	55,22	64,0	26,4	40	40	10	24	0,50	auf Anfrage on request
16 H 075	16	6F	St	64,67	63,31	70,0	26,4	40	46	10	26	0,60	
18 H 075	18	6F	St	72,77	71,39	79,0	26,4	40	54	12	32	0,80	
19 H 075	19	6F	St	76,81	75,44	82,5	26,4	40	58	12	35	1,00	
20 H 075	20	6F	St	80,85	79,48	87,0	26,4	40	62	12	35	1,10	
21 H 075	21	6F	St	84,89	83,52	91,0	26,4	40	67	12	38	1,20	
22 H 075	22	6F	St	88,94	87,56	94,0	26,4	40	70	12	38	1,40	
24 H 075	24	6F	St	97,02	95,65	102,0	26,4	40	75	12	42	1,60	
26 H 075	26	6F	St	105,11	103,73	112,0	26,4	40	80	15	45	1,80	
28 H 075	28	6F	GG	113,19	111,82	120,0	26,4	40	80	15	45	2,00	
30 H 075	30	6F	GG	121,28	119,90	128,0	26,4	40	80	15	45	2,10	
32 H 075	32	6F	GG	129,36	127,99	135,0	26,4	40	70	15	45	2,20	
36 H 075	36	6F	GG	145,53	144,16	152,0	26,4	40	80	20	45	2,40	
40 H 075	40	6F	GG	161,70	160,33	168,0	26,4	40	80	20	45	2,80	
44 H 075	44	6AF	GG	177,87	176,50	184,0	26,4	40	80	20	45	2,70	
48 H 075	48	6AF	GG	194,04	192,67	200,0	26,4	40	90	20	50	3,00	

Type H – Teilung Pitch 12,7 mm für Riemenbreite for belt width 100

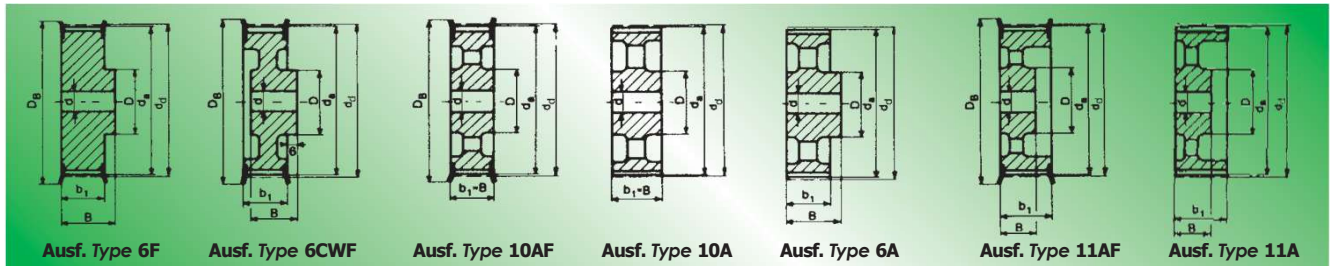
14 H 100	14	6F	St	56,60	55,22	63	31	41	40	10	24	0,65	auf Anfrage on request
16 H 100	16	6F	St	64,68	63,31	71	31	41	46	10	28	0,85	
18 H 100	18	6F	St	72,77	71,39	79	31	41	54	12	32	1,10	
19 H 100	19	6F	St	76,81	75,44	83	31	41	58	12	34	1,20	
20 H 100	20	6F	St	80,85	79,48	87	31	41	62	12	35	1,40	
21 H 100	21	6F	St	84,89	83,52	91	31	41	67	12	38	1,60	
22 H 100	22	6F	St	88,94	87,56	93	31	41	70	12	41	1,70	
24 H 100	24	6F	St	97,02	95,65	103	31	41	75	12	45	2,00	
26 H 100	26	6CWF	GG	105,11	103,73	111	32	32	55	15	32	1,40	
28 H 100	28	6CWF	GG	113,19	111,82	119	32	32	60	15	35	1,60	
30 H 100	30	6CWF	GG	121,28	119,90	127	32	32	60	15	35	1,70	
32 H 100	32	6WF	GG	129,36	127,99	135	32	40	70	20	40	2,20	
36 H 100	36	6WF	GG	145,53	144,16	152	32	40	80	20	45	3,00	
40 H 100	40	6AF	GG	161,70	160,33	168	32	40	80	20	45	2,80	
44 H 100	44	6AF	GG	177,87	176,50	184	32	40	80	20	45	3,10	
48 H 100	48	6AF	GG	194,04	192,67	200	32	40	80	20	45	3,30	
60 H 100	60	6A	GG	242,55	241,18	—	34	45	80	20	45	5,50	
72 H 100	72	6A	GG	291,06	289,69	—	34	45	80	20	45	7,10	
84 H 100	84	6A	GG	339,57	338,20	—	34	45	80	20	45	8,20	
96 H 100	96	6A	GG	388,08	386,71	—	34	45	80	20	45	9,90	
120 H 100	120	6A	GG	485,10	483,73	—	34	50	90	20	50	13,10	
120 H 100	120	6A	GG	485,10	483,73	—	34	50	90	20	50	13,10	

St = Stahl Steel GG = Grauguss Cast iron

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

Standard-Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

Timing belt pulleys for plain boring



Type H – Teilung Pitch 12,7 mm für Riemenbreite for belt width 150

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
14 H 150	14	6F	St	56,60	55,22	63	44	54	40	12	24	0,82	auf Anfrage on request
16 H 150	16	6F	St	64,68	63,31	71	44	54	46	12	28	1,10	
18 H 150	18	6F	St	72,77	71,39	79	44	54	54	12	32	1,50	
19 H 150	19	6F	St	76,81	75,44	83	44	54	58	12	34	1,70	
20 H 150	20	6F	St	80,85	79,48	87	44	54	62	12	35	1,80	
21 H 150	21	6F	St	84,89	83,52	91	44	54	67	12	38	2,20	
22 H 150	22	6F	St	88,94	87,56	93	44	54	70	12	41	2,30	
24 H 150	24	6F	St	97,02	95,65	103	44	54	75	12	45	2,60	
26 H 150	26	6CWF	GG	105,11	103,73	111	45	35	55	15	32	1,70	
28 H 150	28	6CWF	GG	113,19	111,82	119	45	35	60	15	35	1,90	
30 H 150	30	6CWF	GG	121,28	119,90	127	45	35	60	15	35	2,10	
32 H 150	32	6CWF	GG	129,36	127,99	135	45	45	70	20	40	2,60	
36 H 150	36	6CWF	GG	145,53	144,16	152	45	45	80	20	45	3,20	
40 H 150	40	10AF	GG	161,70	160,33	168	45	45	80	20	45	3,80	
44 H 150	44	10AF	GG	177,87	176,50	184	45	45	80	20	45	3,70	
48 H 150	48	10AF	GG	194,04	192,67	200	45	45	80	20	45	4,00	
60 H 150	60	10A	GG	242,55	241,18	—	46	46	85	20	48	5,10	
72 H 150	72	10A	GG	291,06	289,69	—	46	46	85	20	48	7,90	
84 H 150	84	10A	GG	339,57	338,20	—	46	46	85	20	48	8,90	
96 H 150	96	10A	GG	388,08	386,71	—	46	46	85	20	48	10,10	
120 H 150	120	6A	GG	485,10	483,73	—	46	55	95	24	55	17,20	

Type H – Teilung Pitch 12,7 mm für Riemenbreite for belt width 200

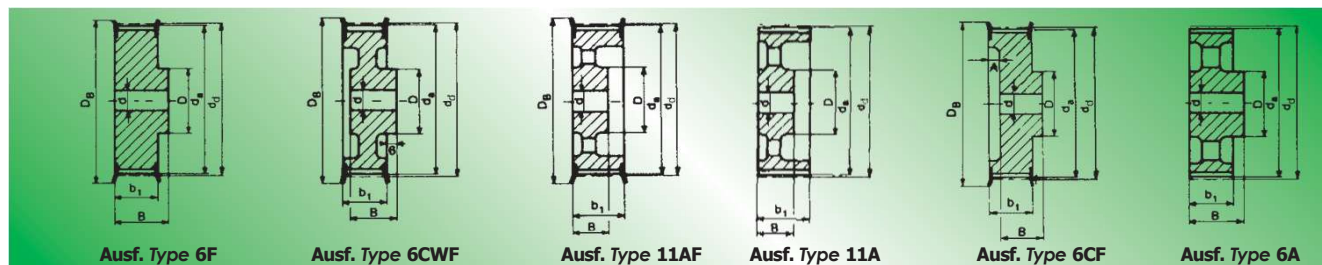
Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
14 H 200	14	6F	St	56,60	55,22	63	58	68	40	12	24	1,1	auf Anfrage on request
16 H 200	16	6F	St	64,68	63,31	71	58	68	46	15	28	1,4	
18 H 200	18	6F	St	72,77	71,39	79	58	68	54	15	32	1,8	
19 H 200	19	6F	St	76,81	75,44	83	58	68	58	15	34	2,1	
20 H 200	20	6F	St	80,85	79,48	87	58	68	62	15	35	2,3	
21 H 200	21	6F	St	84,89	83,52	91	58	68	67	15	38	2,6	
22 H 200	22	6F	St	88,94	87,56	93	58	68	70	15	41	2,8	
24 H 200	24	6F	St	97,02	95,65	103	58	68	75	15	45	3,4	
26 H 200	26	6CWF	GG	105,11	103,73	111	58	42	60	15	35	2,3	
28 H 200	28	6CWF	GG	113,19	111,82	119	58	42	60	15	35	2,5	
30 H 200	30	6CWF	GG	121,28	119,90	127	58	42	70	15	40	2,9	
32 H 200	32	6CWF	GG	129,36	127,99	135	58	47	70	20	40	3,2	
36 H 200	36	6CWF	GG	145,53	144,16	152	58	47	80	20	45	3,8	
40 H 200	40	11AF	GG	161,70	160,33	168	58	45	80	20	45	4,1	
44 H 200	44	11AF	GG	177,87	176,50	184	58	45	80	20	45	4,4	
48 H 200	48	11AF	GG	194,04	192,67	200	58	45	85	20	48	5,1	
60 H 200	60	11A	GG	242,55	241,18	—	60	50	90	20	50	7,1	
72 H 200	72	11A	GG	291,06	289,69	—	60	50	90	20	50	8,0	
84 H 200	84	11A	GG	339,57	338,20	—	60	50	90	20	50	12,0	
96 H 200	96	11A	GG	388,08	386,71	—	60	50	90	20	50	13,6	
120 H 200	120	10A	GG	485,10	483,73	—	60	60	100	24	57	16,6	

St = Stahl Steel GG = Grauguss Cast iron

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

Standard-Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

Timing belt pulleys for plain boring



Type H – Teilung *Pitch* 12,7 mm für Riemenbreite for belt width 300

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	A (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
16 H 300	16	6F	St	64,68	63,31	71	84	94	46	—	15	28	2,0	auf Anfrage on request
18 H 300	18	6F	St	72,77	71,39	79	84	94	54	—	15	32	2,6	
19 H 300	19	6F	St	76,81	75,44	83	84	94	58	—	15	34	2,9	
20 H 300	20	6F	St	80,85	79,48	87	84	94	62	—	15	35	3,2	
21 H 300	21	6F	St	84,89	83,52	91	84	94	67	—	15	38	3,6	
22 H 300	22	6F	St	88,94	87,56	93	84	94	70	—	15	41	4,0	
24 H 300	24	6F	St	97,02	95,65	103	84	94	75	—	15	45	4,7	
26 H 300	26	6CWF	GG	105,11	103,73	111	84	57	60	—	15	35	3,3	
28 H 300	28	6CWF	GG	113,19	111,82	119	84	57	60	—	15	35	3,6	
30 H 300	30	6CWF	GG	121,28	119,90	127	84	57	70	—	15	40	4,2	
32 H 300	32	6CWF	GG	129,36	127,99	135	84	57	70	—	20	40	4,3	
36 H 300	36	6CWF	GG	145,53	144,16	152	84	57	80	—	20	45	5,2	
40 H 300	40	11AF	GG	161,70	160,33	168	84	55	80	—	20	45	5,6	
44 H 300	44	11AF	GG	177,87	176,50	184	84	55	80	—	20	45	5,9	
48 H 300	48	11AF	GG	194,04	192,67	200	84	55	85	—	20	48	6,6	
60 H 300	60	11A	GG	242,55	241,18	—	86	55	100	—	20	57	9,9	
72 H 300	72	11A	GG	291,06	289,69	—	86	55	100	—	20	57	13,0	
84 H 300	84	11A	GG	339,57	338,20	—	86	55	100	—	20	57	15,1	
96 H 300	96	11A	GG	388,08	386,71	—	86	55	100	—	20	57	18,2	
120 H 300	120	11A	GG	485,10	483,73	—	86	65	110	—	24	62	26,0	

Type XH – Teilung *Pitch* 22,225 mm für Riemenbreite for belt width 200

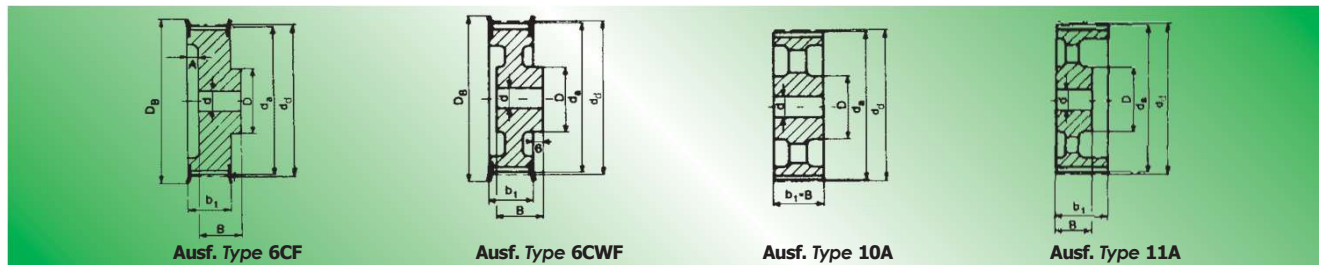
Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	A (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
18 XH 200	18	6CF	GG	127,34	124,55	142	64,4	60	85	18	20	50	5,0	auf Anfrage on request
20 XH 200	20	6CF	GG	141,49	138,69	155	64,4	60	95	18	20	55	6,0	
22 XH 200	22	6CF	GG	155,64	152,84	170	64,4	60	110	18	20	65	7,2	
24 XH 200	24	6CF	GG	169,79	166,69	184	64,4	60	125	18	25	70	8,6	
26 XH 200	26	6CF	GG	183,94	181,14	198	64,4	60	140	18	25	80	10,1	
28 XH 200	28	6CWF	GG	198,08	195,29	212	64,4	60	120	18	25	70	9,6	
30 XH 200	30	6CWF	GG	212,23	209,44	227	64,4	60	120	18	25	70	10,4	
32 XH 200	32	6CWF	GG	226,38	223,59	240	64,4	60	130	18	25	75	11,2	
40 XH 200	40	6CWF	GG	282,98	280,18	297	64,4	60	140	18	25	80	16,0	
48 XH 200	48	6A	GG	339,57	336,78	—	65,0	80	150	—	30	85	18,4	
60 XH 200	60	6A	GG	424,47	421,67	—	65,0	80	150	—	30	85	24,3	
72 XH 200	72	6A	GG	509,36	506,57	—	65,0	80	150	—	40	85	28,1	
84 XH 200	84	6A	GG	594,25	591,46	—	65,0	80	160	—	40	90	31,9	
96 XH 200	96	6A	GG	679,15	676,35	—	65,0	80	160	—	40	90	37,0	

St = Stahl Steel GG = Grauguss Cast iron

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

Standard-Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

Timing belt pulleys for plain boring



Type XH – Teilung Pitch 22,225 mm für Riemenbreite for belt width 300

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d _d (mm)	d _a (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	A (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
18 XH 300	18	6CF	GG	127,34	124,55	142	91,4	70	85	35	20	50	6,8	auf Anfrage on request
20 XH 300	20	6CF	GG	141,49	138,69	155	91,4	70	95	35	20	55	7,4	
22 XH 300	22	6CF	GG	155,64	152,84	170	91,4	70	110	35	20	65	9,0	
24 XH 300	24	6CF	GG	169,79	166,69	184	91,4	70	125	35	25	70	10,6	
26 XH 300	26	6CF	GG	183,94	181,14	198	91,4	70	140	35	25	80	13,0	
28 XH 300	28	6CWF	GG	198,08	195,29	212	91,4	70	120	35	25	70	12,0	
30 XH 300	30	6CWF	GG	212,23	209,44	227	91,4	70	120	35	25	70	13,0	
32 XH 300	32	6CWF	GG	226,38	223,59	240	91,4	70	130	35	25	75	14,7	
40 XH 300	40	6CWF	GG	282,98	280,18	297	91,4	70	140	35	25	80	19,9	
48 XH 300	48	10A	GG	339,57	336,78	—	92,0	92	150	—	30	85	22,5	
60 XH 300	60	10A	GG	424,47	421,67	—	92,0	92	150	—	30	85	31,5	
72 XH 300	72	10A	GG	509,36	506,57	—	92,0	92	150	—	40	85	36,4	
84 XH 300	84	10A	GG	594,25	591,46	—	92,0	92	160	—	40	90	43,4	
96 XH 300	96	10A	GG	679,15	676,35	—	92,0	92	160	—	40	90	48,5	

Type XH – Teilung Pitch 22,225 mm für Riemenbreite for belt width 400

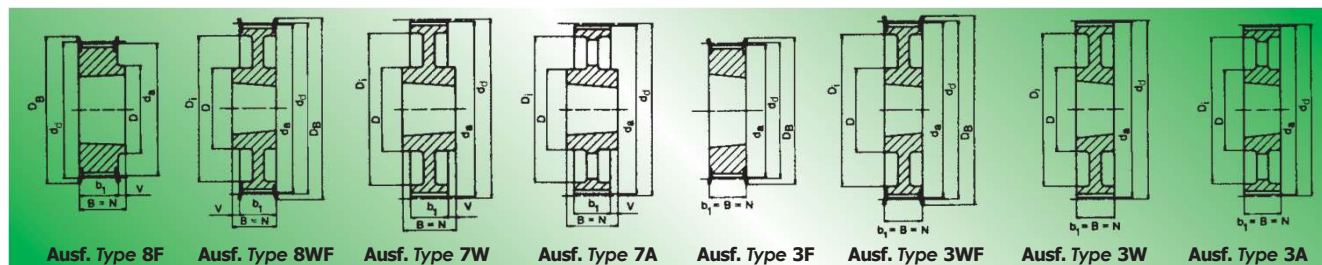
18 XH 400	18	6CF	GG	127,34	124,55	142	118,4	85	85	47	20	50	8,5	auf Anfrage on request
20 XH 400	20	6CF	GG	141,49	138,69	155	118,4	85	95	47	20	55	9,4	
22 XH 400	22	6CF	GG	155,64	152,84	170	118,4	85	110	47	20	65	11,5	
24 XH 400	24	6CF	GG	169,79	166,69	184	118,4	85	125	47	25	70	13,4	
26 XH 400	26	6CF	GG	183,94	181,14	198	118,4	85	140	47	25	80	15,6	
28 XH 400	28	6CWF	GG	198,08	195,29	212	118,4	85	120	47	25	70	14,5	
30 XH 400	30	6CWF	GG	212,23	209,44	227	118,4	85	120	47	25	70	16,0	
32 XH 400	32	6CWF	GG	226,38	223,59	240	118,4	85	130	47	25	75	18,0	
40 XH 400	40	6CWF	GG	282,98	280,18	297	118,4	85	140	47	25	80	24,0	
48 XH 400	48	11A	GG	339,57	336,78	—	119,0	92	150	—	30	85	30,8	
60 XH 400	60	11A	GG	424,47	421,67	—	119,0	92	150	—	30	85	36,2	
72 XH 400	72	11A	GG	509,36	506,57	—	119,0	92	150	—	40	85	42,7	
84 XH 400	84	11A	GG	594,25	591,46	—	119,0	92	160	—	40	90	49,7	
96 XH 400	96	11A	GG	679,15	676,35	—	119,0	92	160	—	40	90	59,9	

GG = Grauguss Cast iron

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

Standard-Zahnscheiben für Taperbuchsen

Timing belt pulleys for taper bushes



Type L – Teilung Pitch 9,525 mm für Riemenbreite for belt width 050

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₂ (mm)	d ₃ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	N (mm)	V (mm)	Z (mm)	D (mm)	D ₁ (mm)	Taper- Buchse Taper bush	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 18 L 050	18	8F	St	54,57	53,81	60	19,0	22,0	22,0	3,0	—	44	—	1108	0,2	auf Anfrage on request
TB 19 L 050	19	8F	St	57,61	56,84	60	19,0	22,0	22,0	3,0	—	44	—	1108	0,2	
TB 20 L 050	20	8F	St	60,64	59,88	66	19,0	22,0	22,0	3,0	—	48	—	1108	0,2	
TB 21 L 050	21	8F	St	63,67	62,91	71	19,0	22,0	22,0	3,0	—	48	—	1108	0,3	
TB 22 L 050	22	8F	St	66,70	65,94	75	19,0	22,0	22,0	3,0	—	51	—	1108	0,3	
TB 23 L 050	23	8F	GG	69,73	68,97	79	19,0	22,0	22,0	3,0	—	54	—	1108	0,4	
TB 24 L 050	24	8F	GG	72,77	72,00	79	19,0	22,0	22,0	3,0	—	54	—	1108	0,4	
TB 25 L 050	25	8F	GG	75,80	75,04	83	19,0	22,0	22,0	3,0	—	56	—	1108	0,5	
TB 26 L 050	26	8F	GG	78,83	78,07	87	19,0	22,0	22,0	3,0	—	60	—	1108	0,5	
TB 27 L 050	27	8F	GG	81,86	81,10	87	19,0	22,0	22,0	3,0	—	65	—	1108	0,6	
TB 28 L 050	28	8F	GG	84,89	84,13	91	19,0	22,0	22,0	3,0	—	65	—	1108	0,6	
TB 30 L 050	30	8F	GG	90,96	90,20	97	19,0	22,0	22,0	3,0	—	70	—	1108	0,8	
TB 32 L 050	32	8F	GG	97,02	96,26	103	19,0	22,0	22,0	3,0	—	74	—	1108	0,9	
TB 36 L 050	36	8F	GG	109,15	108,39	115	19,0	22,0	22,0	3,0	—	87	—	1108	1,2	
TB 40 L 050	40	8F	GG	121,28	120,51	127	19,0	25,0	25,0	6,0	—	97	—	1610	1,5	
TB 48 L 050	48	8WF	GG	145,53	144,77	152	19,0	25,0	25,0	6,0	—	88	124	1610	2,3	
TB 60 L 050	60	7W	GG	181,91	181,15	—	19,0	25,0	25,0	3,0	—	92	166	1610	2,0	
TB 72 L 050	72	7A	GG	218,30	217,53	—	19,0	25,0	25,0	3,0	—	92	202	1610	3,0	
TB 84 L 050	84	7A	GG	254,68	253,90	—	19,0	25,0	25,0	3,0	—	92	236	1610	4,0	
TB 96 L 050	96	7A	GG	291,06	290,30	—	19,0	32,0	32,0	6,5	—	106	270	2012	5,5	
TB 120 L 050	120	7A	GG	363,83	363,07	—	19,0	32,0	32,0	6,5	—	106	343	2012	6,8	

Type L – Teilung Pitch 9,525 mm für Riemenbreite for belt width 075

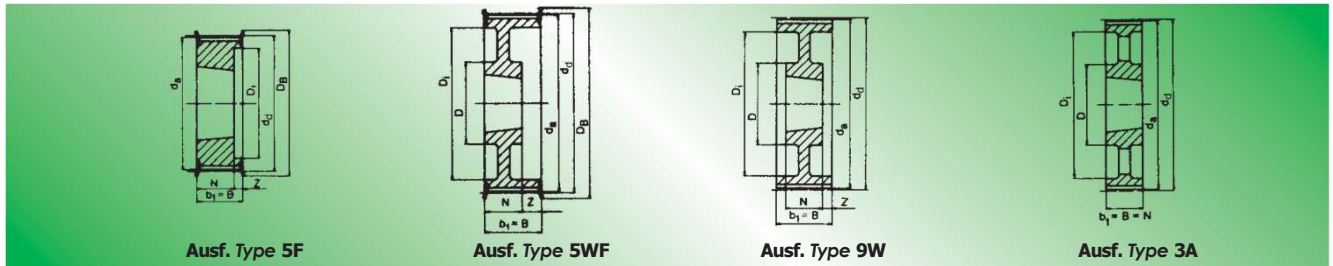
TB 18 L 075	18	3F	St	54,57	53,81	60	25,0	25,0	25,0	—	—	—	—	1108	0,2	auf Anfrage on request
TB 19 L 075	19	3F	St	57,61	56,84	60	25,0	25,0	25,0	—	—	—	—	1108	0,3	
TB 20 L 075	20	3F	St	60,64	59,88	66	25,0	25,0	25,0	—	—	—	—	1108	0,3	
TB 21 L 075	21	3F	St	63,67	62,91	71	25,0	25,0	25,0	—	—	—	—	1108	0,4	
TB 22 L 075	22	3F	St	66,70	65,94	75	25,0	25,0	25,0	—	—	—	—	1108	0,4	
TB 23 L 075	23	3F	GG	69,73	68,97	79	25,0	25,0	25,0	—	—	—	—	1108	0,4	
TB 24 L 075	24	3F	GG	72,77	72,00	79	25,0	25,0	25,0	—	—	—	—	1108	0,5	
TB 25 L 075	25	3F	GG	75,80	75,04	83	25,0	25,0	25,0	—	—	—	—	1108	0,6	
TB 26 L 075	26	3F	GG	78,83	78,07	87	25,0	25,0	25,0	—	—	—	—	1108	0,6	
TB 27 L 075	27	3F	GG	81,86	81,10	87	25,0	25,0	25,0	—	—	—	—	1108	0,7	
TB 28 L 075	28	3F	GG	84,89	84,13	91	25,0	25,0	25,0	—	—	—	—	1108	0,7	
TB 30 L 075	30	3F	GG	90,96	90,20	97	25,0	25,0	25,0	—	—	—	—	1108	0,9	
TB 32 L 075	32	3F	GG	97,02	96,26	103	25,0	25,0	25,0	—	—	—	—	1108	1,0	
TB 36 L 075	36	3F	GG	109,15	108,39	115	25,0	25,0	25,0	—	—	—	—	1610	1,2	
TB 40 L 075	40	3F	GG	121,28	120,51	127	25,0	25,0	25,0	—	—	—	—	1610	1,7	
TB 48 L 075	48	3WF	GG	145,53	144,77	152	25,0	25,0	25,0	—	—	92	124	1610	2,5	
TB 60 L 075	60	3W	GG	181,91	181,15	—	25,0	25,0	25,0	—	—	92	166	1610	3,0	
TB 72 L 075	72	3A	GG	218,30	217,53	—	25,0	25,0	25,0	—	—	92	202	1610	4,0	
TB 84 L 075	84	7A	GG	254,68	253,90	—	25,0	32,0	32,0	3,5	—	106	236	2012	5,2	
TB 96 L 075	96	7A	GG	291,06	290,30	—	25,0	32,0	32,0	3,5	—	106	270	2012	6,5	
TB 120 L 075	120	7A	GG	363,83	363,07	—	25,0	32,0	32,0	3,5	—	106	343	2012	7,6	

Taperbuchse Taper bush	1108	1610	2012
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	10-28	14-42	14-50
€/Stück each	auf Anfrage /on request		

St = Stahl Steel
GG = Grauguss Cast iron
Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
We reserve the right to make technical changes.
Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Standard-Zahnscheiben für Taperbuchsen

Timing belt pulleys for taper bushes



Type L – Teilung Pitch 9,525 mm für Riemenbreite for belt width 100

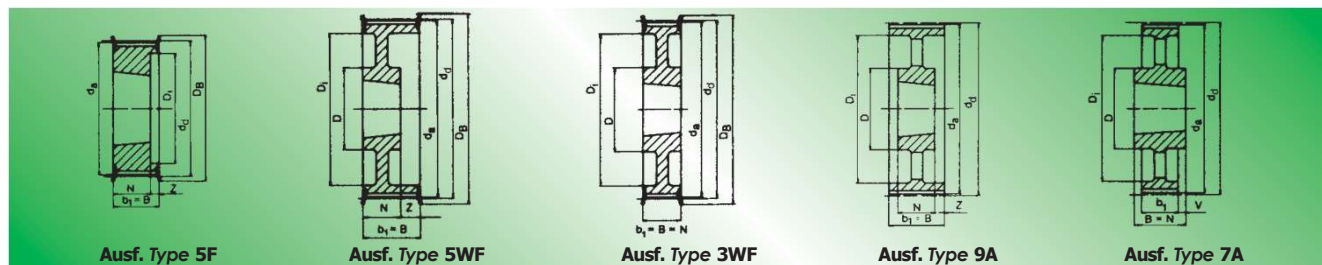
Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Mate- rial	d _d (mm)	d _s (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	N (mm)	V (mm)	Z (mm)	D (mm)	D _i (mm)	Taper- Buchse Taper bush	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 18 L 100	18	5F	St	54,57	53,81	60	31,0	31,0	22,0	—	9,0	—	38	1108	0,2	auf Anfrage on request
TB 19 L 100	19	5F	St	57,61	56,84	60	31,0	31,0	22,0	—	9,0	—	38	1108	0,3	
TB 20 L 100	20	5F	St	60,64	59,88	66	31,0	31,0	22,0	—	9,0	—	45	1108	0,4	
TB 21 L 100	21	5F	St	63,67	62,91	71	31,0	31,0	22,0	—	9,0	—	47	1108	0,4	
TB 22 L 100	22	5F	St	66,70	65,94	75	31,0	31,0	22,0	—	9,0	—	51	1108	0,4	
TB 23 L 100	23	5F	GG	69,73	68,97	79	32,0	32,0	22,0	—	10,0	—	54	1108	0,5	
TB 24 L 100	24	5F	GG	72,77	72,00	79	32,0	32,0	22,0	—	10,0	—	54	1108	0,6	
TB 25 L 100	25	5F	GG	75,80	75,04	83	32,0	32,0	22,0	—	10,0	—	56	1108	0,6	
TB 26 L 100	26	5F	GG	78,83	78,07	87	32,0	32,0	22,0	—	10,0	—	60	1108	0,7	
TB 27 L 100	27	5F	GG	81,86	81,10	87	32,0	32,0	22,0	—	10,0	—	62	1108	0,8	
TB 28 L 100	28	5F	GG	84,89	84,13	91	32,0	32,0	22,0	—	10,0	—	65	1108	0,8	
TB 30 L 100	30	5F	GG	90,96	90,20	97	32,0	32,0	25,0	—	7,0	—	71	1210	0,9	
TB 32 L 100	32	5F	GG	97,02	96,26	103	32,0	32,0	25,0	—	7,0	—	75	1210	1,0	
TB 36 L 100	36	5F	GG	109,15	108,39	115	32,0	32,0	25,0	—	7,0	—	89	1610	1,4	
TB 40 L 100	40	5F	GG	121,28	120,51	127	32,0	32,0	25,0	—	7,0	—	101	1610	1,7	
TB 48 L 100	48	5WF	GG	145,53	144,77	152	32,0	32,0	25,0	—	7,0	92	124	1610	2,7	
TB 60 L 100	60	9W	GG	181,91	181,15	—	32,0	32,0	25,0	—	3,5	92	166	1610	2,4	
TB 72 L 100	72	3A	GG	218,30	217,53	—	32,0	32,0	32,0	—	—	106	202	2012	4,4	
TB 84 L 100	84	3A	GG	254,68	253,90	—	32,0	32,0	32,0	—	—	106	236	2012	6,0	
TB 96 L 100	96	3A	GG	291,06	290,30	—	32,0	32,0	32,0	—	—	106	270	2012	7,1	
TB 120 L 100	120	3A	GG	363,83	363,07	—	32,0	32,0	32,0	—	—	106	343	2012	8,5	

Taperbuchse Taper bush	1108	1210	1610	2012
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	10-28	11-32	14-42	14-50
€/Stück each	auf Anfrage /on request			

St = Stahl Steel
GG = Grauguss Cast iron
Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
We reserve the right to make technical changes.
Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Standard-Zahnscheiben für Taperbuchsen

Timing belt pulleys for taper bushes



Type H – Teilung Pitch 12,7 mm für Riemenbreite for belt width 100

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D ₃ (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	N (mm)	V (mm)	Z (mm)	D (mm)	D ₁ (mm)	Taper- Buchse Taper bush	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 16 H 100	16	5F	St	64,68	63,31	71	31,0	31,0	22,0	—	9,0	—	45	1108	0,4	auf Anfrage on request
TB 18 H 100	18	5F	St	72,77	71,39	79	31,0	31,0	25,0	—	6,0	—	52	1210	0,5	
TB 19 H 100	19	5F	St	76,81	75,44	83	31,0	31,0	25,0	—	6,0	—	56	1210	0,6	
TB 20 H 100	20	5F	St	80,55	79,48	87	31,0	31,0	25,0	—	6,0	—	60	1210	0,7	
TB 21 H 100	21	5F	GG	84,89	83,52	91	32,0	32,0	25,0	—	7,0	—	63	1210	0,8	
TB 22 H 100	22	5F	GG	88,94	87,56	93	32,0	32,0	25,0	—	7,0	—	67	1210	0,9	
TB 23 H 100	23	5F	GG	92,98	91,61	97	32,0	32,0	25,0	—	7,0	—	71	1610	0,9	
TB 24 H 100	24	5F	GG	97,02	95,65	103	32,0	32,0	25,0	—	7,0	—	75	1610	1,0	
TB 25 H 100	25	5F	GG	101,06	99,69	106	32,0	32,0	25,0	—	7,0	—	79	1610	1,0	
TB 26 H 100	26	5F	GG	105,11	103,73	111	32,0	32,0	25,0	—	7,0	—	83	1610	1,2	
TB 27 H 100	27	5F	GG	109,15	107,78	115	32,0	32,0	25,0	—	7,0	—	87	1610	1,3	
TB 28 H 100	28	5F	GG	113,19	111,82	119	32,0	32,0	25,0	—	7,0	—	91	1610	1,5	
TB 30 H 100	30	5F	GG	121,28	119,90	127	32,0	32,0	25,0	—	7,0	—	99	1610	1,7	
TB 32 H 100	32	5WF	GG	129,36	127,99	135	32,0	32,0	25,0	—	7,0	92	108	1610	2,0	
TB 36 H 100	36	5WF	GG	145,53	144,16	152	32,0	32,0	25,0	—	7,0	92	124	1610	2,7	
TB 40 H 100	40	5WF	GG	161,70	160,33	168	32,0	32,0	25,0	—	7,0	92	140	1610	3,6	
TB 44 H 100	44	3WF	GG	177,87	176,50	184	32,0	32,0	32,0	—	—	106	153	2012	3,8	
TB 48 H 100	48	3WF	GG	194,04	192,67	200	32,0	32,0	32,0	—	—	106	169	2012	3,2	
TB 60 H 100	60	9A	GG	242,55	241,18	—	34,0	34,0	32,0	—	1,0	106	223	2012	4,8	
TB 72 H 100	72	9A	GG	291,06	289,69	—	34,0	34,0	32,0	—	1,0	106	270	2012	5,7	
TB 84 H 100	84	9A	GG	339,57	338,20	—	34,0	34,0	32,0	—	1,0	106	318	2012	6,8	
TB 96 H 100	96	7A	GG	388,08	386,71	—	34,0	45,0	45,0	5,5	—	119	366	2517	8,2	
TB 120 H 100	120	7A	GG	485,10	483,73	—	34,0	45,0	45,0	5,5	—	119	462	2517	12,1	

Type H – Teilung Pitch 12,7 mm für Riemenbreite for belt width 150

TB 18 H 150	18	5F	St	72,77	71,39	79	45,0	45,0	25,0	—	20,0	—	53	1210	0,6	auf Anfrage on request
TB 19 H 150	19	5F	St	76,81	75,44	83	45,0	45,0	25,0	—	20,0	—	56	1210	0,7	
TB 20 H 150	20	5F	St	80,55	79,48	87	45,0	45,0	25,0	—	20,0	—	60	1210	0,8	
TB 21 H 150	21	5F	GG	84,89	83,52	91	45,0	45,0	25,0	—	20,0	—	64	1210	1,0	
TB 22 H 150	22	5F	GG	88,94	87,56	93	45,0	45,0	25,0	—	20,0	—	68	1210	1,2	
TB 23 H 150	23	5F	GG	92,98	91,61	97	45,0	45,0	25,0	—	20,0	—	71	1610	1,3	
TB 24 H 150	24	5F	GG	97,02	95,65	103	45,0	45,0	25,0	—	20,0	—	74	1610	1,2	
TB 25 H 150	25	5F	GG	101,06	99,69	106	45,0	45,0	25,0	—	20,0	—	78	1610	1,2	
TB 26 H 150	26	5F	GG	105,11	103,73	111	45,0	45,0	25,0	—	20,0	—	82	1610	1,4	
TB 27 H 150	27	5F	GG	109,15	107,78	115	45,0	45,0	25,0	—	20,0	—	87	1610	1,6	
TB 28 H 150	28	5F	GG	113,19	111,82	119	45,0	45,0	25,0	—	20,0	—	91	1610	1,8	
TB 30 H 150	30	5F	GG	121,28	119,90	127	45,0	45,0	25,0	—	20,0	—	99	1610	2,0	
TB 32 H 150	32	5WF	GG	129,36	127,99	135	45,0	45,0	25,0	—	20,0	92	108	1610	2,3	
TB 36 H 150	36	5WF	GG	145,53	144,16	152	45,0	45,0	25,0	—	20,0	92	124	1610	3,1	
TB 40 H 150	40	5WF	GG	161,70	160,33	168	45,0	45,0	25,0	—	20,0	92	140	1610	4,0	
TB 44 H 150	44	5WF	GG	177,87	176,50	184	45,0	45,0	32,0	—	13,0	106	153	2012	4,4	
TB 48 H 150	48	5WF	GG	194,04	192,67	200	45,0	45,0	32,0	—	13,0	106	169	2012	4,8	
TB 60 H 150	60	9A	GG	242,55	241,18	—	46,0	46,0	32,0	—	7,0	106	223	2012	5,4	
TB 72 H 150	72	9A	GG	291,06	289,69	—	46,0	46,0	32,0	—	7,0	106	270	2012	6,5	
TB 84 H 150	84	9A	GG	339,57	338,20	—	46,0	46,0	32,0	—	7,0	106	320	2012	8,4	
TB 96 H 150	96	9A	GG	388,08	386,71	—	46,0	46,0	45,0	—	0,5	119	366	2517	11,0	
TB 120 H 150	120	9A	GG	485,10	483,73	—	46,0	46,0	45,0	—	0,5	119	462	2517	14,8	

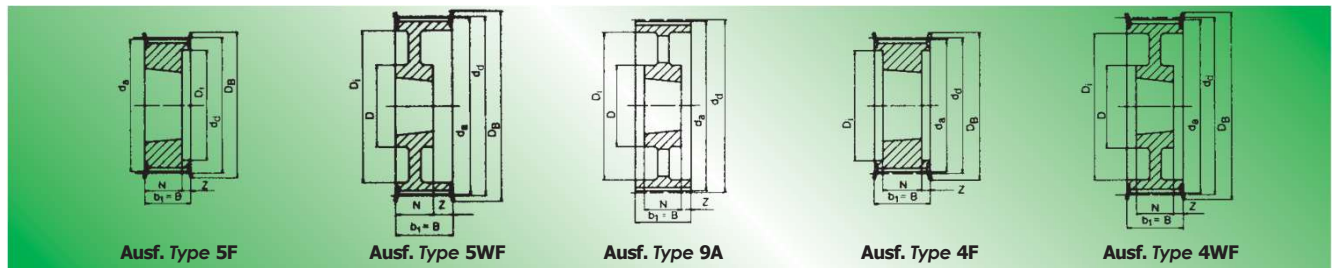
Taperbuchse Taper bush	1108	1210	1610	2012	2517
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	10-28	11-32	14-42	14-50	16-60
€/Stück each	auf Anfrage /on request				

St = Stahl Steel – GG = Grauguss Cast iron
 Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
 We reserve the right to make technical changes.

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
 Bore diameters d₂ see page 3-4.

Standard-Zahnscheiben für Taperbuchsen

Timing belt pulleys for taper bushes



Type H – Teilung Pitch 12,7 mm für Riemenbreite for belt width 200

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₂ (mm)	d ₃ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	N (mm)	V (mm)	Z (mm)	D (mm)	D ₁ (mm)	Taper- Buchse Taper bush	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 18 H 200	18	5F	St	72,77	71,39	79	58,0	58,0	25,0	—	33,0	—	52	1210	0,8	auf Anfrage on request
TB 19 H 200	19	5F	St	76,81	75,44	83	58,0	58,0	25,0	—	33,0	—	56	1610	0,9	
TB 20 H 200	20	5F	St	80,55	79,48	87	58,0	58,0	25,0	—	33,0	—	60	1610	1,0	
TB 21 H 200	21	5F	GG	84,89	83,52	91	58,0	58,0	25,0	—	33,0	—	64	1610	1,7	
TB 22 H 200	22	5F	GG	88,94	87,56	93	58,0	58,0	25,0	—	33,0	—	68	1610	1,5	
TB 23 H 200	23	5F	GG	92,98	91,61	97	58,0	58,0	25,0	—	33,0	—	71	1610	1,8	
TB 24 H 200	24	5F	GG	97,02	95,65	103	58,0	58,0	25,0	—	33,0	—	74	1610	1,5	
TB 25 H 200	25	5F	GG	101,06	99,69	106	58,0	58,0	25,0	—	33,0	—	78	1610	1,5	
TB 26 H 200	26	5F	GG	105,11	103,73	111	58,0	58,0	25,0	—	33,0	—	82	1610	1,8	
TB 27 H 200	27	5F	GG	109,15	107,78	115	58,0	58,0	25,0	—	33,0	—	87	1610	1,9	
TB 28 H 200	28	5F	GG	113,19	111,82	119	58,0	58,0	25,0	—	33,0	—	91	1610	1,9	
TB 30 H 200	30	5F	GG	121,28	119,90	127	58,0	58,0	25,0	—	33,0	—	99	1610	2,3	
TB 32 H 200	32	5F	GG	129,36	127,99	135	58,0	58,0	32,0	—	26,0	—	107	2012	3,0	
TB 36 H 200	36	5WF	GG	145,53	144,16	152	58,0	58,0	32,0	—	26,0	102	124	2012	3,0	
TB 40 H 200	40	5WF	GG	161,70	160,33	168	58,0	58,0	32,0	—	26,0	106	140	2012	3,6	
TB 44 H 200	44	5WF	GG	177,87	176,50	184	58,0	58,0	32,0	—	26,0	106	153	2012	4,5	
TB 48 H 200	48	5WF	GG	194,04	192,67	200	58,0	58,0	45,0	—	13,0	119	169	2517	4,6	
TB 60 H 200	60	9A	GG	242,55	241,18	—	60,0	60,0	45,0	—	7,5	119	223	2517	7,0	
TB 72 H 200	72	9A	GG	291,06	289,69	—	60,0	60,0	45,0	—	7,5	119	270	2517	8,0	
TB 84 H 200	84	9A	GG	339,57	338,20	—	60,0	60,0	45,0	—	7,5	119	320	2517	9,0	
TB 96 H 200	96	9A	GG	388,08	386,71	—	60,0	60,0	45,0	—	7,5	119	366	2517	11,5	
TB 120 H 200	120	9A	GG	485,10	483,73	—	60,0	60,0	45,0	—	7,5	119	462	2517	15,4	

Type H – Teilung Pitch 12,7 mm für Riemenbreite for belt width 300

TB 20 H 300	20	4F	St	80,55	79,48	87	84,0	84,0	38,0	—	23,0	—	65	1615	1,5	auf Anfrage on request
TB 21 H 300	21	4F	GG	84,89	83,52	91	84,0	84,0	38,0	—	23,0	—	66	1615	1,2	
TB 22 H 300	22	4F	GG	88,94	87,56	93	84,0	84,0	38,0	—	23,0	—	67	1615	1,6	
TB 23 H 300	23	4F	GG	92,98	91,61	97	84,0	84,0	38,0	—	23,0	—	71	1615	1,8	
TB 24 H 300	24	4F	GG	97,02	95,65	103	84,0	84,0	38,0	—	23,0	—	75	1615	2,1	
TB 25 H 300	25	4F	GG	101,06	99,69	106	84,0	84,0	38,0	—	23,0	—	79	1615	2,0	
TB 26 H 300	26	4F	GG	105,11	103,73	111	84,0	84,0	38,0	—	23,0	—	83	1615	2,7	
TB 27 H 300	27	4F	GG	109,15	107,78	115	84,0	84,0	32,0	—	26,0	—	87	2012	3,0	
TB 28 H 300	28	4F	GG	113,19	111,82	119	84,0	84,0	32,0	—	26,0	—	91	2012	2,4	
TB 30 H 300	30	4F	GG	121,28	119,90	127	84,0	84,0	32,0	—	26,0	—	99	2012	2,9	
TB 32 H 300	32	4F	GG	129,36	127,99	135	84,0	84,0	45,0	—	19,5	—	107	2517	3,3	
TB 36 H 300	36	4F	GG	145,53	144,16	152	84,0	84,0	45,0	—	19,5	—	124	2517	4,5	
TB 40 H 300	40	4F	GG	161,70	160,33	168	84,0	84,0	45,0	—	19,5	—	137	2517	6,0	
TB 44 H 300	44	4WF	GG	177,87	176,50	184	86,0	86,0	45,0	—	20,5	119	153	2517	6,6	
TB 48 H 300	48	4WF	GG	194,04	192,67	200	86,0	86,0	45,0	—	20,5	119	169	2517	7,6	
TB 60 H 300	60	9A	GG	242,55	241,18	—	86,0	86,0	45,0	—	20,5	119	223	2517	8,4	
TB 72 H 300	72	9A	GG	291,06	289,69	—	86,0	86,0	45,0	—	20,5	119	270	2517	10,4	
TB 84 H 300	84	9A	GG	339,57	338,20	—	86,0	86,0	45,0	—	20,5	119	320	2517	12,5	
TB 96 H 300	96	9A	GG	388,08	386,71	—	86,0	86,0	76,0	—	5,0	150	362	3030	14,2	
TB 120 H 300	120	9A	GG	485,10	483,73	—	86,0	86,0	76,0	—	5,0	150	460	3030	18,8	

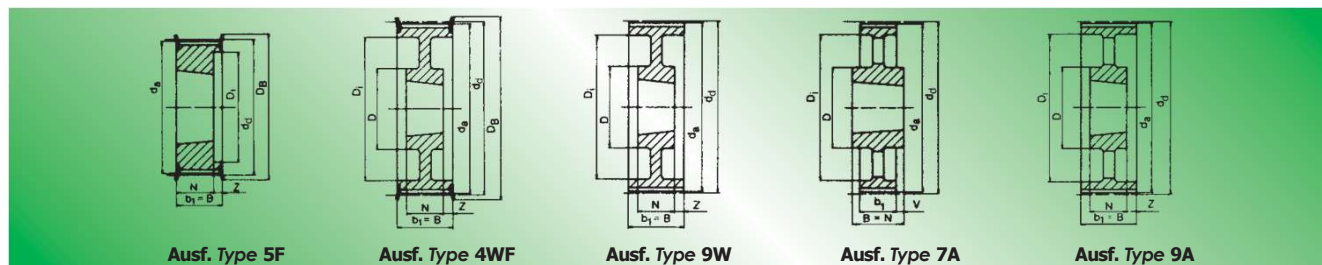
Taperbuchse Taper bush	1210	1610	1615	2012	2517	3030
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	11-32	14-42	14-42	14-50	16-60	35-75
€/Stück each	auf Anfrage / on request					

St = Stahl Steel – GG = Grauguss Cast iron
Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
We reserve the right to make technical changes.

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Standard-Zahnscheiben für Taperbuchsen

Timing belt pulleys for taper bushes



Type XH – Teilung Pitch 22,225 mm für Riemenbreite for belt width 200

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	N (mm)	V (mm)	Z (mm)	D (mm)	D ₁ (mm)	Taper- Buchse Taper bush	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 18 XH 200	18	5F	GG	127,34	124,55	138	64	64	45	—	20,0	—	95	2517	2,6	auf Anfrage on request
TB 20 XH 200	20	5F	GG	141,49	138,69	154	64	64	45	—	20,0	—	110	2517	3,6	
TB 22 XH 200	22	5F	GG	155,64	152,84	168	64	64	45	—	20,0	—	120	2517	4,8	
TB 24 XH 200	24	5F	GG	169,79	166,69	183	64	64	45	—	20,0	—	135	2517	6,1	
TB 26 XH 200	26	5F	GG	183,94	181,14	198	64	64	45	—	20,0	—	150	2517	7,4	
TB 28 XH 200	28	4WF	GG	198,08	195,29	211	64	64	45	—	10,0	120	165	2517	9,0	
TB 30 XH 200	30	4WF	GG	212,23	209,44	226	64	64	45	—	10,0	120	180	2517	8,6	
TB 32 XH 200	32	4WF	GG	226,38	223,59	240	64	64	45	—	10,0	120	195	2517	9,8	
TB 40 XH 200	40	4WF	GG	282,98	280,18	296	64	64	51	—	6,5	160	245	3020	13,3	
TB 48 XH 200	48	9W	GG	339,57	336,78	—	64	64	51	—	6,5	160	300	3020	19,0	

Type XH – Teilung Pitch 22,225 mm für Riemenbreite for belt width 300

TB 18 XH 300	18	5F	GG	127,34	124,55	138	90	90	45	—	45,0	—	95	2517	3,7	auf Anfrage on request
TB 20 XH 300	20	5F	GG	141,49	138,69	154	90	90	45	—	45,0	—	110	2517	4,7	
TB 22 XH 300	22	5F	GG	155,64	152,84	168	90	90	45	—	45,0	—	120	2517	6,0	
TB 24 XH 300	24	5F	GG	169,79	166,69	183	90	90	45	—	45,0	—	135	2517	7,6	
TB 26 XH 300	26	5F	GG	183,94	181,14	198	90	90	45	—	45,0	—	150	2517	9,8	
TB 28 XH 300	28	5F	GG	198,08	195,29	211	90	90	51	—	39,0	—	165	3020	11,6	
TB 30 XH 300	30	5F	GG	212,23	209,44	226	90	90	51	—	39,0	—	180	3020	11,9	
TB 32 XH 300	32	5F	GG	226,38	223,59	240	90	90	51	—	39,0	—	195	3020	13,8	
TB 40 XH 300	40	4WF	GG	282,98	280,18	296	90	90	51	—	19,5	160	245	3020	19,5	
TB 48 XH 300	48	9W	GG	339,57	336,78	—	90	90	51	—	19,5	160	300	3020	27,0	

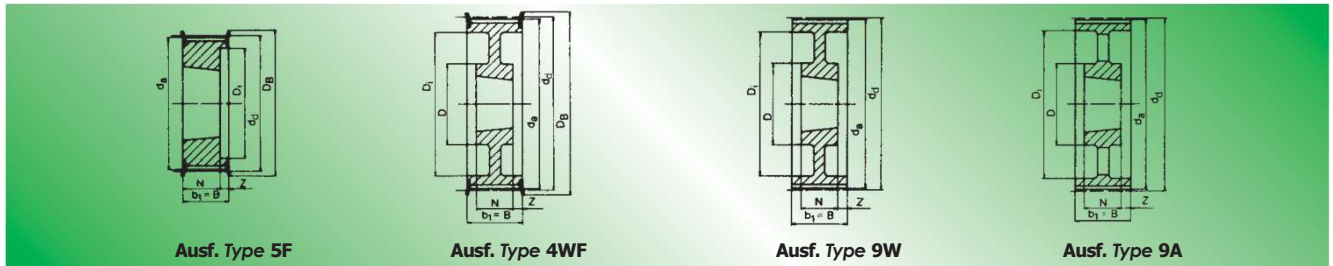
Taperbuchse Taper bush	2517	3020	3535	4040
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	16-60	25-75	35-90	40-100
€/Stück each	auf Anfrage /on request			

GG = Grauguss Cast iron
Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
We reserve the right to make technical changes.

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Standard-Zahnscheiben für Taperbuchsen

Timing belt pulleys for taper bushes



Type XH – Teilung Pitch 22,225 mm für Riemenbreite for belt width 400

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Mate- rial	d ₂ (mm)	d ₃ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	N (mm)	V (mm)	Z (mm)	D (mm)	D ₁ (mm)	Taper- Buchse Taper bush	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 20 XH 400	20	5F	GG	141,49	138,69	154	119	119	45	—	74,0	—	110	2517	6,0	auf Anfrage on request
TB 22 XH 400	22	5F	GG	155,64	152,84	168	119	119	45	—	74,0	—	120	2517	7,2	
TB 24 XH 400	24	5F	GG	169,79	166,69	183	119	119	51	—	68,0	—	135	3020	8,4	
TB 26 XH 400	26	5F	GG	183,94	181,14	198	119	119	51	—	68,0	—	150	3020	10,3	
TB 28 XH 400	28	5F	GG	198,08	195,29	211	119	119	51	—	68,0	—	165	3020	12,3	
TB 30 XH 400	30	5F	GG	212,23	209,44	226	119	119	51	—	68,0	—	180	3020	14,3	
TB 32 XH 400	32	5F	GG	226,38	223,59	240	119	119	51	—	68,0	—	195	3020	19,9	
TB 40 XH 400	40	4WF	GG	282,98	280,18	296	119	119	89	—	15,0	190	245	3535	24,6	
TB 48 XH 400	48	9W	GG	339,57	336,78	—	119	119	89	—	15,0	190	300	3535	30,0	

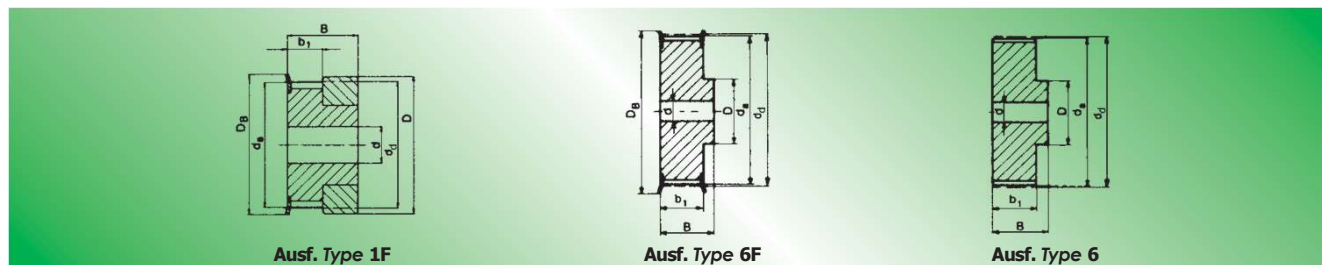
Taperbuchse Taper bush	2517	3020	3535	4040
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	16-60	25-75	35-90	40-100
€/Stück each	auf Anfrage /on request			

GG = Grauguss Cast iron
Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
We reserve the right to make technical changes.

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

HTD®-Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

HTD® pulleys for plain boring



Type 3M – Teilung Pitch 3 mm für Riemenbreite for belt width 6 mm

keine Lagerware
non stock items

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
10-3M-6	10	1F	Al	9,55	8,79	13,0	7,2	14,5	13,0	—	3		
12-3M-6	12	1F	Al	11,46	10,70	15,0	7,2	14,5	15,0	—	5		
14-3M-6	14	1F	Al	13,37	12,61	16,0	7,2	14,5	16,0	—	6		
15-3M-6	15	1F	Al	14,32	13,56	17,5	7,2	14,5	17,5	—	6		
16-3M-6	16	6F	Al	15,28	14,52	18,0	9,8	17,5	10,0	4	7		
18-3M-6	18	6F	Al	17,19	16,43	19,5	9,8	17,5	11,0	6	8		
20-3M-6	20	6F	Al	19,10	18,34	23,0	9,8	17,5	13,0	6	9		
21-3M-6	21	6F	Al	20,05	19,29	25,0	9,8	17,5	14,0	6	9		
22-3M-6	22	6F	Al	21,01	20,25	25,0	9,8	17,5	14,0	6	9		
24-3M-6	24	6F	Al	22,92	22,16	25,0	9,8	17,5	14,0	6	9		
26-3M-6	26	6F	Al	24,83	24,07	28,0	9,8	17,5	16,0	6	11		
28-3M-6	28	6F	Al	26,74	25,98	32,0	9,8	17,5	18,0	6	12		
30-3M-6	30	6F	Al	28,65	27,89	32,0	9,8	17,5	20,0	6	14		
32-3M-6	32	6F	Al	30,56	29,80	36,0	9,8	17,5	22,0	6	15		
36-3M-6	36	6F	Al	34,38	33,62	38,0	10,3	18,0	26,0	6	16		
40-3M-6	40	6F	Al	38,20	37,44	42,0	10,3	18,0	28,0	6	18		
44-3M-6	44	6F	Al	42,02	41,26	48,0	10,3	18,0	33,0	6	20		
48-3M-6	48	6	Al	45,84	45,08	—	10,3	18,6	33,0	8	20		
60-3M-6	60	6	Al	57,30	56,54	—	10,3	18,6	33,0	8	20		
72-3M-6	72	6	Al	68,75	67,99	—	10,3	18,6	33,0	8	20		

auf
Anfrage
on
request

Type 3M – Teilung Pitch 3 mm für Riemenbreite for belt width 9 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
10-3M-9	10	1F	Al	9,55	8,79	13,0	10,2	17,5	13,0	—	3	0,004	
12-3M-9	12	1F	Al	11,46	10,70	15,0	10,2	17,5	15,0	—	5	0,006	
14-3M-9	14	1F	Al	13,37	12,61	16,0	10,2	17,5	16,0	—	6	0,007	
15-3M-9	15	1F	Al	14,32	13,56	17,5	10,2	17,5	17,5	—	6	0,008	
16-3M-9	16	6F	Al	15,28	14,52	18,0	12,8	20,6	10,0	4	7	0,007	
18-3M-9	18	6F	Al	17,19	16,43	19,5	12,8	20,6	11,0	6	8	0,008	
20-3M-9	20	6F	Al	19,10	18,34	23,0	12,8	20,6	13,0	6	9	0,010	
21-3M-9	21	6F	Al	20,05	19,29	25,0	12,8	20,6	14,0	6	9	0,013	
22-3M-9	22	6F	Al	21,01	20,25	25,0	12,8	20,6	14,0	6	9	0,014	
24-3M-9	24	6F	Al	22,92	22,16	25,0	12,8	20,6	14,0	6	9	0,016	
26-3M-9	26	6F	Al	24,83	24,07	28,0	12,8	20,6	16,0	6	11	0,018	
28-3M-9	28	6F	Al	26,74	25,98	32,0	12,8	20,6	18,0	6	12	0,024	
30-3M-9	30	6F	Al	28,65	27,89	32,0	12,8	20,6	20,0	6	14	0,028	
32-3M-9	32	6F	Al	30,56	29,80	36,0	12,8	20,6	22,0	6	15	0,032	
36-3M-9	36	6F	Al	34,38	33,62	38,0	13,4	22,2	26,0	6	16	0,045	
40-3M-9	40	6F	Al	38,20	37,44	42,0	13,4	22,2	28,0	6	18	0,055	
44-3M-9	44	6F	Al	42,02	41,26	48,0	13,4	22,2	33,0	6	20	0,074	
48-3M-9	48	6	Al	45,84	45,08	—	13,4	22,2	33,0	8	20	0,074	
60-3M-9	60	6	Al	57,30	56,54	—	13,4	22,2	33,0	8	20	0,106	
72-3M-9	72	6	Al	68,75	67,99	—	13,4	22,2	33,0	8	20	0,145	

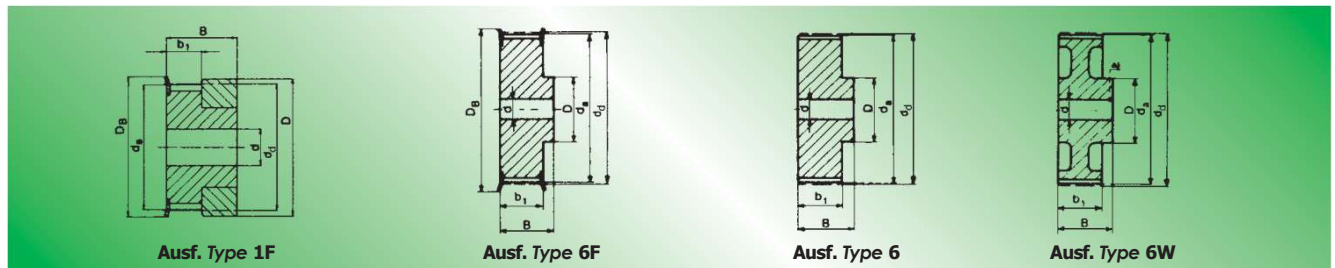
auf
Anfrage
on
request

Al = Aluminium

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

HTD®-Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

HTD® pulleys for plain boring



Type 3M – Teilung Pitch 3 mm für Riemenbreite for belt width 15 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
10-3M-15	10	1F	Al	9,55	8,79	13,0	17,0	26	13,0	—	3	0,006	auf Anfrage on request
12-3M-15	12	1F	Al	11,46	10,70	15,0	17,0	26	15,0	—	5	0,008	
14-3M-15	14	1F	Al	13,37	12,61	16,0	17,0	26	16,0	—	6	0,010	
15-3M-15	15	1F	Al	14,32	13,56	17,5	17,0	26	17,5	—	6	0,012	
16-3M-15	16	6F	Al	15,28	14,52	18,0	19,5	26	10,0	4	7	0,010	
18-3M-15	18	6F	Al	17,19	16,43	19,5	19,5	26	11,0	6	8	0,012	
20-3M-15	20	6F	Al	19,10	18,34	23,0	19,5	26	13,0	6	9	0,014	
21-3M-15	21	6F	Al	20,05	19,29	25,0	19,5	26	14,0	6	9	0,016	
22-3M-15	22	6F	Al	21,01	20,25	25,0	19,5	26	14,0	6	9	0,018	
24-3M-15	24	6F	Al	22,92	22,16	25,0	19,5	26	14,0	6	9	0,020	
26-3M-15	26	6F	Al	24,83	24,07	28,0	19,5	26	16,0	6	11	0,027	
28-3M-15	28	6F	Al	26,74	25,98	32,0	19,5	26	18,0	6	12	0,030	
30-3M-15	30	6F	Al	28,65	27,89	32,0	19,5	26	20,0	6	14	0,035	
32-3M-15	32	6F	Al	30,56	29,80	36,0	19,5	26	22,0	6	15	0,042	
36-3M-15	36	6F	Al	34,38	33,62	38,0	20,0	30	26,0	6	16	0,060	
40-3M-15	40	6F	Al	38,20	37,44	42,0	20,0	30	28,0	6	18	0,075	
44-3M-15	44	6F	Al	42,02	41,26	48,0	20,0	30	33,0	6	20	0,100	
48-3M-15	48	6	Al	45,84	45,08	—	20,0	30	33,0	8	20	0,103	
60-3M-15	60	6	Al	57,30	56,54	—	20,0	30	33,0	8	20	0,150	
72-3M-15	72	6	Al	68,75	67,99	—	20,0	30	33,0	8	20	0,212	

Type 5M – Teilung Pitch 5 mm für Riemenbreite for belt width 9 mm

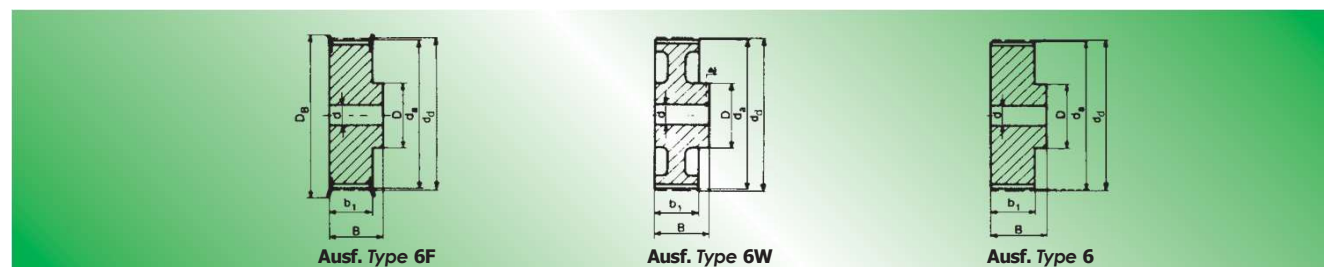
Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
12-5M-9	12	6F	St	19,10	17,96	23	14,5	20,0	13,0	4	7	0,028	auf Anfrage on request
14-5M-9	14	6F	St	22,28	21,14	25	14,5	20,0	14,0	6	8	0,034	
15-5M-9	15	6F	St	23,87	22,73	28	14,5	20,0	16,0	6	10	0,042	
16-5M-9	16	6F	St	25,46	24,32	28	14,5	20,0	16,5	6	10	0,050	
18-5M-9	18	6F	St	28,65	27,51	32	14,5	20,0	20,0	6	12	0,070	
20-5M-9	20	6F	St	31,83	30,69	36	14,5	22,5	23,0	6	14	0,094	
21-5M-9	21	6F	St	33,42	32,28	38	14,5	22,5	24,0	6	14	0,110	
22-5M-9	22	6F	St	35,01	33,87	38	14,5	22,5	25,5	6	14	0,118	
24-5M-9	24	6F	St	38,20	37,06	42	14,5	22,5	27,0	6	16	0,145	
26-5M-9	26	6F	St	41,38	40,24	44	14,5	22,5	30,0	6	18	0,170	
28-5M-9	28	6F	St	44,56	43,42	48	14,5	22,5	30,5	6	18	0,200	
30-5M-9	30	6F	St	47,75	46,61	51	14,5	22,5	35,0	6	20	0,236	
32-5M-9	32	6F	St	50,93	49,79	54	14,5	22,5	38,0	8	22	0,270	
36-5M-9	36	6F	St	57,30	56,16	60	14,5	22,5	38,0	8	22	0,324	
40-5M-9	40	6F	St	63,66	62,52	71	14,5	22,5	38,0	8	22	0,400	
44-5M-9	44	6W	Al	70,03	68,89	—	14,5	25,5	38,0	8	22	0,170	
48-5M-9	48	6W	Al	76,39	75,25	—	14,5	25,5	45,0	8	25	0,182	
60-5M-9	60	6W	Al	95,49	94,35	—	14,5	25,5	45,0	8	25	0,230	
72-5M-9	72	6W	Al	114,59	113,45	—	14,5	25,5	45,0	8	25	0,270	

St = Stahl Steel Al = Aluminium

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

HTD®-Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

HTD® pulleys for plain boring



Type 5M – Teilung Pitch 5 mm für Riemenbreite for belt width 15 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
12-5M-15	12	6F	St	19,10	17,96	25	20,5	26	13,0	4	7	0,034	auf Anfrage on request
14-5M-15	14	6F	St	22,28	21,14	25	20,5	26	14,0	6	8	0,046	
15-5M-15	15	6F	St	23,87	22,73	28	20,5	26	16,0	6	10	0,056	
16-5M-15	16	6F	St	25,46	24,32	28	20,5	26	16,5	6	10	0,064	
18-5M-15	18	6F	St	28,65	27,51	32	20,5	26	20,0	6	12	0,086	
20-5M-15	20	6F	St	31,83	30,69	36	20,5	26	23,0	6	14	0,112	
21-5M-15	21	6F	St	33,42	32,28	38	20,5	26	24,0	6	14	0,130	
22-5M-15	22	6F	St	35,01	33,87	38	20,5	26	25,5	6	14	0,140	
24-5M-15	24	6F	St	38,20	37,06	42	20,5	28	27,0	6	16	0,180	
26-5M-15	26	6F	St	41,38	40,24	44	20,5	28	30,0	6	18	0,220	
28-5M-15	28	6F	St	44,56	43,42	48	20,5	28	30,5	6	18	0,250	
30-5M-15	30	6F	St	47,75	46,61	51	20,5	28	35,0	6	20	0,300	
32-5M-15	32	6F	St	50,93	49,79	54	20,5	28	38,0	8	22	0,350	
36-5M-15	36	6F	St	57,30	56,16	60	20,5	28	38,0	8	22	0,426	
40-5M-15	40	6F	St	63,66	62,52	71	20,5	28	38,0	8	22	0,520	
44-5M-15	44	6W	Al	70,03	68,89	—	20,5	30	38,0	8	22	0,225	
48-5M-15	48	6W	Al	76,39	75,25	—	20,5	30	38,0	8	25	0,187	
60-5M-15	60	6W	Al	95,49	94,35	—	20,5	30	50,0	8	25	0,305	
72-5M-15	72	6W	Al	114,59	113,45	—	20,5	30	50,0	8	25	0,375	

Type 5M – Teilung Pitch 5 mm für Riemenbreite for belt width 25 mm

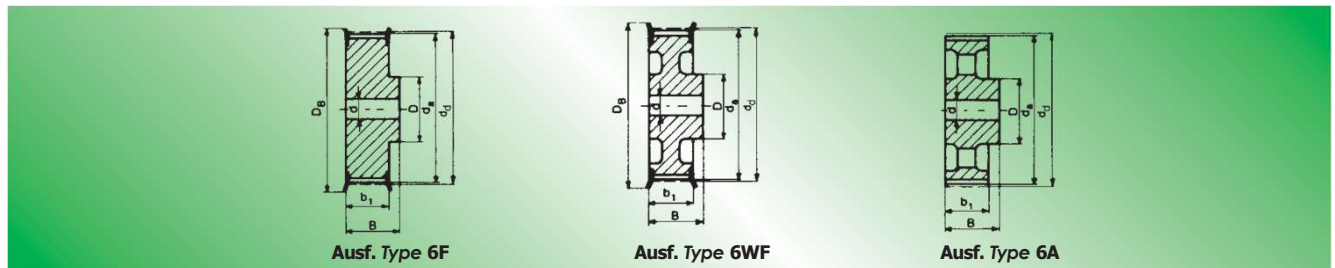
12-5M-25	12	6F	St	19,10	17,96	25	30	36	13,0	4	7	0,050	auf Anfrage on request
14-5M-25	14	6F	St	22,28	21,14	25	30	36	14,0	6	8	0,070	
15-5M-25	15	6F	St	23,87	22,73	28	30	36	16,0	6	10	0,080	
16-5M-25	16	6F	St	25,46	24,32	28	30	36	16,5	6	10	0,100	
18-5M-25	18	6F	St	28,65	27,51	32	30	36	20,0	6	12	0,120	
20-5M-25	20	6F	St	31,83	30,69	36	30	36	23,0	6	14	0,160	
21-5M-25	21	6F	St	33,42	32,28	38	30	38	24,0	6	14	0,190	
22-5M-25	22	6F	St	35,01	33,87	38	30	38	25,5	6	14	0,210	
24-5M-25	24	6F	St	38,20	37,06	42	30	38	27,0	6	16	0,250	
26-5M-25	26	6F	St	41,38	40,24	44	30	38	30,0	6	18	0,300	
28-5M-25	28	6F	St	44,56	43,42	48	30	38	30,5	6	18	0,350	
30-5M-25	30	6F	St	47,75	46,61	51	30	38	35,0	6	20	0,420	
32-5M-25	32	6F	St	50,93	49,79	54	30	38	38,0	8	22	0,480	
36-5M-25	36	6F	St	57,30	56,16	60	30	38	38,0	8	22	0,590	
40-5M-25	40	6F	St	63,66	62,52	71	30	38	38,0	8	22	0,740	
44-5M-25	44	6W	Al	70,03	68,89	—	30	40	38,0	8	22	0,320	
48-5M-25	48	6W	Al	76,39	75,25	—	30	40	38,0	8	25	0,275	
60-5M-25	60	6W	Al	95,49	94,35	—	30	40	50,0	8	25	0,435	
72-5M-25	72	6W	Al	114,59	113,45	—	30	40	50,0	8	25	0,525	

St = Stahl Steel Al = Aluminium

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

HTD®-Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

HTD® pulleys for plain boring



Type 8M – Teilung Pitch 8 mm für Riemenbreite for belt width 20 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	D ₁ (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
22-8M-20	22	6F	St	56,02	54,65	60,0	28	38	43	—	12	30	0,54	auf Anfrage on request
24-8M-20	24	6F	St	61,12	59,75	66,0	28	38	45	—	12	30	0,65	
26-8M-20	26	6F	St	66,21	64,84	71,0	28	38	50	—	12	35	0,80	
28-8M-20	28	6F	St	71,30	69,93	75,0	28	38	50	—	15	35	0,87	
30-8M-20	30	6F	St	76,39	75,02	83,0	28	38	55	—	15	35	1,02	
32-8M-20	32	6F	St	81,49	80,12	87,0	28	38	60	—	15	40	1,20	
34-8M-20	34	6F	St	86,58	85,22	91,0	28	38	70	—	15	45	1,40	
36-8M-20	36	6F	St	91,67	90,30	98,5	28	38	70	—	15	45	1,55	
38-8M-20	38	6F	St	96,77	95,39	103,0	28	38	75	—	15	45	1,65	
40-8M-20	40	6F	GG	101,86	100,49	106,0	28	38	75	—	15	45	1,80	
44-8M-20	44	6F	GG	112,05	110,67	119,0	28	38	75	—	15	45	2,10	
48-8M-20	48	6F	GG	122,23	120,86	127,0	28	38	75	—	15	45	2,44	
56-8M-20	56	6WF	GG	142,60	141,23	148,0	28	38	80	117	15	45	2,60	
64-8M-20	64	6WF	GG	162,97	161,60	168,0	28	38	80	137	15	45	2,90	
72-8M-20	72	6WF	GG	183,35	181,97	192,0	28	38	80	158	15	45	3,10	
80-8M-20	80	6A	GG	203,72	202,35	—	28	38	90	180	15	50	3,80	
90-8M-20	90	6A	GG	229,18	227,81	—	28	38	90	204	15	50	4,20	
112-8M-20	112	6A	GG	285,21	283,83	—	28	38	90	260	18	50	5,20	
144-8M-20	144	6A	GG	366,69	365,32	—	28	38	90	341	20	50	7,50	
168-8M-20	168	6A	GG	427,81	426,44	—	28	38	100	402	20	55	10,00	
192-8M-20	192	6A	GG	488,92	487,55	—	28	38	100	463	20	55	14,40	

Type 8M – Teilung Pitch 8 mm für Riemenbreite for belt width 30 mm

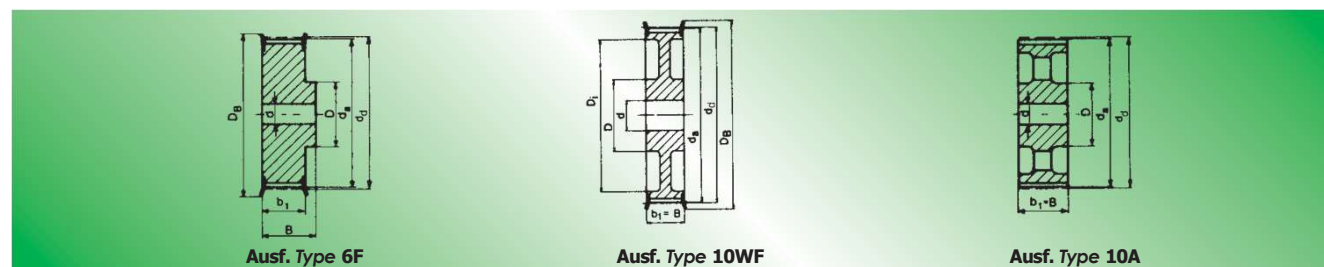
Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	D ₁ (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
22-8M-30	22	6F	St	56,02	54,65	60,0	38	48	43	—	12	30	0,69	auf Anfrage on request
24-8M-30	24	6F	St	61,12	59,75	66,0	38	48	45	—	12	30	0,84	
26-8M-30	26	6F	St	66,21	64,84	71,0	38	48	50	—	12	35	1,00	
28-8M-30	28	6F	St	71,30	69,93	75,0	38	48	50	—	15	35	1,12	
30-8M-30	30	6F	St	76,39	75,02	83,0	38	48	55	—	15	35	1,32	
32-8M-30	32	6F	St	81,49	80,12	87,0	38	48	60	—	15	40	1,50	
34-8M-30	34	6F	St	86,58	85,22	91,0	38	48	70	—	15	45	1,80	
36-8M-30	36	6F	St	91,67	90,30	98,5	38	48	70	—	15	45	1,99	
38-8M-30	38	6F	St	96,77	95,39	103,0	38	48	75	—	15	45	2,27	
40-8M-30	40	6F	GG	101,86	100,49	106,0	38	48	75	—	15	45	2,40	
44-8M-30	44	6F	GG	112,05	110,67	119,0	38	48	75	—	15	45	2,80	
48-8M-30	48	6F	GG	122,23	120,86	127,0	38	48	75	—	15	45	3,20	
56-8M-30	56	6WF	GG	142,60	141,23	148,0	38	48	90	117	15	50	3,60	
64-8M-30	64	6WF	GG	162,97	161,60	168,0	38	48	90	137	15	50	4,30	
72-8M-30	72	6WF	GG	183,35	181,97	192,0	38	48	95	158	15	50	4,80	
80-8M-30	80	6A	GG	203,72	202,35	—	38	48	100	180	15	55	5,10	
90-8M-30	90	6A	GG	229,18	227,81	—	38	48	100	204	15	55	5,70	
112-8M-30	112	6A	GG	285,21	283,83	—	38	48	100	260	18	55	6,80	
144-8M-30	144	6A	GG	366,69	365,32	—	38	48	100	341	20	55	9,30	
168-8M-30	168	6A	GG	427,81	426,44	—	38	48	100	402	20	55	11,40	
192-8M-30	192	6A	GG	488,92	487,55	—	38	48	100	463	20	55	16,00	

St = Stahl Steel GG = Grauguss Cast iron

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

HTD®-Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

HTD® pulleys for plain boring



Type 8M – Teilung Pitch 8 mm für Riemenbreite for belt width 50 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d _d (mm)	d _a (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	D _i (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
22-8M-50	22	6F	St	56,02	54,65	60,0	60	70	43	—	12	30	1,00	auf Anfrage on request
24-8M-50	24	6F	St	61,12	59,75	66,0	60	70	45	—	12	30	1,20	
26-8M-50	26	6F	St	66,21	64,84	71,0	60	70	50	—	12	35	1,50	
28-8M-50	28	6F	St	71,30	69,93	75,0	60	70	50	—	15	35	1,67	
30-8M-50	30	6F	St	76,39	75,02	83,0	60	70	55	—	15	35	1,97	
32-8M-50	32	6F	St	81,49	80,12	87,0	60	70	60	—	15	40	2,27	
34-8M-50	34	6F	St	86,58	85,22	91,0	60	70	70	—	15	45	2,69	
36-8M-50	36	6F	St	91,67	90,30	98,5	60	70	70	—	15	45	2,97	
38-8M-50	38	6F	St	96,77	95,39	103,0	60	70	75	—	15	45	3,23	
40-8M-50	40	6F	GG	101,86	100,49	106,0	60	70	75	—	18	45	3,50	
44-8M-50	44	6F	GG	112,05	110,67	119,0	60	70	75	—	18	45	3,90	
48-8M-50	48	6F	GG	122,23	120,86	127,0	60	70	80	—	18	45	4,30	
56-8M-50	56	10WF	GG	142,60	141,23	148,0	60	60	90	117	18	50	5,00	
64-8M-50	64	10WF	GG	162,97	161,60	168,0	60	60	100	137	18	55	5,60	
72-8M-50	72	10WF	GG	183,35	181,97	192,0	60	60	100	158	18	55	6,80	
80-8M-50	80	10A	GG	203,72	202,35	—	60	60	110	180	18	60	6,90	
90-8M-50	90	10A	GG	229,18	227,81	—	60	60	110	204	18	60	8,60	
112-8M-50	112	10A	GG	285,21	283,83	—	60	60	110	260	18	60	9,60	
144-8M-50	144	10A	GG	366,69	365,32	—	60	60	110	341	20	60	13,80	
168-8M-50	168	10A	GG	427,81	426,44	—	60	60	120	402	20	65	16,00	
192-8M-50	192	10A	GG	488,92	487,55	—	60	60	130	463	20	70	22,40	

Type 8M – Teilung Pitch 8 mm für Riemenbreite for belt width 85 mm

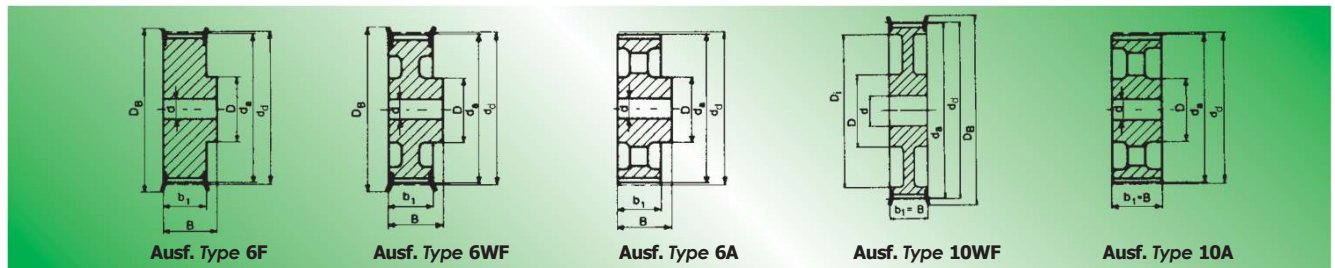
Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d _d (mm)	d _a (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	D _i (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
22-8M-85	22	6F	St	56,02	54,65	60,0	95	105	43	—	12	30	1,55	auf Anfrage on request
24-8M-85	24	6F	St	61,12	59,75	66,0	95	105	45	—	12	30	1,90	
26-8M-85	26	6F	St	66,21	64,84	71,0	95	105	50	—	12	35	2,25	
28-8M-85	28	6F	St	71,30	69,93	75,0	95	105	50	—	15	35	2,55	
30-8M-85	30	6F	St	76,39	75,02	83,0	95	105	55	—	15	35	3,00	
32-8M-85	32	6F	St	81,49	80,12	87,0	95	105	60	—	15	40	3,57	
34-8M-85	34	6F	St	86,58	85,22	91,0	95	105	70	—	15	45	4,00	
36-8M-85	36	6F	St	91,67	90,30	98,5	95	105	70	—	15	45	4,50	
38-8M-85	38	6F	St	96,77	95,39	103,0	95	105	75	—	15	45	4,90	
40-8M-85	40	6F	GG	101,86	100,49	106,0	95	105	75	—	18	45	5,20	
44-8M-85	44	6F	GG	112,05	110,67	119,0	95	105	75	—	18	45	6,60	
48-8M-85	48	6F	GG	122,23	120,86	127,0	95	105	80	—	18	45	7,60	
56-8M-85	56	6F	GG	142,60	141,23	148,0	95	105	80	—	20	50	9,80	
64-8M-85	64	10WF	GG	162,97	161,60	168,0	95	95	100	137	20	55	10,40	
72-8M-85	72	10WF	GG	183,35	181,97	192,0	95	95	110	158	20	60	11,40	
80-8M-85	80	10A	GG	203,72	202,35	—	95	95	110	180	20	60	11,10	
90-8M-85	90	10A	GG	229,18	227,81	—	95	95	110	204	20	60	13,20	
112-8M-85	112	10A	GG	285,21	283,83	—	95	95	110	260	24	60	16,30	
144-8M-85	144	10A	GG	366,69	365,32	—	95	95	120	341	24	65	21,50	
168-8M-85	168	10A	GG	427,81	426,44	—	95	95	120	402	24	65	26,10	
192-8M-85	192	10A	GG	488,92	487,55	—	95	95	130	463	24	70	30,60	

St = Stahl Steel GG = Grauguss Cast iron

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

HTD®-Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

HTD® pulleys for plain boring



Type 14M – Teilung Pitch 14 mm für Riemenbreite for belt width 40 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d _d (mm)	d _a (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	D _i (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
28-14M-40	28	6F	GG	124,78	122,12	127	54	69	100	—	24	60	4,73	auf Anfrage on request
29-14M-40	29	6F	GG	129,23	126,57	138	54	69	100	—	24	60	5,09	
30-14M-40	30	6F	GG	133,69	130,99	138	54	69	100	—	24	60	5,45	
32-14M-40	32	6F	GG	142,60	139,88	154	54	69	100	—	24	70	6,17	
34-14M-40	34	6F	GG	151,52	148,79	160	54	69	100	—	24	70	6,88	
36-14M-40	36	6F	GG	160,43	157,68	168	54	69	100	—	24	70	7,60	
38-14M-40	38	6F	GG	169,34	166,60	183	54	69	120	—	24	70	8,28	
40-14M-40	40	6F	GG	178,25	175,49	188	54	69	120	—	24	70	9,26	
44-14M-40	44	6F	GG	196,08	193,28	211	54	69	120	—	24	70	10,32	
48-14M-40	48	6WF	GG	213,90	211,11	226	54	69	135	172	24	70	11,50	
56-14M-40	56	6WF	GG	249,55	246,76	256	54	69	135	207	28	70	13,05	
64-14M-40	64	6WF	GG	285,21	282,41	296	54	69	135	242	28	70	14,40	
72-14M-40	72	6A	GG	320,86	318,06	—	54	69	135	278	28	70	16,90	
80-14M-40	80	6A	GG	356,51	353,71	—	54	69	135	314	28	70	18,50	
90-14M-40	90	6A	GG	401,07	398,28	—	54	69	135	358	28	70	20,00	
112-14M-40	112	6A	GG	499,11	496,32	—	54	69	135	456	28	70	26,70	
144-14M-40	144	6A	GG	641,71	638,92	—	54	69	135	600	28	70	35,00	
168-14M-40	168	6A	GG	748,66	745,87	—	54	69	135	706	28	70	44,20	
192-14M-40	192	6A	GG	855,62	852,82	—	54	69	135	813	28	70	52,20	
216-14M-40	216	6A	GG	962,57	959,77	—	54	69	150	920	28	80	60,00	

Type 14M – Teilung Pitch 14 mm für Riemenbreite for belt width 55 mm

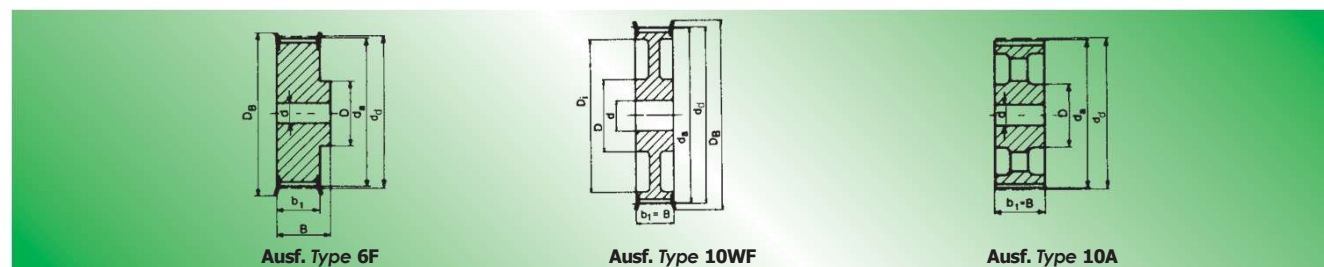
Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d _d (mm)	d _a (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	D _i (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
28-14M-55	28	6F	GG	124,78	122,12	127	70	85	100	—	24	60	5,60	auf Anfrage on request
29-14M-55	29	6F	GG	129,23	126,57	138	70	85	100	—	24	60	6,10	
30-14M-55	30	6F	GG	133,69	130,99	138	70	85	100	—	24	60	6,60	
32-14M-55	32	6F	GG	142,60	139,88	154	70	85	100	—	24	70	7,60	
34-14M-55	34	6F	GG	151,52	148,79	160	70	85	100	—	24	70	8,60	
36-14M-55	36	6F	GG	160,43	157,68	168	70	85	100	—	24	70	9,60	
38-14M-55	38	6F	GG	169,34	166,60	183	70	85	120	—	24	70	10,80	
40-14M-55	40	6F	GG	178,25	175,49	188	70	85	120	—	24	70	11,20	
44-14M-55	44	6F	GG	196,08	193,28	211	70	85	120	—	24	70	12,50	
48-14M-55	48	10WF	GG	213,90	211,11	226	70	70	135	172	24	70	13,70	
56-14M-55	56	10WF	GG	249,55	246,76	256	70	70	135	207	28	70	14,50	
64-14M-55	64	10WF	GG	285,21	282,41	296	70	70	135	242	28	70	15,60	
72-14M-55	72	10A	GG	320,86	318,06	—	70	70	135	278	28	70	18,50	
80-14M-55	80	10A	GG	356,51	353,71	—	70	70	135	314	28	70	20,00	
90-14M-55	90	10A	GG	401,07	398,28	—	70	70	135	358	28	70	22,60	
112-14M-55	112	10A	GG	499,11	496,32	—	70	70	135	456	28	70	29,50	
144-14M-55	144	10A	GG	641,71	638,92	—	70	70	135	600	28	70	39,00	
168-14M-55	168	10A	GG	748,66	745,87	—	70	70	135	706	28	70	48,50	
192-14M-55	192	10A	GG	855,62	852,82	—	70	70	135	813	28	70	57,80	
216-14M-55	216	10A	GG	962,57	959,77	—	70	70	150	920	28	80	67,00	

GG = Grauguss Cast iron

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

HTD®-Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

HTD® pulleys for plain boring



Type 14M – Teilung Pitch 14 mm für Riemenbreite for belt width 85 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D ₃ (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	D ₁ (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
28-14M-85	28	6F	GG	124,78	122,12	127	102	117	100	—	24	60	7,70	auf Anfrage on request
29-14M-85	29	6F	GG	129,23	126,57	138	102	117	100	—	24	60	8,40	
30-14M-85	30	6F	GG	133,69	130,99	138	102	117	100	—	24	60	9,10	
32-14M-85	32	6F	GG	142,60	139,88	154	102	117	100	—	24	60	10,50	
34-14M-85	34	6F	GG	151,52	148,79	160	102	117	100	—	24	70	11,90	
36-14M-85	36	6F	GG	160,43	157,68	168	102	117	100	—	32	70	13,20	
38-14M-85	38	6F	GG	169,34	166,60	183	102	117	120	—	32	70	15,15	
40-14M-85	40	6F	GG	178,25	175,49	188	102	117	135	—	32	70	17,10	
44-14M-85	44	6F	GG	196,08	193,28	211	102	117	135	—	32	70	23,30	
48-14M-85	48	6F	GG	213,90	211,11	226	102	117	150	—	32	80	25,00	
56-14M-85	56	10WF	GG	249,55	246,76	256	102	102	150	207	32	80	25,00	
64-14M-85	64	10WF	GG	285,21	282,41	296	102	102	150	242	32	80	28,20	
72-14M-85	72	10A	GG	320,86	318,06	—	102	102	150	278	32	80	28,80	
80-14M-85	80	10A	GG	356,51	353,71	—	102	102	150	314	32	80	30,10	
90-14M-85	90	10A	GG	401,07	398,28	—	102	102	150	358	32	80	33,00	
112-14M-85	112	10A	GG	499,11	496,32	—	102	102	150	456	32	80	41,80	
144-14M-85	144	10A	GG	641,71	638,92	—	102	102	150	600	32	80	52,40	
168-14M-85	168	10A	GG	748,66	745,87	—	102	102	150	706	32	80	60,30	
192-14M-85	192	10A	GG	855,62	852,82	—	102	102	165	813	32	90	70,20	
216-14M-85	216	10A	GG	962,57	959,77	—	102	102	165	920	32	90	81,00	

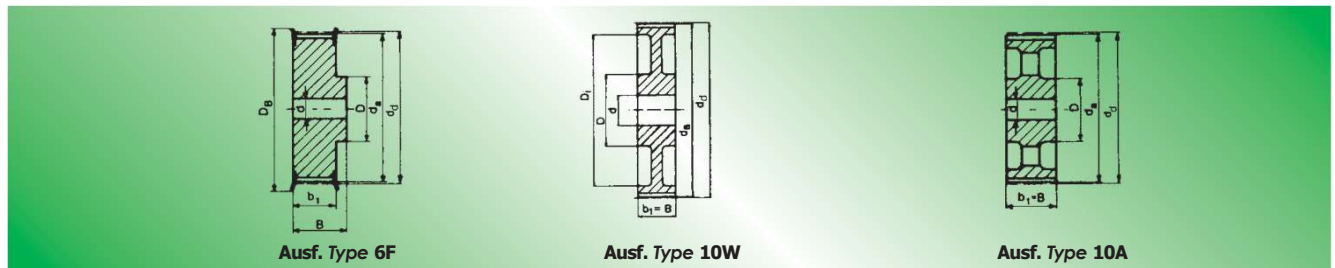
Type 14M – Teilung Pitch 14 mm für Riemenbreite for belt width 115 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D ₃ (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	D ₁ (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
28-14M-115	28	6F	GG	124,78	122,12	127	133	148	100	—	32	60	9,20	auf Anfrage on request
29-14M-115	29	6F	GG	129,23	126,57	138	133	148	100	—	32	60	10,20	
30-14M-115	30	6F	GG	133,69	130,99	138	133	148	100	—	32	60	11,20	
32-14M-115	32	6F	GG	142,60	139,88	154	133	148	100	—	32	60	13,20	
34-14M-115	34	6F	GG	151,52	148,79	160	133	148	100	—	32	70	14,80	
36-14M-115	36	6F	GG	160,43	157,68	168	133	148	120	—	32	70	16,60	
38-14M-115	38	6F	GG	169,34	166,60	183	133	148	120	—	32	70	19,20	
40-14M-115	40	6F	GG	178,25	175,49	188	133	148	135	—	32	70	22,10	
44-14M-115	44	6F	GG	196,08	193,28	211	133	148	140	—	32	80	28,00	
48-14M-115	48	6F	GG	213,90	211,11	226	133	148	150	—	32	80	35,00	
56-14M-115	56	6F	GG	249,55	246,76	256	133	148	150	—	32	80	44,20	
64-14M-115	64	10WF	GG	285,21	282,41	296	133	133	150	242	32	80	36,80	
72-14M-115	72	10A	GG	320,86	318,06	—	133	133	150	278	32	80	36,10	
80-14M-115	80	10A	GG	356,51	353,71	—	133	133	150	314	32	80	38,60	
90-14M-115	90	10A	GG	401,07	398,28	—	133	133	150	358	32	80	41,00	
112-14M-115	112	10A	GG	499,11	496,32	—	133	133	150	456	32	80	54,40	
144-14M-115	144	10A	GG	641,71	638,92	—	133	133	165	600	32	90	67,80	
168-14M-115	168	10A	GG	748,66	745,87	—	133	133	165	706	32	90	75,80	
192-14M-115	192	10A	GG	855,62	852,82	—	133	133	165	813	32	90	88,30	
216-14M-115	216	10A	GG	962,57	959,77	—	133	133	165	920	32	90	98,00	

GG = Grauguss Cast iron

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

HTD®-Zahnscheiben für zylindrische Bohrung HTD® pulleys for plain boring



Type 14M – Teilung Pitch 14 mm für Riemenbreite for belt width 170 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	D _i (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
28-14M-170	28	6F	GG	124,78	122,12	127	187	202	100	—	32	60	13,80	auf Anfrage on request
29-14M-170	29	6F	GG	129,23	126,57	138	187	202	100	—	32	60	14,20	
30-14M-170	30	6F	GG	133,69	130,99	138	187	202	100	—	32	60	15,60	
32-14M-170	32	6F	GG	142,60	139,88	154	187	202	100	—	32	60	18,10	
34-14M-170	34	6F	GG	151,52	148,79	160	187	202	100	—	32	60	20,40	
36-14M-170	36	6F	GG	160,43	157,68	168	187	202	120	—	32	70	23,50	
38-14M-170	38	6F	GG	169,34	166,60	183	187	202	135	—	32	70	26,50	
40-14M-170	40	6F	GG	178,25	175,49	188	187	202	140	—	32	85	30,10	
44-14M-170	44	6F	GG	196,08	193,28	211	187	202	160	—	32	85	37,80	
48-14M-170	48	6F	GG	213,90	211,11	226	187	202	160	—	32	85	44,50	
56-14M-170	56	6F	GG	249,55	246,76	256	187	202	160	—	32	85	61,00	
64-14M-170	64	6F	GG	285,21	282,41	296	187	202	180	—	32	100	81,00	
72-14M-170	72	10W	GG	320,86	318,06	—	187	187	180	278	32	100	61,40	
80-14M-170	80	10W	GG	356,51	353,71	—	187	187	180	314	32	100	65,00	
90-14M-170	90	10A	GG	401,07	398,28	—	187	187	180	358	38	100	68,00	
112-14M-170	112	10A	GG	499,11	496,32	—	187	187	200	456	38	110	87,50	
144-14M-170	144	10A	GG	641,71	638,92	—	187	187	220	600	38	120	114,80	
168-14M-170	168	10A	GG	748,66	745,87	—	187	187	220	706	38	120	125,00	
192-14M-170	192	10A	GG	855,62	852,82	—	187	187	220	813	38	120	136,40	
216-14M-170	216	10A	GG	962,57	959,77	—	187	187	220	920	38	120	147,00	

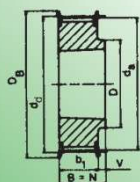


HTD®-Zahnscheiben Type 20M auf Anfrage HTD® pulleys type 20M on request

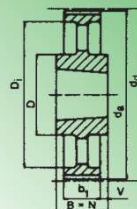
GG = Grauguss Cast iron

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

HTD®-Zahnscheiben für Taperbuchsen *HTD® pulleys for taper bushes*



Ausf. Type 8F



Ausf. Type 7A

Type 5M – Teilung Pitch 5 mm für Riemenbreite for belt width 15 mm

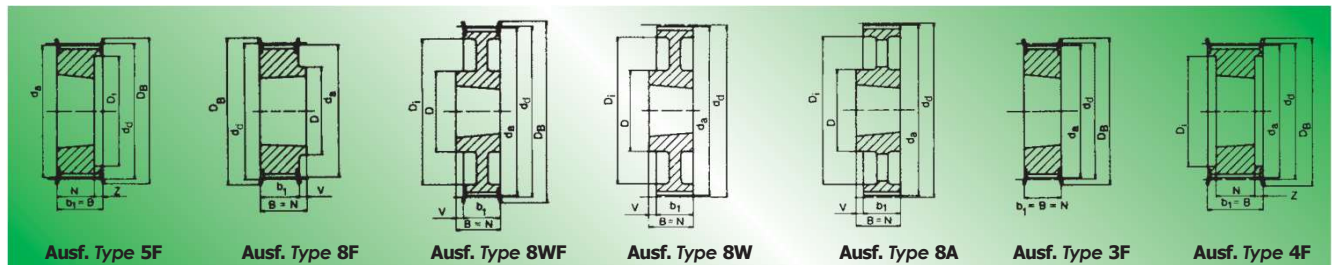
Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d _d (mm)	d _s (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	N (mm)	V (mm)	Z (mm)	D (mm)	D _i (mm)	Taper- Buchse Taper bush	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 34-5M-15	34	8F	St	54,11	52,97	57,0	20,5	22	22	1,5	—	43	—	1008	0,190	auf Anfrage on request
TB 36-5M-15	36	8F	St	57,30	56,16	60,0	20,5	22	22	1,5	—	44	—	1108	0,200	
TB 38-5M-15	38	8F	St	60,48	59,34	66,0	20,5	22	22	1,5	—	48	—	1108	0,250	
TB 40-5M-15	40	8F	St	63,66	62,52	71,0	20,5	22	22	1,5	—	52	—	1108	0,310	
TB 44-5M-15	44	8F	St	70,03	68,89	75,0	20,5	22	22	1,5	—	54	—	1108	0,400	
TB 48-5M-15	48	8F	St	76,39	75,25	83,0	20,5	25	25	4,5	—	64	—	1210	0,450	
TB 56-5M-15	56	8F	GG	89,13	87,99	93,0	20,5	25	25	4,5	—	70	—	1210	0,670	
TB 64-5M-15	64	8F	GG	101,86	100,72	106,0	20,5	25	25	4,5	—	78	—	1210	0,960	
TB 72-5M-15	72	8F	GG	114,59	113,45	119,0	20,5	25	25	4,5	—	90	—	1610	1,190	
TB 80-5M-15	80	8F	GG	127,32	126,18	135,0	20,5	25	25	4,5	—	92	—	1610	1,570	
TB 90-5M-15	90	7A	GG	143,24	142,10	—	20,5	25	25	2,3	—	92	—	1610	1,147	
TB 112-5M-15	112	7A	GG	178,25	177,11	—	20,5	25	25	2,3	—	92	—	1610	1,940	
TB 136-5M-15	136	7A	GG	216,45	215,31	—	20,5	32	32	5,8	—	106	—	2012	3,060	
TB 150-5M-15	150	7A	GG	238,73	237,59	—	20,5	32	32	5,8	—	106	—	2012	3,900	

Taperbuchse Taper bush	1008	1108	1210	1610	2012
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	10-25	10-28	11-32	14-42	14-50
€/Stück each	auf Anfrage /on request				

St = Stahl Steel
GG = Grauguss Cast iron
Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
We reserve the right to make technical changes.
Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

HTD®-Zahnscheiben für Taperbuchsen

HTD® pulleys for taper bushes



Type 8M – Teilung Pitch 8 mm für Riemenbreite for belt width 20 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₂ (mm)	d ₃ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	N (mm)	V (mm)	Z (mm)	D (mm)	D ₁ (mm)	Taper- Buchse Taper bush	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 22-8M-20	22	5F	GG	56,02	54,65	60,0	28	28	22	—	6	—	41	1008	0,24	auf Anfrage on request
TB 24-8M-20	24	5F	GG	61,12	59,75	66,0	28	28	22	—	6	—	42	1108	0,30	
TB 26-8M-20	26	5F	GG	66,21	64,84	71,0	28	28	22	—	6	—	46	1108	0,36	
TB 28-8M-20	28	5F	GG	71,30	69,93	75,0	28	28	22	—	6	—	50	1108	0,44	
TB 30-8M-20	30	5F	GG	76,39	75,02	83,0	28	28	22	—	6	—	58	1108	0,53	
TB 32-8M-20	32	5F	GG	81,49	80,12	87,0	28	28	25	—	3	—	62	1610	0,42	
TB 34-8M-20	34	5F	GG	86,58	85,22	91,0	28	28	25	—	3	—	65	1610	0,55	
TB 36-8M-20	36	5F	GG	91,67	90,30	98,5	28	28	25	—	3	—	68	1610	0,68	
TB 38-8M-20	38	5F	GG	96,77	95,39	103,0	28	28	25	—	3	—	72	1610	0,80	
TB 40-8M-20	40	5F	GG	101,86	100,49	106,0	28	28	25	—	3	—	76	1610	1,00	
TB 44-8M-20	44	8F	GG	112,05	110,67	119,0	28	32	32	4	—	93	—	2012	1,20	
TB 48-8M-20	48	8F	GG	122,23	120,86	127,0	28	32	32	4	—	96	—	2012	1,60	
TB 56-8M-20	56	8F	GG	142,60	141,23	148,0	28	32	32	4	—	110	—	2012	2,40	
TB 64-8M-20	64	8WF	GG	162,97	161,60	168,0	28	32	32	4	—	110	137	2012	2,70	
TB 72-8M-20	72	8WF	GG	183,35	181,97	192,0	28	32	32	4	—	110	158	2012	3,30	
TB 80-8M-20	80	8W	GG	203,72	202,35	—	28	32	32	4	—	110	180	2012	3,50	
TB 90-8M-20	90	8A	GG	229,18	227,81	—	28	32	32	4	—	110	204	2012	3,65	

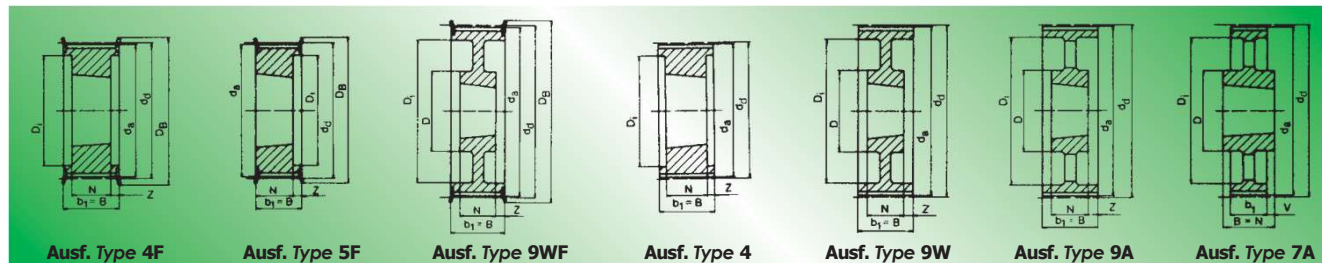
Type 8M – Teilung Pitch 8 mm für Riemenbreite for belt width 30 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₂ (mm)	d ₃ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	N (mm)	V (mm)	Z (mm)	D (mm)	D ₁ (mm)	Taper- Buchse Taper bush	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 22-8M-30	22	5F	GG	56,02	54,65	60,0	38	38	22	—	16	—	41	1008	0,29	auf Anfrage on request
TB 24-8M-30	24	5F	GG	61,12	59,75	66,0	38	38	22	—	16	—	42	1108	0,38	
TB 26-8M-30	26	5F	GG	66,21	64,84	71,0	38	38	22	—	16	—	46	1108	0,45	
TB 28-8M-30	28	5F	St	71,30	69,93	75,0	38	38	25	—	13	—	50	1210	0,50	
TB 30-8M-30	30	3F	St	76,39	75,02	83,0	38	38	38	—	—	—	—	1615	0,45	
TB 32-8M-30	32	3F	GG	81,49	80,12	87,0	38	38	38	—	—	—	—	1615	0,59	
TB 34-8M-30	34	3F	GG	86,58	85,22	91,0	38	38	38	—	—	—	—	1615	0,77	
TB 36-8M-30	36	3F	GG	91,67	90,30	98,5	38	38	38	—	—	—	—	1615	0,96	
TB 38-8M-30	38	3F	GG	96,77	95,39	103,0	38	38	38	—	—	—	—	1615	1,15	
TB 40-8M-30	40	3F	GG	101,86	100,49	106,0	38	38	38	—	—	—	—	1615	1,34	
TB 44-8M-30	44	4F	GG	112,05	110,67	119,0	38	38	32	—	3	—	91	2012	1,33	
TB 48-8M-30	48	4F	GG	122,23	120,86	127,0	38	38	32	—	3	—	95	2012	1,78	
TB 56-8M-30	56	4F	GG	142,60	141,23	148,0	38	38	32	—	3	—	117	2012	3,76	
TB 64-8M-30	64	8F	GG	162,97	161,60	168,0	38	45	45	7	—	125	—	2517	4,20	
TB 72-8M-30	72	8WF	GG	183,35	181,97	192,0	38	45	45	7	—	125	158	2517	4,30	
TB 80-8M-30	80	8W	GG	203,72	202,35	—	38	45	45	7	—	125	180	2517	4,60	
TB 90-8M-30	90	8A	GG	229,18	227,81	—	38	45	45	7	—	125	204	2517	5,00	
TB 112-8M-30	112	8A	GG	285,21	283,83	—	38	45	45	7	—	125	260	2517	6,20	
TB 144-8M-30	144	8A	GG	366,69	365,32	—	38	45	45	7	—	125	341	2517	9,00	

Taperbuchse Taper bush	1008	1108	1210	1610	1615	2012	2517
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	10-25	10-28	11-32	14-42	14-42	14-50	16-60
€/Stück each	auf Anfrage /on request						

GG = Grauguss Cast iron
St = Stahl Steel
Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
We reserve the right to make technical changes.
Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

HTD®-Zahnscheiben für Taperbuchsen HTD® pulleys for taper bushes



Type 8M – Teilung Pitch 8 mm für Riemenbreite for belt width 50 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	N (mm)	V (mm)	Z (mm)	D (mm)	D ₁ (mm)	Taper- Buchse Taper bush	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 28-8M-50	28	5F	St	71,30	69,93	75,0	60	60	25	—	35,0	—	50	1210	0,60	
TB 30-8M-50	30	5F	St	76,39	75,02	83,0	60	60	38	—	22,0	—	58	1615	0,65	
TB 32-8M-50	32	5F	GG	81,49	80,12	87,0	60	60	38	—	22,0	—	62	1615	0,82	
TB 34-8M-50	34	5F	GG	86,58	85,22	91,0	60	60	38	—	22,0	—	65	1615	1,06	
TB 36-8M-50	36	5F	GG	91,67	90,30	98,5	60	60	38	—	22,0	—	68	1615	1,30	
TB 38-8M-50	38	5F	GG	96,77	95,39	103,0	60	60	38	—	22,0	—	72	1615	1,60	
TB 40-8M-50	40	4F	GG	101,86	100,49	106,0	60	60	32	—	14,0	—	82	2012	1,71	
TB 44-8M-50	44	4F	GG	112,05	110,67	119,0	60	60	32	—	14,0	—	91	2012	1,78	
TB 48-8M-50	48	4F	GG	122,23	120,86	127,0	60	60	32	—	14,0	—	95	2012	2,30	
TB 56-8M-50	56	4F	GG	142,60	141,23	148,0	60	60	45	—	7,5	—	116	2517	3,40	
TB 64-8M-50	64	4F	GG	162,97	161,60	168,0	60	60	45	—	7,5	—	137	2517	5,00	
TB 72-8M-50	72	9WF	GG	183,35	181,97	192,0	60	60	45	—	7,5	125	158	2517	6,70	
TB 80-8M-50	80	4	GG	203,72	202,35	—	60	60	51	—	4,5	—	180	3020	8,80	
TB 90-8M-50	90	9W	GG	229,18	227,81	—	60	60	51	—	4,5	170	204	3020	10,00	
TB 112-8M-50	112	9W	GG	285,21	283,83	—	60	60	51	—	4,5	170	260	3020	12,00	
TB 144-8M-50	144	9A	GG	366,69	365,32	—	60	60	51	—	4,5	170	341	3020	15,20	
TB 168-8M-50	168	7A	GG	427,81	426,44	—	60	65	65	—	2,5	170	402	3525	16,40	
TB 192-8M-50	192	7A	GG	488,92	487,55	—	60	65	65	—	2,5	170	460	3525	21,80	

auf
Anfrage
on
request

Type 8M – Teilung Pitch 8 mm für Riemenbreite for belt width 85 mm

TB 34-8M-85	34	4F	GG	86,58	85,22	91,0	95	95	38	—	28,5	—	65	1615	1,43	
TB 36-8M-85	36	4F	GG	91,67	90,30	98,5	95	95	38	—	28,5	—	68	1615	1,87	
TB 38-8M-85	38	4F	GG	96,77	95,39	103,0	95	95	38	—	28,5	—	72	1615	2,20	
TB 40-8M-85	40	4F	GG	101,86	100,49	106,0	95	95	32	—	31,5	—	82	2012	1,78	
TB 44-8M-85	44	4F	GG	112,05	110,67	119,0	95	95	32	—	31,5	—	91	2012	2,30	
TB 48-8M-85	48	4F	GG	122,23	120,86	127,0	95	95	45	—	25,0	—	100	2517	2,66	
TB 56-8M-85	56	4F	GG	142,60	141,23	148,0	95	95	45	—	25,0	—	117	2517	4,45	
TB 64-8M-85	64	4F	GG	162,97	161,60	168,0	95	95	45	—	25,0	—	137	2517	6,20	
TB 72-8M-85	72	4F	GG	183,35	181,97	192,0	95	95	51	—	22,0	—	158	3020	8,00	
TB 80-8M-85	80	4	GG	203,72	202,35	—	95	95	51	—	22,0	—	180	3020	10,00	
TB 90-8M-85	90	9W	GG	229,18	227,81	—	95	95	51	—	22,0	170	204	3020	10,80	
TB 112-8M-85	112	9W	GG	285,21	283,83	—	95	95	51	—	22,0	170	260	3020	15,00	
TB 144-8M-85	144	9A	GG	366,69	365,32	—	95	95	76	—	15,0	170	341	3525	20,00	
TB 168-8M-85	168	9A	GG	427,81	426,44	—	95	95	76	—	15,0	170	402	3525	23,00	
TB 192-8M-85	192	9A	GG	488,92	487,55	—	95	95	76	—	15,0	170	460	3525	28,50	

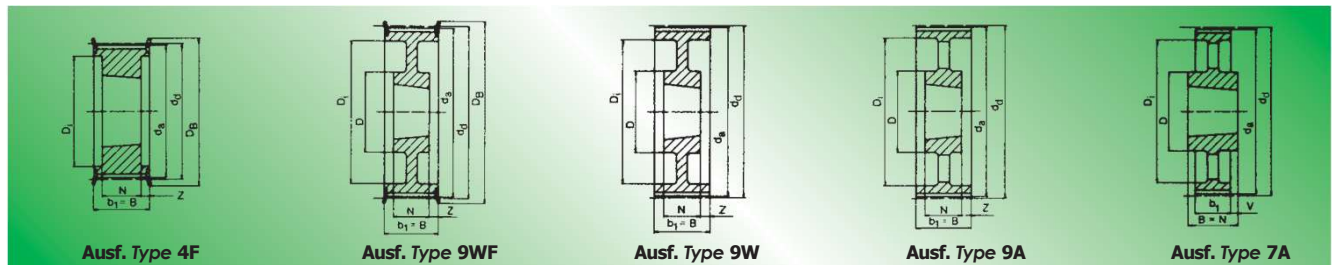
auf
Anfrage
on
request

Taperbuchse Taper bush	1210	1615	2012	2517	3020	3525
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	11-32	14-42	14-50	16-60	25-75	35-90
€/Stück each	auf Anfrage /on request					

GG = Grauguss Cast iron
St = Stahl Steel
Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
We reserve the right to make technical changes.
Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

HTD®-Zahnscheiben für Taperbuchsen

HTD® pulleys for taper bushes



Type 14M – Teilung Pitch 14 mm für Riemenbreite for belt width 40 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d _d (mm)	d _a (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	N (mm)	V (mm)	Z (mm)	D (mm)	D ₁ (mm)	Taper- Buchse Taper bush	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 28-14M-40	28	4F	GG	124,78	122,12	127	54	54	32	—	11,0	—	98	2012	2,00	auf Anfrage on request
TB 29-14M-40	29	4F	GG	129,23	126,57	138	54	54	32	—	11,0	—	100	2012	2,38	
TB 30-14M-40	30	4F	GG	133,69	130,99	138	54	54	32	—	11,0	—	100	2012	2,65	
TB 32-14M-40	32	4F	GG	142,60	139,88	154	54	54	32	—	11,0	—	104	2012	3,40	
TB 34-14M-40	34	4F	GG	151,52	148,79	160	54	54	45	—	4,5	—	110	2517	3,87	
TB 36-14M-40	36	4F	GG	160,43	157,68	168	54	54	45	—	4,5	—	120	2517	4,80	
TB 38-14M-40	38	4F	GG	169,34	166,60	183	54	54	45	—	4,5	—	130	2517	5,40	
TB 40-14M-40	40	4F	GG	178,25	175,49	188	54	54	45	—	4,5	—	138	2517	6,00	
TB 44-14M-40	44	4F	GG	196,08	193,28	211	54	54	51	—	1,5	—	155	3020	7,80	
TB 48-14M-40	48	4F	GG	213,90	211,11	226	54	54	51	—	1,5	—	170	3020	9,40	
TB 56-14M-40	56	9WF	GG	249,55	246,76	256	54	54	51	—	1,5	170	208	3020	10,80	
TB 64-14M-40	64	9WF	GG	285,21	282,41	296	54	54	51	—	1,5	170	242	3020	13,40	
TB 72-14M-40	72	9W	GG	320,86	318,06	—	54	54	51	—	1,5	170	280	3020	15,20	
TB 80-14M-40	80	9A	GG	356,51	353,71	—	54	54	51	—	1,5	170	315	3020	16,00	
TB 90-14M-40	90	9A	GG	401,07	398,28	—	54	54	51	—	1,5	170	360	3020	17,80	
TB 112-14M-40	112	9A	GG	499,11	496,32	—	54	54	51	—	1,5	170	457	3020	25,60	
TB 144-14M-40	144	9A	GG	641,71	638,92	—	54	54	51	—	1,5	170	600	3020	32,00	
TB 168-14M-40	168	9A	GG	748,66	745,87	—	54	54	51	—	1,5	170	706	3020	44,00	
TB 192-14M-40	192	9A	GG	855,62	852,82	—	54	54	51	—	1,5	170	813	3020	49,00	
TB 216-14M-40	216	9A	GG	962,57	959,77	—	54	54	51	—	1,5	170	920	3020	55,00	

Type 14M – Teilung Pitch 14 mm für Riemenbreite for belt width 55 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d _d (mm)	d _a (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	N (mm)	V (mm)	Z (mm)	D (mm)	D ₁ (mm)	Taper- Buchse Taper bush	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 28-14M-55	28	4F	GG	124,78	122,12	127	70	70	32	—	19,0	—	98	2012	2,20	auf Anfrage on request
TB 29-14M-55	29	4F	GG	129,23	126,57	138	70	70	32	—	19,0	—	100	2012	2,74	
TB 30-14M-55	30	4F	GG	133,69	130,99	138	70	70	45	—	12,5	—	100	2517	2,70	
TB 32-14M-55	32	4F	GG	142,60	139,88	154	70	70	45	—	12,5	—	108	2517	3,66	
TB 34-14M-55	34	4F	GG	151,52	148,79	160	70	70	45	—	12,5	—	110	2517	4,55	
TB 36-14M-55	36	4F	GG	160,43	157,68	168	70	70	45	—	12,5	—	120	2517	5,20	
TB 38-14M-55	38	4F	GG	169,34	166,60	183	70	70	45	—	12,5	—	130	2517	6,20	
TB 40-14M-55	40	4F	GG	178,25	175,49	188	70	70	45	—	12,5	—	138	2517	7,00	
TB 44-14M-55	44	4F	GG	196,08	193,28	211	70	70	51	—	9,5	—	155	3020	8,60	
TB 48-14M-55	48	4F	GG	213,90	211,11	226	70	70	51	—	9,5	—	170	3020	10,40	
TB 56-14M-55	56	9WF	GG	249,55	246,76	256	70	70	51	—	9,5	170	208	3020	12,00	
TB 64-14M-55	64	9WF	GG	285,21	282,41	296	70	70	51	—	9,5	170	242	3020	14,50	
TB 72-14M-55	72	9W	GG	320,86	318,06	—	70	70	51	—	9,5	170	280	3020	16,20	
TB 80-14M-55	80	9A	GG	356,51	353,71	—	70	70	51	—	9,5	170	315	3020	17,50	
TB 90-14M-55	90	9A	GG	401,07	398,28	—	70	70	51	—	9,5	170	360	3020	20,10	
TB 112-14M-55	112	9A	GG	499,11	496,32	—	70	70	51	—	9,5	170	457	3020	28,40	
TB 144-14M-55	144	9A	GG	641,71	638,92	—	70	70	51	—	9,5	170	600	3020	36,20	
TB 168-14M-55	168	9A	GG	748,66	745,87	—	70	70	51	—	9,5	170	706	3020	49,00	
TB 192-14M-55	192	9A	GG	855,62	852,82	—	70	70	51	—	9,5	170	813	3020	53,00	
TB 216-14M-55	216	7A	GG	962,57	959,77	—	70	89	89	9,5	—	190	920	3535	65,80	

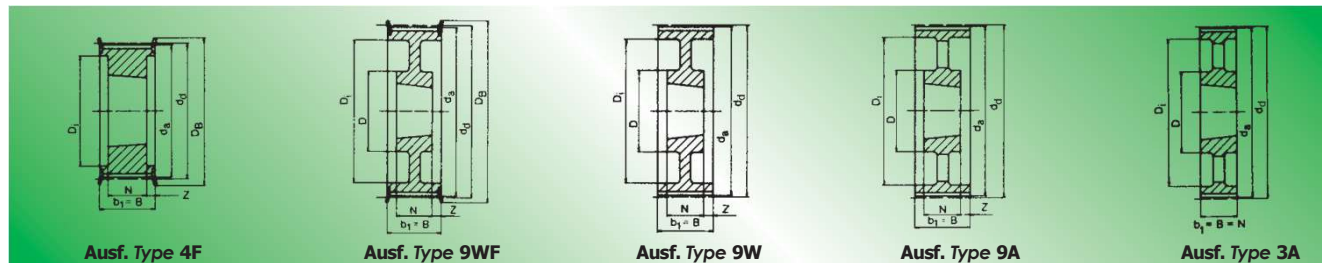
Taperbuchse Taper bush	2012	2517	3020	3535
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	14-50	16-60	25-75	35-90
€/Stück each	auf Anfrage / on request			

GG = Grauguss Cast iron
Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
We reserve the right to make technical changes.

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

HTD®-Zahnscheiben für Taperbuchsen

HTD® pulleys for taper bushes



Type 14M – Teilung Pitch 14 mm für Riemenbreite for belt width 85 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d _d (mm)	d _a (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	N (mm)	V (mm)	Z (mm)	D (mm)	D _i (mm)	Taper- Buchse Taper bush	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 28-14M-85	28	4F	GG	124,78	122,12	127	102	102	45	—	28,5	—	98	2517	2,70	auf Anfrage on request
TB 29-14M-85	29	4F	GG	129,23	126,57	138	102	102	45	—	28,5	—	100	2517	3,40	
TB 30-14M-85	30	4F	GG	133,69	130,99	138	102	102	45	—	28,5	—	100	2517	3,75	
TB 32-14M-85	32	4F	GG	142,60	139,88	154	102	102	45	—	28,5	—	108	2517	4,80	
TB 34-14M-85	34	4F	GG	151,52	148,79	160	102	102	45	—	28,5	—	110	2517	6,00	
TB 36-14M-85	36	4F	GG	160,43	157,68	168	102	102	51	—	25,5	—	120	3020	5,80	
TB 38-14M-85	38	4F	GG	169,34	166,60	183	102	102	51	—	25,5	—	130	3020	6,80	
TB 40-14M-85	40	4F	GG	178,25	175,49	188	102	102	51	—	25,5	—	138	3020	8,00	
TB 44-14M-85	44	4F	GG	196,08	193,28	211	102	102	76	—	13,0	—	155	3030	11,80	
TB 48-14M-85	48	4F	GG	213,90	211,11	226	102	102	76	—	13,0	—	170	3030	15,10	
TB 56-14M-85	56	4F	GG	249,55	246,76	256	102	102	65	—	18,5	190	210	3525	19,00	
TB 64-14M-85	64	9WF	GG	285,21	282,41	296	102	102	65	—	18,5	190	242	3525	23,00	
TB 72-14M-85	72	9W	GG	320,86	318,06	—	102	102	65	—	18,5	190	280	3525	25,00	
TB 80-14M-85	80	9A	GG	356,51	353,71	—	102	102	65	—	18,5	190	315	3525	26,00	
TB 90-14M-85	90	9A	GG	401,07	398,28	—	102	102	65	—	18,5	190	360	3525	27,80	
TB 112-14M-85	112	9A	GG	499,11	496,32	—	102	102	65	—	18,5	190	457	3525	36,50	
TB 144-14M-85	144	9A	GG	641,71	638,92	—	102	102	65	—	18,5	190	600	3525	48,00	
TB 168-14M-85	168	9A	GG	748,66	745,87	—	102	102	65	—	18,5	190	706	3525	60,00	
TB 192-14M-85	192	3A	GG	855,62	852,82	—	102	102	102	—	—	230	813	4040	86,00	
TB 216-14M-85	216	3A	GG	962,57	959,77	—	102	102	102	—	—	230	920	4040	91,50	

Type 14M – Teilung Pitch 14 mm für Riemenbreite for belt width 115 mm

TB 28-14M-115	28	4F	GG	124,78	122,12	127	133	133	45	—	44,0	—	98	2517	3,77	auf Anfrage on request
TB 29-14M-115	29	4F	GG	129,23	126,57	138	133	133	45	—	44,0	—	100	2517	4,00	
TB 30-14M-115	30	4F	GG	133,69	130,99	138	133	133	45	—	44,0	—	100	2517	5,00	
TB 32-14M-115	32	4F	GG	142,60	139,88	154	133	133	45	—	44,0	—	108	2517	6,80	
TB 34-14M-115	34	4F	GG	151,52	148,79	160	133	133	45	—	44,0	—	110	2517	6,80	
TB 36-14M-115	36	4F	GG	160,43	157,68	168	133	133	51	—	41,0	—	120	3020	7,00	
TB 38-14M-115	38	4F	GG	169,34	166,60	183	133	133	51	—	41,0	—	130	3020	8,40	
TB 40-14M-115	40	4F	GG	178,25	175,49	188	133	133	51	—	41,0	—	140	3020	9,20	
TB 44-14M-115	44	4F	GG	196,08	193,28	211	133	133	76	—	28,5	—	155	3030	14,00	
TB 48-14M-115	48	4F	GG	213,90	211,11	226	133	133	76	—	28,5	—	170	3030	17,10	
TB 56-14M-115	56	4F	GG	249,55	246,76	256	133	133	89	—	22,0	—	210	3535	24,80	
TB 64-14M-115	64	9WF	GG	285,21	282,41	296	133	133	89	—	22,0	190	242	3535	27,00	
TB 72-14M-115	72	9W	GG	320,86	318,06	—	133	133	89	—	22,0	190	280	3535	29,00	
TB 80-14M-115	80	9A	GG	356,51	353,71	—	133	133	89	—	22,0	190	315	3535	32,00	
TB 90-14M-115	90	9A	GG	401,07	398,28	—	133	133	89	—	22,0	190	360	3535	36,50	
TB 112-14M-115	112	9A	GG	499,11	496,32	—	133	133	89	—	22,0	190	457	3535	46,00	
TB 144-14M-115	144	9A	GG	641,71	638,92	—	133	133	102	—	15,5	230	600	4040	68,00	
TB 168-14M-115	168	9A	GG	748,66	745,87	—	133	133	102	—	15,5	230	706	4040	82,60	
TB 192-14M-115	192	9A	GG	855,62	852,82	—	133	133	102	—	15,5	230	813	4040	96,00	
TB 216-14M-115	216	9A	GG	962,57	959,77	—	133	133	102	—	15,5	230	920	4040	107,00	

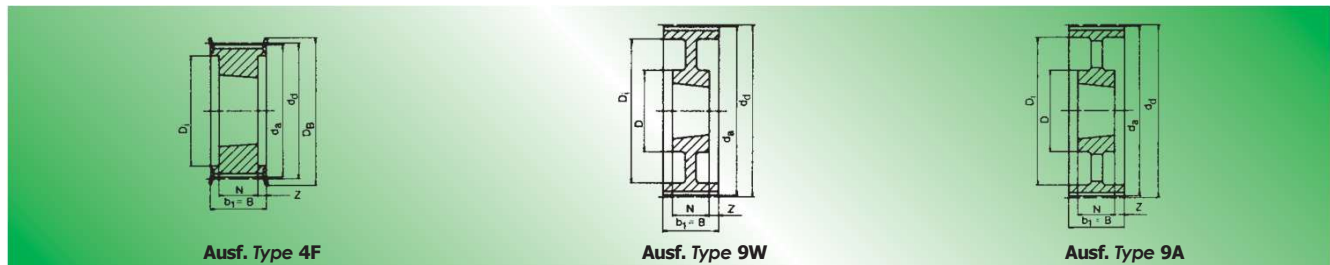
Taperbuchse Taper bush	2517	3020	3030	3525	3535	4040
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	16-60	25-75	35-75	35-90	35-90	40-100
€/Stück each	auf Anfrage / on request					

GG = Grauguss Cast iron
Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
We reserve the right to make technical changes.

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

HTD®-Zahnscheiben für Taperbuchsen

HTD® pulleys for taper bushes



Type 14M – Teilung Pitch 14 mm für Riemenbreite for belt width 170 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Matе- rial	d _d (mm)	d _a (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	N (mm)	V (mm)	Z (mm)	D (mm)	D ₁ (mm)	Taper- Buchse Taper bush	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	€ Stück ohne Buchse each without bush
TB 38-14M-170	38	4F	GG	169,34	166,60	183	187	187	76	—	55,5	—	130	3030	11,70	auf Anfrage on request
TB 40-14M-170	40	4F	GG	178,25	175,49	188	187	187	76	—	55,5	—	140	3030	13,00	
TB 44-14M-170	44	4F	GG	196,08	193,28	211	187	187	89	—	49,0	—	155	3535	15,00	
TB 48-14M-170	48	4F	GG	213,90	211,11	226	187	187	89	—	49,0	—	175	3535	19,00	
TB 56-14M-170	56	4F	GG	249,55	246,76	256	187	187	89	—	49,0	—	210	3535	28,50	
TB 64-14M-170	64	4F	GG	285,21	282,41	296	187	187	102	—	42,5	—	240	4040	41,00	
TB 72-14M-170	72	9W	GG	320,86	318,06	—	187	187	102	—	42,5	230	280	4040	46,90	
TB 80-14M-170	80	9W	GG	356,51	353,71	—	187	187	102	—	42,5	230	315	4040	48,00	
TB 90-14M-170	90	9A	GG	401,07	398,28	—	187	187	102	—	42,5	230	360	4040	52,50	
TB 112-14M-170	112	9A	GG	499,11	496,32	—	187	187	127	—	30,0	265	457	5050	74,50	
TB 144-14M-170	144	9A	GG	641,71	638,92	—	187	187	127	—	30,0	265	600	5050	91,00	
TB 168-14M-170	168	9A	GG	748,66	745,87	—	187	187	127	—	30,0	265	706	5050	116,00	
TB 192-14M-170	192	9A	GG	855,62	852,82	—	187	187	127	—	30,0	265	813	5050	134,00	
TB 216-14M-170	216	9A	GG	962,57	959,77	—	187	187	127	—	30,0	265	920	5050	146,50	

HTD®-Zahnscheiben Type 20M auf Anfrage HTD® pulleys type 20M on request

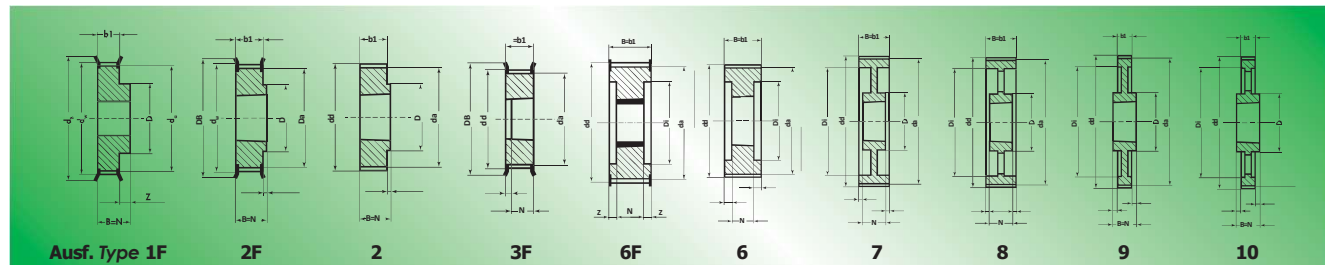
Taperbuchse Taper bush	3030	3535	4040	5050
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	35-75	35-90	40-100	70-125
€/Stück each	auf Anfrage /on request			

GG = Grauguss Cast iron
Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
We reserve the right to make technical changes.

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Poly CHAIN-Zahnscheiben für Taper-Buchsen

Poly CHAIN timing belt pulleys for taper bushes



Profil 8MPC

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d _d (mm)	d _s (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	N (mm)	D (mm)	D _i (mm)	Z (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Taper- Buchse Taper bush	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	€ Stück ohne Buchse each without bush
8MPC 12 TB25	25	2F	ST	63,66	62,06	70,0	20,0	22,0	22,0	49	-	-	28	1108	0,30	
8MPC 12 TB28	28	2F	ST	71,30	69,70	75,0	20,0	22,0	22,0	56	-	-	28	1108	0,40	
8MPC 12 TB30	30	2F	ST	76,39	74,79	83,0	20,0	25,0	25,0	60	-	-	32	1210	0,40	
8MPC 12 TB32	32	2F	ST	81,49	79,89	87,0	20,0	25,0	25,0	66	-	-	42	1610	0,40	
8MPC 12 TB34	34	2F	ST	86,58	84,98	91,0	20,0	25,0	25,0	68	-	-	42	1610	0,50	
8MPC 12 TB36	36	2F	ST	91,67	90,07	97,0	20,0	25,0	25,0	74	-	-	42	1610	0,60	
8MPC 12 TB38	38	2F	ST	96,77	95,17	102,0	20,0	25,0	25,0	80	-	-	42	1610	0,70	
8MPC 12 TB40	40	2F	ST	101,86	100,26	106,0	20,0	25,0	25,0	85	-	-	42	1610	0,90	
8MPC 12 TB45	45	2F	ST	114,59	112,99	120,0	20,0	32,0	32,0	92	-	-	50	2012	1,10	
8MPC 12 TB48	48	2F	ST	122,23	120,63	128,0	20,0	32,0	32,0	100	-	-	50	2012	1,50	
8MPC 12 TB50	50	2F	ST	127,32	125,72	135,0	20,0	32,0	32,0	104	-	-	50	2012	1,60	
8MPC 12 TB56	56	2F	ST	142,60	141,00	150,0	20,0	32,0	32,0	104	-	-	50	2012	2,10	
8MPC 12 TB 60	60	2F	ST	152,79	151,19	158,0	20,0	32,0	32,0	111	-	-	50	2012	2,40	
8MPC 12 TB64	64	2F	ST	162,97	161,37	168,0	20,0	32,0	32,0	111	-	-	50	2012	2,70	
8MPC 12 TB75	75	2	GG	190,99	189,39	-	20,0	32,0	32,0	111	-	-	50	2012	4,60	
8MPC 12 TB80	80	2	GG	203,72	202,12	-	20,0	32,0	32,0	111	-	-	50	2012	5,10	
8MPC 12 TB90	90	2	GG	229,18	227,58	-	20,0	-	-	111	-	-	50	2012	6,40	
8MPC 21 TB25	25	3F	ST	63,66	62,06	70,0	30,0	30,0	22,0	-	-	8,0	28	1108	0,40	
8MPC 21 TB28	28	3F	ST	71,30	69,70	75,0	30,0	30,0	25,0	-	-	5,0	32	1210	0,40	
8MPC 21 TB30	30	3F	ST	76,39	74,79	86,0	30,0	30,0	25,0	-	-	5,0	32	1210	0,60	
8MPC 21 TB32	32	3F	ST	81,49	79,89	90,0	30,0	30,0	25,0	-	-	5,0	42	1610	0,50	
8MPC 21 TB34	34	3F	ST	86,58	84,98	91,0	30,0	30,0	25,0	-	-	5,0	42	1610	0,60	
8MPC 21 TB36	36	3F	ST	91,67	90,07	98,0	30,0	30,0	25,0	-	-	5,0	42	1610	0,70	
8MPC 21 TB38	38	3F	ST	96,77	95,17	106,0	30,0	30,0	25,0	-	-	5,0	42	1610	1,00	
8MPC 21 TB40	40	3F	ST	101,86	100,26	111,0	30,0	30,0	25,0	-	-	5,0	42	1610	1,10	
8MPC 21 TB45	45	2F	ST	114,59	112,99	119,0	30,0	32,0	32,0	92	-	-	50	2012	1,30	
8MPC 21 TB48	48	2F	ST	122,23	120,63	135,0	30,0	32,0	32,0	100	-	-	50	2012	1,60	
8MPC 21 TB50	50	2F	ST	127,32	125,72	135,0	30,0	32,0	32,0	104	-	-	50	2012	1,90	
8MPC 21 TB56	56	2F	ST	142,60	141,00	150,0	30,0	32,0	32,0	111	-	-	50	2012	2,40	
8MPC 21 TB60	60	2F	ST	152,79	151,19	159,0	30,0	45,0	45,0	124	-	-	60	2517	3,20	
8MPC 21 TB64	64	2F	ST	162,97	161,37	168,0	30,0	45,0	45,0	124	-	-	60	2517	3,80	
8MPC 21 TB75	75	2	GG	190,99	189,39	-	30,0	45,0	45,0	124	-	-	60	2517	6,80	
8MPC 21 TB80	80	2	GG	203,72	202,12	-	30,0	45,0	45,0	124	-	-	60	2517	7,60	
8MPC 21 TB90	90	9	GG	229,18	227,58	-	30,0	45,0	45,0	124	198	7,5	60	2517	8,60	
8MPC 21 TB112	112	9	GG	285,21	283,61	-	30,0	45,0	45,0	124	253	7,5	60	2517	12,50	
8MPC 21 TB140	140	10	GG	356,51	354,91	-	30,0	51,0	51,0	150	324	10,5	75	3020	12,80	

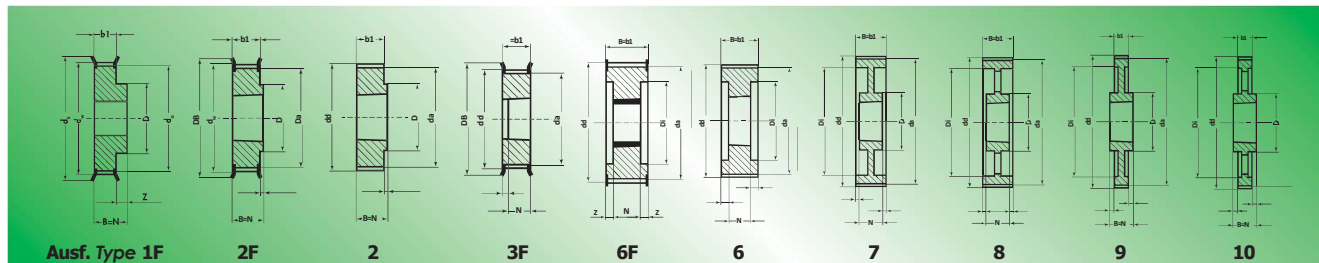
Taperbuchse Taper bush	1008	1108	1210	1610	2012	2517	3020	3525
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	10-25	10-28	11-32	14-42	14-50	16-60	25-75	35-90
€/Stück each								

GG = Grauguss Cast iron
ST = Stahl Steel
Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
We reserve the right to make technical changes.

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Poly CHAIN-Zahnscheiben für Taper-Buchsen

Poly CHAIN timing belt pulleys for taper bushes



Profil 8MPC

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d _d (mm)	d _a (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	N (mm)	D (mm)	D _i (mm)	Z (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Taper- Buchse Taper bush	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	€ Stück ohne Buchse each without bush
8MPC 36 TB28	28	3F	ST	71,30	69,70	75,0	45,0	45,0	25,0	-	-	20,0	32	1210	0,70	
8MPC 36 TB30	30	3F	ST	76,39	74,79	83,0	45,0	45,0	25,0	-	-	20,0	42	1610	0,60	
8MPC 36 TB32	32	3F	ST	81,89	79,89	87,0	45,0	45,0	25,0	-	-	20,0	42	1610	0,80	
8MPC 36 TB34	34	3F	ST	86,58	84,98	91,0	45,0	45,0	25,0	-	-	20,0	42	1610	1,00	
8MPC 36 TB36	36	3F	ST	91,67	90,07	97,0	45,0	45,0	25,0	-	-	20,0	42	1610	1,20	
8MPC 36 TB38	38	3F	ST	96,77	95,17	102,0	45,0	45,0	25,0	-	-	20,0	42	1610	1,40	
8MPC 36 TB40	40	3F	ST	101,86	100,26	106,0	45,0	45,0	32,0	-	-	13,0	50	2012	1,40	
8MPC 36 TB45	45	3F	ST	114,59	112,99	120,0	45,0	45,0	32,0	-	-	13,0	50	2012	1,90	
8MPC 36 TB48	48	3F	ST	122,23	120,63	128,0	45,0	45,0	32,0	-	-	13,0	50	2012	2,20	
8MPC 36 TB50	50	3F	ST	127,32	125,72	128,0	45,0	45,0	32,0	-	-	13,0	50	2012	2,70	
8MPC 36 TB56	56	3F	ST	142,60	141,00	150,0	45,0	45,0	45,0	-	-	-	60	2517	3,00	
8MPC 36 TB60	60	3F	ST	152,79	151,19	158,0	45,0	45,0	45,0	-	-	-	60	2517	3,80	
8MPC 36 TB64	64	3F	ST	162,97	161,37	168,0	45,0	45,0	45,0	-	-	-	60	2517	4,50	
8MPC 36 TB75	75	2	GG	190,99	189,39	-	45,0	51,0	51,0	150	-	-	75	3020	8,70	
8MPC 36 TB80	80	2	GG	203,72	202,12	-	45,0	51,0	51,0	150	-	-	75	3020	10,00	
8MPC 36 TB90	90	9	GG	229,18	227,58	-	45,0	51,0	51,0	150	197	3,0	75	3020	10,40	
8MPC 36 TB112	112	9	GG	285,21	283,61	-	45,0	51,0	51,0	150	253	3,0	75	3020	14,00	
8MPC 36 TB140	140	10	GG	356,51	354,91	-	45,0	51,0	51,0	150	324	3,0	75	3020	12,00	
8MPC 36 TB168	168	10	GG	427,81	426,21	-	45,0	65,0	65,0	198	396	10,0	100	3525	23,90	
8MPC 36 TB192	192	10	GG	488,92	487,32	-	45,0	65,0	65,0	198	457	10,0	100	3525	26,60	
8MPC 62 TB40	40	3F	ST	101,86	100,26	106,0	72,0	72,0	32,0	-	-	40,0	50	2012	2,10	
8MPC 62 TB45	45	3F	ST	114,59	112,99	120,0	72,0	72,0	32,0	-	-	40,0	50	2012	3,30	
8MPC 62 TB48	48	3F	ST	122,23	120,63	128,0	72,0	72,0	45,0	-	-	27,0	60	2517	3,90	
8MPC 62 TB50	50	3F	ST	127,32	125,72	135,0	72,0	72,0	45,0	-	-	27,0	60	2517	4,70	
8MPC 62 TB56	56	6F	ST	142,60	141,00	149,0	72,0	45,0	45,0	-	111	13,5	60	2517	5,50	
8MPC 62 TB60	60	6F	ST	152,79	151,19	157,0	72,0	45,0	45,0	-	121	13,5	60	2517	6,40	
8MPC 62 TB64	64	6F	ST	162,97	161,37	168,0	72,0	45,0	45,0	-	131	13,5	60	2517	7,20	
8MPC 62 TB75	75	6	GG	190,99	189,39	-	72,0	72,0	51,0	-	159	10,5	75	3020	10,00	
8MPC 62 TB80	80	6	GG	203,72	202,12	-	72,0	72,0	51,0	-	172	10,5	45	3020	11,50	
8MPC 62 TB90	90	6	GG	229,18	227,58	-	72,0	72,0	51,0	-	197	10,5	75	3020	15,00	
8MPC 62 TB112	112	7	GG	285,21	283,61	-	72,0	72,0	51,0	150	253	10,5	75	3020	15,00	
8MPC 62 TB140	140	7	GG	356,51	354,91	-	72,0	72,0	65,0	198	324	3,5	100	3525	24,80	
8MPC 62 TB168	168	8	GG	427,81	426,21	-	72,0	72,0	65,0	198	396	3,5	100	3525	28,40	
8MPC 62 TB192	192	8	GG	488,92	487,32	-	72,0	72,0	65,0	198	457	3,5	100	3525	32,20	

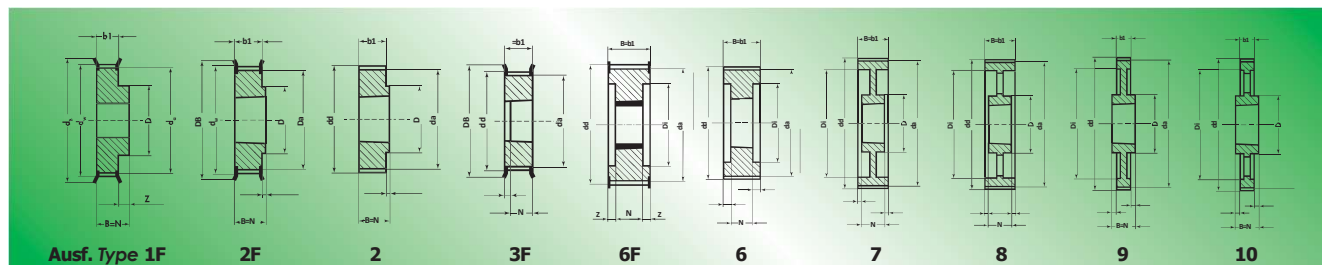
Taperbuchse Taper bush	1008	1108	1210	1610	2012	2517	3020	3525
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	10-25	10-28	11-32	14-42	14-50	16-60	25-75	35-90
€/Stück each								

GG = Grauguss Cast iron
ST = Stahl Steel
Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
We reserve the right to make technical changes.

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Poly CHAIN-Zahnscheiben für Taper-Buchsen

Poly CHAIN timing belt pulleys for taper bushes



Profil 14MPC

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d _d (mm)	d _s (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	N (mm)	D (mm)	D _i (mm)	Z (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Taper- Buchse Taper bush	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	€ Stück ohne Buchse each without bush
14MPC 20 TB28	28	3F	ST/GG			128								2012	1,66	auf Anfrage on request
14MPC 20 TB30	30	3F	ST/GG			138								2012	2,20	
14MPC 20 TB32	32	3F	ST/GG			154								2012	3,20	
14MPC 20 TB34	34	2F	ST/GG			160								2517	3	
14MPC 20 TB36	36	2F	ST/GG			168								2517	3,6	
14MPC 20 TB38	38	2F	ST/GG			183								2517	4	
14MPC 20 TB40	40	2F	ST/GG			188								2517	4,7	
14MPC 20 TB44	44	2F	ST/GG			211								3020	5,6	
14MPC 20 TB48	48	2F	ST/GG			226								3020	6,8	
14MPC 20 TB50	50	2F	ST/GG			240								3020	7,7	
14MPC 20 TB56	56	9F	ST/GG			256								3020	7,7	
14MPC 20 TB60	60	9	ST/GG			-								3020	8,5	
14MPC 20 TB64	64	9	ST/GG			-								3020	10,2	
14MPC 20 TB72	72	9	ST/GG			-								3020	11,5	
14MPC 20 TB80	80	9	ST/GG			-								3020	13,5	
14MPC 20 TB90	90	10	ST/GG			-								3020	14,2	
14MPC 20 TB112	112	10	ST/GG			-								3020	18,10	
14MPC 20 TB140	140	10	ST/GG			-								3020	22,9	
14MPC 37 TB28	28	5F	ST/GG			128								2012	2,2	
14MPC 37 TB30	30	6F	ST/GG			138								2517	2,5	
14MPC 37 TB32	32	6F	ST/GG			154								2517	3	
14MPC 37 TB34	34	6F	ST/GG			160								2517	3,8	
14MPC 37 TB36	36	5F	ST/GG			168								2517	4,3	
14MPC 37 TB38	38	5F	ST/GG			183								2517	5,1	
14MPC 37 TB40	40	5F	ST/GG			188								2517	6	
14MPC 37 TB44	44	3F	ST/GG			211								3020	7	
14MPC 37 TB48	48	3F	ST/GG			226								3020	9	
14MPC 37 TB50	50	7F	ST/GG			240								3020	10	
14MPC 37 TB56	56	7	ST/GG			256								3020	9,2	
14MPC 37 TB60	60	7	ST/GG			-								3020	10,2	
14MPC 37 TB64	64	7	ST/GG			-								3020	12,2	
14MPC 37 TB72	72	7	ST/GG			-								3020	13,4	
14MPC 37 TB80	80	8	ST/GG			-								3020	16,10	
14MPC 37 TB90	90	8	ST/GG			-								3020	17,2	
14MPC 37 TB112	112	8	ST/GG			-								3020	23	
14MPC 37 TB140	140	10	ST/GG			-								3525	41	
14MPC 37 TB168	168	10	ST/GG			-								3525	51,5	
14MPC 37 TB192	192	10	ST/GG			-								4030	60	

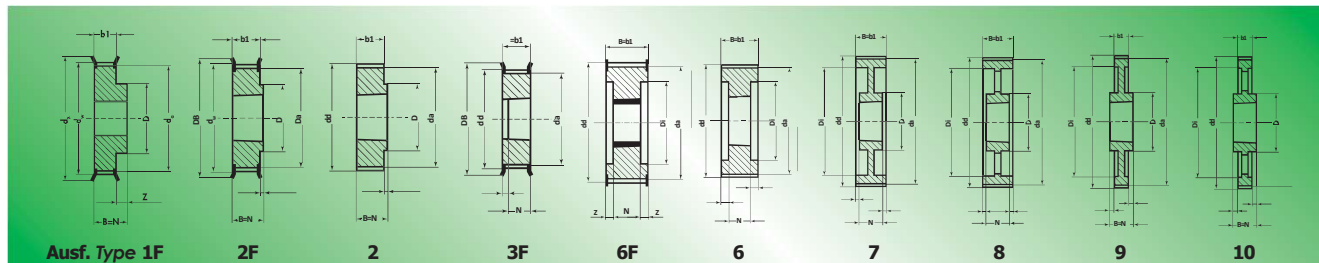
Taperbuchse Taper bush	1008	1108	1210	1610	2012	2517	3020	3525
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	10-25	10-28	11-32	14-42	14-50	16-60	25-75	35-90
€/Stück each								

GG = Grauguss Cast iron
ST = Stahl Steel
Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
We reserve the right to make technical changes.

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Poly CHAIN-Zahnscheiben für Taper-Buchsen

Poly CHAIN timing belt pulleys for taper bushes



Profil 14MPC

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Mate- rial	d _d (mm)	d _a (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	N (mm)	D (mm)	D _i (mm)	Z (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Taper- Buchse Taper bush	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	€ Stück ohne Buchse each without bush
14MPC 68 TB44	44	6F	ST/GG			211								3020	9,2	
14MPC 68 TB48	48	5F	ST/GG			226								3020	11,3	
14MPC 68 TB50	50	6F	ST/GG			240								3525	15,5	
14MPC 68 TB56	56	6F	ST/GG			256								3525	16,8	
14MPC 68 TB60	60	6	ST/GG			-								3525	20,4	
14MPC 68 TB64	64	6	ST/GG			-								3525	23,6	
14MPC 68 TB72	72	7	ST/GG			-								3525	20,3	
14MPC 68 TB80	80	7	ST/GG			-								3525	21,3	
14MPC 68 TB90	90	8	ST/GG			-								3525	24,4	
14MPC 68 TB112	112	8	ST/GG			-								3525	32,7	
14MPC 68 TB140	140	8	ST/GG			-								3525	55	
14MPC 68 TB168	168	8	ST/GG			-								3525	71	
14MPC 68 TB192	192	8	ST/GG			-								4030	80,5	
14MPC 90 TB48	48	6F	ST/GG			226								3525	12,7	
14MPC 90 TB50	50	6F	ST/GG			240								3525	14,5	
14MPC 90 TB56	56	6F	ST/GG			256								3525	19	
14MPC 90 TB60	60	6	ST/GG			-								3525	22,5	
14MPC 90 TB64	64	6	ST/GG			-								3525	24	
14MPC 90 TB72	72	7	ST/GG			-								3525	22,6	
14MPC 90 TB80	80	7	ST/GG			-								4030	27	
14MPC 90 TB90	90	7	ST/GG			-								4030	34,1	
14MPC 90 TB112	112	8	ST/GG			-								4535	46	
14MPC 90 TB140	140	8	ST/GG			-								4535	61	
14MPC 90 TB168	168	8	ST/GG			-								5040	90	
14MPC 90 TB192	192	8	ST/GG			-								5040	108,5	
14MPC 125 TB50	50	6F	ST/GG			240								3525	16,8	
14MPC 125 TB56	56	6F	ST/GG			256								3525	21,60	
14MPC 125 TB60	60	6	ST/GG			-								4030	25,60	
14MPC 125 TB64	64	6	ST/GG			-								4030	29,70	
14MPC 125 TB72	72	7	ST/GG			-								4030	30	
14MPC 125 TB80	80	7	ST/GG			-								4030	33,40	
14MPC 125 TB90	90	7	ST/GG			-								4030	39,4	
14MPC 125TB112	112	8	ST/GG			-								4535	56	
14MPC 125TB140	140	8	ST/GG			-								4535	73	
14MPC 125TB168	168	8	ST/GG			-								5040	101	
14MPC 125TB192	192	8	ST/GG			-								5040	121,5	

auf
Anfrage
on
request

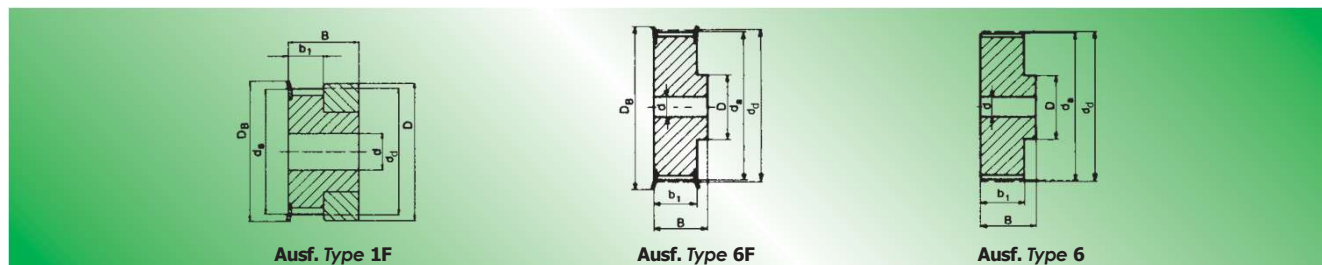
Taperbuchse Taper bush	1008	1108	1210	1610	2012	2517	3020	3525
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	10-25	10-28	11-32	14-42	14-50	16-60	25-75	35-90
€/Stück each								

GG = Grauguss Cast iron
ST = Stahl Steel
Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.
We reserve the right to make technical changes.

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Metrische Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

Metric timing belt pulleys for plain boring



Type T2,5 – Teilung Pitch 2,5 mm für Riemenbreite for belt width 4 und and 6 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	D _i (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
16 T2,5/12-2	12	1F	Al	9,55	9,00	13,0	9	16	12	—	—	3	0,003	auf Anfrage on request
16 T2,5/14-2	14	1F	Al	11,14	10,60	15,0	9	16	14	—	—	4	0,004	
16 T2,5/15-2	15	1F	Al	11,94	11,40	15,0	9	16	15	—	—	4	0,005	
16 T2,5/16-2	16	1F	Al	12,73	12,20	16,0	9	16	16	—	—	5	0,005	
16 T2,5/18-2	18	6F	Al	14,32	13,80	17,5	10	16	9,5	—	4	6	0,006	
16 T2,5/19-2	19	6F	Al	15,12	14,60	18,0	10	16	9,5	—	4	6	0,007	
16 T2,5/20-2	20	6F	Al	15,92	15,40	19,5	10	16	10	—	4	6	0,008	
16 T2,5/22-2	22	6F	Al	17,51	17,00	23,0	10	16	10	—	4	6	0,009	
16 T2,5/24-2	24	6F	Al	19,10	18,55	23,0	10	16	12	—	4	6	0,012	
16 T2,5/25-2	25	6F	Al	19,90	19,35	23,0	10	16	12	—	4	8	0,013	
16 T2,5/26-2	26	6F	Al	20,70	20,15	25,0	10	16	13	—	4	8	0,014	
16 T2,5/28-2	28	6F	Al	22,28	21,75	25,0	10	16	13	—	4	8	0,016	
16 T2,5/30-2	30	6F	Al	23,87	23,35	28,0	10	16	16	—	6	10	0,018	
16 T2,5/32-2	32	6F	Al	25,47	24,95	32,0	10	16	16	—	6	10	0,020	
16 T2,5/36-2	36	6F	Al	28,65	28,10	36,0	10	16	20	—	6	12	0,026	
16 T2,5/40-2	40	6F	Al	31,83	31,30	38,0	10	16	20	—	6	12	0,032	
16 T2,5/44-2	44	6F	Al	35,02	34,50	42,0	10	16	24	—	6	14	0,040	
16 T2,5/48-0	48	6	Al	38,20	37,70	—	10	16	26	—	6	15	0,048	
16 T2,5/60-0	60	6	Al	47,75	47,25	—	10	16	34	—	8	18	0,073	



Al = Aluminium

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

Metrische Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

Metric timing belt pulleys for plain boring



Type T5 – Teilung Pitch 5 mm für Riemenbreite for belt width 10 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	D ₁ (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
21 T5/10-2	10	6F	Al	15,92	15,05	19,5	15	21	8	—	—	5	0,012	auf Anfrage on request
21 T5/12-2	12	6F	Al	19,01	18,25	23,0	15	21	10	—	—	6	0,016	
21 T5/14-2	14	6F	Al	22,29	21,45	25,0	15	21	13	—	—	8	0,019	
21 T5/15-2	15	6F	Al	23,88	23,05	28,0	15	21	16	—	6	10	0,021	
21 T5/16-2	16	6F	Al	25,47	24,60	32,0	15	21	18	—	6	11	0,025	
21 T5/18-2	18	6F	Al	28,65	27,80	32,0	15	21	19	—	6	12	0,031	
21 T5/19-2	19	6F	Al	30,25	29,40	36,0	15	21	22	—	6	12	0,036	
21 T5/20-2	20	6F	Al	31,83	31,00	36,0	15	21	23	—	6	14	0,038	
21 T5/22-2	22	6F	Al	35,12	34,25	38,0	15	21	24	—	6	15	0,046	
21 T5/24-2	24	6F	Al	38,21	37,40	42,0	15	21	26	—	6	15	0,054	
21 T5/25-2	25	6F	Al	39,80	39,00	44,0	15	21	26	—	6	15	0,058	
21 T5/26-2	26	6F	Al	41,47	40,60	44,0	15	21	26	—	6	16	0,062	
21 T5/27-2	27	6F	Al	42,98	42,20	48,0	15	21	30	—	8	18	0,064	
21 T5/28-2	28	6F	Al	44,62	43,75	48,0	15	21	32	—	8	18	0,071	
21 T5/30-2	30	6F	Al	47,76	46,95	51,0	15	21	34	—	8	18	0,075	
21 T5/32-2	32	6F	Al	50,94	50,10	54,0	15	21	38	—	8	22	0,088	
21 T5/36-2	36	6F	Al	57,31	56,45	63,0	15	21	38	—	8	22	0,114	
21 T5/40-2	40	6F	Al	63,66	62,85	66,0	15	21	40	—	8	23	0,138	
21 T5/42-2	42	6F	Al	66,87	66,00	71,0	15	21	40	—	8	24	0,180	
21 T5/44-0	44	6	Al	70,07	69,20	—	15	21	45	—	8	26	0,185	
21 T5/48-0	48	6	Al	76,42	75,55	—	15	21	50	—	8	28	0,200	
21 T5/60-0	60	6	Al	95,52	94,65	—	15	21	65	—	8	35	0,307	

Type T5 – Teilung Pitch 5 mm für Riemenbreite for belt width 16 mm

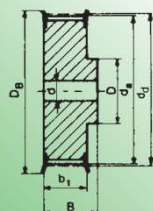
27 T5/10-2	10	6F	Al	15,92	15,05	19,5	21	27	8	—	—	5	0,016	auf Anfrage on request
27 T5/12-2	12	6F	Al	19,01	18,25	23,0	21	27	10	—	—	6	0,022	
27 T5/14-2	14	6F	Al	22,29	21,45	25,0	21	27	13	—	—	8	0,026	
27 T5/15-2	15	6F	Al	23,88	23,05	28,0	21	27	16	—	6	10	0,029	
27 T5/16-2	16	6F	Al	25,47	24,60	32,0	21	27	18	—	6	11	0,035	
27 T5/18-2	18	6F	Al	28,65	27,80	32,0	21	27	19	—	6	12	0,043	
27 T5/19-2	19	6F	Al	30,25	29,40	36,0	21	27	22	—	6	12	0,049	
27 T5/20-2	20	6F	Al	31,83	31,00	36,0	21	27	23	—	6	14	0,053	
27 T5/22-2	22	6F	Al	35,12	34,25	38,0	21	27	24	—	6	15	0,054	
27 T5/24-2	24	6F	Al	38,21	37,40	42,0	21	27	26	—	6	15	0,076	
27 T5/25-2	25	6F	Al	39,80	39,00	44,0	21	27	26	—	6	15	0,081	
27 T5/26-2	26	6F	Al	41,47	40,60	44,0	21	27	26	—	6	16	0,085	
27 T5/27-2	27	6F	Al	42,98	42,20	48,0	21	27	30	—	8	18	0,090	
27 T5/28-2	28	6F	Al	44,62	43,75	48,0	21	27	32	—	8	18	0,092	
27 T5/30-2	30	6F	Al	47,76	46,95	51,0	21	27	34	—	8	18	0,105	
27 T5/32-2	32	6F	Al	50,94	50,10	54,0	21	27	38	—	8	22	0,123	
27 T5/36-2	36	6F	Al	57,31	56,45	63,0	21	27	38	—	8	22	0,160	
27 T5/40-2	40	6F	Al	63,66	62,85	66,0	21	27	40	—	8	23	0,193	
27 T5/42-2	42	6F	Al	66,87	66,00	71,0	21	27	40	—	8	24	0,205	
27 T5/44-0	44	6	Al	70,07	69,20	—	21	27	45	—	8	26	0,228	
27 T5/48-0	48	6	Al	76,42	75,55	—	21	27	50	—	8	28	0,280	
27 T5/60-0	60	6	Al	95,52	94,65	—	21	27	65	—	8	35	0,430	

Al = Aluminium

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

Metrische Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

Metric timing belt pulleys for plain boring



Ausf. Type 6F



Ausf. Type 6

Type T5 – Teilung Pitch 5 mm für Riemenbreite for belt width 25 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d _f (mm)	d _a (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	D _i (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
36 T5/10-2	10	6F	Al	15,92	15,05	19,5	30	36	8	—	—	5	0,023	auf Anfrage on request
36 T5/12-2	12	6F	Al	19,01	18,25	23,0	30	36	10	—	—	6	0,031	
36 T5/14-2	14	6F	Al	22,29	21,45	25,0	30	36	13	—	—	8	0,037	
36 T5/15-2	15	6F	Al	23,88	23,05	28,0	30	36	16	—	6	10	0,041	
36 T5/16-2	16	6F	Al	25,47	24,60	32,0	30	36	18	—	6	11	0,050	
36 T5/18-2	18	6F	Al	28,65	27,80	32,0	30	36	19	—	6	12	0,061	
36 T5/19-2	19	6F	Al	30,25	29,40	36,0	30	36	22	—	6	12	0,070	
36 T5/20-2	20	6F	Al	31,83	31,00	36,0	30	36	23	—	6	14	0,076	
36 T5/22-2	22	6F	Al	35,12	34,25	38,0	30	36	24	—	6	15	0,080	
36 T5/24-2	24	6F	Al	38,21	37,40	42,0	30	36	26	—	8	15	0,109	
36 T5/25-2	25	6F	Al	39,80	39,00	44,0	30	36	26	—	8	15	0,116	
36 T5/26-2	26	6F	Al	41,47	40,60	44,0	30	36	26	—	8	16	0,120	
36 T5/27-2	27	6F	Al	42,98	42,20	48,0	30	36	30	—	8	18	0,128	
36 T5/28-2	28	6F	Al	44,62	43,75	48,0	30	36	32	—	8	18	0,135	
36 T5/30-2	30	6F	Al	47,76	46,95	51,0	30	36	34	—	8	18	0,150	
36 T5/32-2	32	6F	Al	50,94	50,10	54,0	30	36	38	—	8	22	0,176	
36 T5/36-2	36	6F	Al	57,31	56,45	63,0	30	36	38	—	8	22	0,230	
36 T5/40-2	40	6F	Al	63,66	62,85	66,0	30	36	40	—	8	23	0,276	
36 T5/42-2	42	6F	Al	66,87	66,00	71,0	30	36	40	—	8	24	0,284	
36 T5/44-0	44	6	Al	70,07	69,20	—	30	36	45	—	8	26	0,315	
36 T5/48-0	48	6	Al	76,42	75,55	—	30	36	50	—	8	28	0,400	
36 T5/60-0	60	6	Al	95,52	94,65	—	30	36	65	—	8	35	0,614	

Al = Aluminium

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

Metrische Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

Metric timing belt pulleys for plain boring



Type T10 – Teilung Pitch 10 mm für Riemenbreite for belt width 16 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	D ₁ (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
31 T10/12-2	12	6F	Al	38,20	36,35	42	21	31	28	—	6	16	0,076	auf Anfrage on request
31 T10/14-2	14	6F	Al	44,56	42,70	48	21	31	32	—	8	18	0,104	
31 T10/15-2	15	6F	Al	47,75	45,90	51	21	31	32	—	8	18	0,116	
31 T10/16-2	16	6F	Al	50,93	49,05	54	21	31	35	—	8	20	0,134	
31 T10/18-2	18	6F	Al	57,29	55,45	60	21	31	40	—	8	22	0,167	
31 T10/19-2	19	6F	Al	60,48	58,60	66	21	31	44	—	8	22	0,184	
31 T10/20-2	20	6F	Al	63,66	61,80	66	21	31	46	—	8	24	0,208	
31 T10/22-2	22	6F	Al	70,03	68,15	75	21	31	52	—	8	28	0,253	
31 T10/24-2	24	6F	Al	76,39	74,55	83	21	31	58	—	8	30	0,288	
31 T10/25-2	25	6F	Al	79,58	77,70	83	21	31	60	—	8	30	0,310	
31 T10/26-2	26	6F	Al	82,76	80,90	87	21	31	60	—	8	30	0,357	
31 T10/27-2	27	6F	Al	85,95	84,10	91	21	31	60	—	8	30	0,364	
31 T10/28-2	28	6F	Al	89,13	87,25	93	21	31	60	—	8	30	0,401	
31 T10/30-2	30	6F	Al	95,49	93,65	97	21	31	60	—	8	30	0,441	
31 T10/32-2	32	6F	Al	101,86	100,00	106	21	31	65	—	10	32	0,493	
31 T10/36-2	36	6F	Al	114,59	112,75	119	21	31	70	—	10	35	0,623	
31 T10/40-2	40	6F	Al	127,32	125,45	131	21	31	80	—	10	40	0,767	
31 T10/44-0	44	6	Al	140,06	138,20	—	21	31	88	—	10	46	0,993	
31 T10/48-0	48	6	Al	152,78	150,95	—	21	31	95	—	16	48	1,090	
31 T10/60-0	60	6	Al	190,98	189,10	—	21	31	110	—	16	60	1,710	

Type T10 – Teilung Pitch 10 mm für Riemenbreite for belt width 25 mm

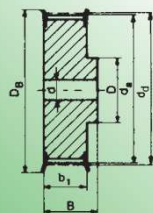
Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	D ₁ (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
40 T10/12-2	12	6F	Al	38,20	36,35	42	30	40	28	—	6	16	0,099	auf Anfrage on request
40 T10/14-2	14	6F	Al	44,56	42,70	48	30	40	32	—	8	18	0,134	
40 T10/15-2	15	6F	Al	47,75	45,90	51	30	40	32	—	8	18	0,152	
40 T10/16-2	16	6F	Al	50,93	49,05	54	30	40	35	—	8	20	0,176	
40 T10/18-2	18	6F	Al	57,29	55,45	60	30	40	40	—	8	22	0,224	
40 T10/19-2	19	6F	Al	60,48	58,60	66	30	40	44	—	8	22	0,247	
40 T10/20-2	20	6F	Al	63,66	61,80	66	30	40	46	—	8	24	0,276	
40 T10/22-2	22	6F	Al	70,03	68,15	75	30	40	52	—	8	28	0,337	
40 T10/24-2	24	6F	Al	76,39	74,55	83	30	40	58	—	8	30	0,392	
40 T10/25-2	25	6F	Al	79,58	77,70	83	30	40	60	—	8	30	0,422	
40 T10/26-2	26	6F	Al	82,76	80,90	87	30	40	60	—	8	30	0,477	
40 T10/27-2	27	6F	Al	85,95	84,10	91	30	40	60	—	8	30	0,536	
40 T10/28-2	28	6F	Al	89,13	87,25	93	30	40	60	—	8	30	0,540	
40 T10/30-2	30	6F	Al	95,49	93,65	97	30	40	60	—	8	30	0,640	
40 T10/32-2	32	6F	Al	101,86	100,00	106	30	40	65	—	10	32	0,693	
40 T10/36-2	36	6F	Al	114,59	112,75	119	30	40	70	—	10	35	0,873	
40 T10/40-2	40	6F	Al	127,32	125,45	131	30	40	80	—	10	40	1,067	
40 T10/44-0	44	6	Al	140,06	138,20	—	30	40	88	—	10	46	1,350	
40 T10/48-0	48	6	Al	152,78	150,95	—	30	40	95	—	16	48	1,516	
40 T10/60-0	60	6	Al	190,98	189,10	—	30	40	110	—	16	60	2,339	

Al = Aluminium

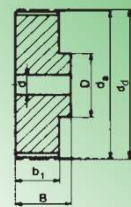
Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

Metrische Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

Metric timing belt pulleys for plain boring



Ausf. Type 6F



Ausf. Type 6

Type T10 – Teilung Pitch 10 mm für Riemenbreite for belt width 32 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	D _i (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
47 T10/18-2	18	6F	Al	57,29	55,45	60	37	47	40	—	10	22	0,253	auf Anfrage on request
47 T10/19-2	19	6F	Al	60,48	58,60	66	37	47	44	—	10	22	0,286	
47 T10/20-2	20	6F	Al	63,66	61,80	66	37	47	46	—	12	24	0,322	
47 T10/22-2	22	6F	Al	70,03	68,15	75	37	47	52	—	12	28	0,393	
47 T10/24-2	24	6F	Al	76,39	74,55	83	37	47	58	—	12	30	0,475	
47 T10/25-2	25	6F	Al	79,58	77,70	83	37	47	60	—	12	30	0,527	
47 T10/26-2	26	6F	Al	82,76	80,90	87	37	47	60	—	12	30	0,564	
47 T10/27-2	27	6F	Al	85,95	84,10	91	37	47	60	—	12	30	0,602	
47 T10/28-2	28	6F	Al	89,13	87,25	93	37	47	60	—	12	30	0,642	
47 T10/30-2	30	6F	Al	95,49	93,65	97	37	47	60	—	12	30	0,740	
47 T10/32-2	32	6F	Al	101,86	100,00	106	37	47	65	—	12	32	0,844	
47 T10/36-2	36	6F	Al	114,59	112,75	119	37	47	70	—	16	35	1,083	
47 T10/40-2	40	6F	Al	127,32	125,45	131	37	47	80	—	16	40	1,317	
47 T10/44-0	44	6	Al	140,06	138,20	—	37	47	88	—	16	46	1,611	
47 T10/48-0	48	6	Al	152,78	150,95	—	37	47	95	—	16	48	1,931	
47 T10/60-0	60	6	Al	190,98	189,10	—	37	47	110	—	16	60	3,004	

Type T10 – Teilung Pitch 10 mm für Riemenbreite for belt width 50 mm

66 T10/18-2	18	6F	Al	57,29	55,45	60	56	66	40	—	10	22	0,422	auf Anfrage on request
66 T10/19-2	19	6F	Al	60,48	58,60	66	56	66	44	—	10	22	0,466	
66 T10/20-2	20	6F	Al	63,66	61,80	66	56	66	46	—	12	24	0,520	
66 T10/22-2	22	6F	Al	70,03	68,15	75	56	66	52	—	12	28	0,570	
66 T10/24-2	24	6F	Al	76,39	74,55	83	56	66	58	—	12	30	0,736	
66 T10/25-2	25	6F	Al	79,58	77,70	83	56	66	60	—	12	30	0,766	
66 T10/26-2	26	6F	Al	82,76	80,90	87	56	66	60	—	12	30	0,816	
66 T10/27-2	27	6F	Al	85,95	84,10	91	56	66	60	—	12	30	0,946	
66 T10/28-2	28	6F	Al	89,13	87,25	93	56	66	60	—	12	30	0,960	
66 T10/30-2	30	6F	Al	95,49	93,65	97	56	66	60	—	12	30	1,169	
66 T10/32-2	32	6F	Al	101,86	100,00	106	56	66	65	—	12	32	1,300	
66 T10/36-2	36	6F	Al	114,59	112,75	119	56	66	70	—	16	35	1,637	
66 T10/40-2	40	6F	Al	127,32	125,45	131	56	66	80	—	16	40	1,999	
66 T10/44-0	44	6	Al	140,06	138,20	—	56	66	88	—	16	46	2,357	
66 T10/48-0	48	6	Al	152,78	150,95	—	56	66	95	—	16	48	2,830	
66 T10/60-0	60	6	Al	190,98	189,10	—	56	66	110	—	16	60	4,366	

Al = Aluminium

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

Metrische Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

Metric timing belt pulleys for plain boring



Type AT5 – Teilung Pitch 5 mm für Riemenbreite for belt width 10 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d _f (mm)	d _a (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
21 AT5/12-2	12	6F	Al	19,01	17,85	23,0	15	21	10	—	6	0,016	auf Anfrage on request
21 AT5/14-2	14	6F	Al	22,29	21,05	25,0	15	21	13	—	8	0,019	
21 AT5/15-2	15	6F	Al	23,88	22,65	28,0	15	21	16	6	10	0,021	
21 AT5/16-2	16	6F	Al	25,47	24,20	32,0	15	21	18	6	11	0,025	
21 AT5/18-2	18	6F	Al	28,65	27,40	32,0	15	21	19	6	12	0,031	
21 AT5/19-2	19	6F	Al	30,25	29,00	36,0	15	21	22	6	12	0,036	
21 AT5/20-2	20	6F	Al	31,83	30,60	36,0	15	21	23	6	14	0,038	
21 AT5/22-2	22	6F	Al	35,12	33,85	38,0	15	21	24	6	15	0,046	
21 AT5/24-2	24	6F	Al	38,21	37,00	42,0	15	21	26	6	15	0,054	
21 AT5/25-2	25	6F	Al	39,80	38,60	44,0	15	21	26	6	15	0,058	
21 AT5/26-2	26	6F	Al	41,47	40,20	44,0	15	21	26	6	16	0,062	
21 AT5/27-2	27	6F	Al	42,98	41,80	48,0	15	21	30	8	18	0,064	
21 AT5/28-2	28	6F	Al	44,62	43,35	48,0	15	21	32	8	18	0,071	
21 AT5/30-2	30	6F	Al	47,76	46,55	51,0	15	21	34	8	18	0,075	
21 AT5/32-2	32	6F	Al	50,94	49,70	54,0	15	21	38	8	22	0,088	
21 AT5/36-2	36	6F	Al	57,31	56,05	63,0	15	21	38	8	22	0,114	
21 AT5/40-2	40	6F	Al	63,66	62,45	66,0	15	21	40	8	23	0,138	
21 AT5/42-2	42	6F	Al	66,87	65,60	71,0	15	21	40	8	24	0,180	
21 AT5/44-0	44	6	Al	70,07	68,80	—	15	21	45	8	26	0,185	
21 AT5/48-0	48	6	Al	76,42	75,15	—	15	21	50	8	28	0,200	
21 AT5/60-0	60	6	Al	95,52	94,25	—	15	21	65	8	35	0,307	

Type AT5 – Teilung Pitch 5 mm für Riemenbreite for belt width 16 mm

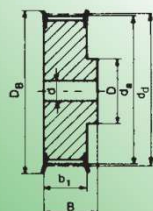
27 AT5/12-2	12	6F	Al	19,01	17,85	23,0	21	27	10	—	6	0,022	auf Anfrage on request
27 AT5/14-2	14	6F	Al	22,29	21,05	25,0	21	27	13	—	8	0,026	
27 AT5/15-2	15	6F	Al	23,88	22,65	28,0	21	27	16	6	10	0,029	
27 AT5/16-2	16	6F	Al	25,47	24,20	32,0	21	27	18	6	11	0,035	
27 AT5/18-2	18	6F	Al	28,65	27,40	32,0	21	27	19	6	12	0,043	
27 AT5/19-2	19	6F	Al	30,25	29,00	36,0	21	27	22	6	12	0,049	
27 AT5/20-2	20	6F	Al	31,83	30,60	36,0	21	27	23	6	14	0,053	
27 AT5/22-2	22	6F	Al	35,12	33,85	38,0	21	27	24	6	15	0,054	
27 AT5/24-2	24	6F	Al	38,21	37,00	42,0	21	27	26	6	15	0,076	
27 AT5/25-2	25	6F	Al	39,80	38,60	44,0	21	27	26	6	15	0,081	
27 AT5/26-2	26	6F	Al	41,47	40,20	44,0	21	27	26	6	16	0,085	
27 AT5/27-2	27	6F	Al	42,98	41,80	48,0	21	27	30	8	18	0,090	
27 AT5/28-2	28	6F	Al	44,62	43,35	48,0	21	27	32	8	18	0,092	
27 AT5/30-2	30	6F	Al	47,76	46,55	51,0	21	27	34	8	18	0,105	
27 AT5/32-2	32	6F	Al	50,94	49,70	54,0	21	27	38	8	22	0,123	
27 AT5/36-2	36	6F	Al	57,31	56,05	63,0	21	27	38	8	22	0,160	
27 AT5/40-2	40	6F	Al	63,66	62,45	66,0	21	27	40	8	23	0,193	
27 AT5/42-2	42	6F	Al	66,87	65,60	71,0	21	27	40	8	24	0,205	
27 AT5/44-0	44	6	Al	70,07	68,80	—	21	27	45	8	26	0,228	
27 AT5/48-0	48	6	Al	76,42	75,15	—	21	27	50	8	28	0,280	
27 AT5/60-0	60	6	Al	95,52	94,25	—	21	27	65	8	35	0,430	

Al = Aluminium

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

Metrische Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

Metric timing belt pulleys for plain boring



Ausf. Type 6F



Ausf. Type 6

Type AT5 – Teilung Pitch 5 mm für Riemenbreite for belt width 25 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d _d (mm)	d _a (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
36 AT5/12-2	12	6F	Al	19,01	17,85	23,0	30	36	10	—	6	0,031	auf Anfrage on request
36 AT5/14-2	14	6F	Al	22,29	21,05	25,0	30	36	13	—	8	0,037	
36 AT5/15-2	15	6F	Al	23,88	22,65	28,0	30	36	16	6	10	0,041	
36 AT5/16-2	16	6F	Al	25,47	24,20	32,0	30	36	18	6	11	0,050	
36 AT5/18-2	18	6F	Al	28,65	27,40	32,0	30	36	19	6	12	0,061	
36 AT5/19-2	19	6F	Al	30,25	29,00	36,0	30	36	22	6	12	0,070	
36 AT5/20-2	20	6F	Al	31,83	30,60	36,0	30	36	23	6	14	0,076	
36 AT5/22-2	22	6F	Al	35,12	33,85	38,0	30	36	24	6	15	0,080	
36 AT5/24-2	24	6F	Al	38,21	37,00	42,0	30	36	26	8	15	0,109	
36 AT5/25-2	25	6F	Al	39,80	38,60	44,0	30	36	26	8	15	0,116	
36 AT5/26-2	26	6F	Al	41,47	40,20	44,0	30	36	26	8	16	0,120	
36 AT5/27-2	27	6F	Al	42,98	41,80	48,0	30	36	30	8	18	0,128	
36 AT5/28-2	28	6F	Al	44,62	43,35	48,0	30	36	32	8	18	0,135	
36 AT5/30-2	30	6F	Al	47,76	46,55	51,0	30	36	34	8	18	0,150	
36 AT5/32-2	32	6F	Al	50,94	49,70	54,0	30	36	38	8	22	0,176	
36 AT5/36-2	36	6F	Al	57,31	56,05	63,0	30	36	38	8	22	0,230	
36 AT5/40-2	40	6F	Al	63,66	62,45	66,0	30	36	40	8	23	0,276	
36 AT5/42-2	42	6F	Al	66,87	65,60	71,0	30	36	40	8	24	0,284	
36 AT5/44-0	44	6	Al	70,07	68,80	—	30	36	45	8	26	0,315	
36 AT5/48-0	48	6	Al	76,42	75,15	—	30	36	50	8	28	0,400	
36 AT5/60-0	60	6	Al	95,52	94,25	—	30	36	65	8	35	0,614	



Al = Aluminium

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

Metrische Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

Metric timing belt pulleys for plain boring



Type AT10 – Teilung *Pitch* 10 mm für Riemenbreite *for belt width* 16 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
31 AT10/15-2	15	6F	Al	47,75	45,90	51	21	31	32	8	18	0,116	auf Anfrage on request
31 AT10/16-2	16	6F	Al	50,93	49,05	54	21	31	35	8	20	0,134	
31 AT10/18-2	18	6F	Al	57,29	55,45	60	21	31	40	8	22	0,167	
31 AT10/19-2	19	6F	Al	60,48	58,60	66	21	31	44	8	22	0,184	
31 AT10/20-2	20	6F	Al	63,66	61,80	66	21	31	46	8	24	0,208	
31 AT10/22-2	22	6F	Al	70,03	68,15	75	21	31	52	8	28	0,253	
31 AT10/24-2	24	6F	Al	76,39	74,55	83	21	31	58	8	30	0,288	
31 AT10/25-2	25	6F	Al	79,58	77,70	83	21	31	60	8	30	0,310	
31 AT10/26-2	26	6F	Al	82,76	80,90	87	21	31	60	8	30	0,357	
31 AT10/27-2	27	6F	Al	85,95	84,10	91	21	31	60	8	30	0,364	
31 AT10/28-2	28	6F	Al	89,13	87,25	93	21	31	60	8	30	0,401	
31 AT10/30-2	30	6F	Al	95,49	93,65	97	21	31	60	8	30	0,441	
31 AT10/32-2	32	6F	Al	101,86	100,00	106	21	31	65	10	32	0,493	
31 AT10/36-2	36	6F	Al	114,59	112,75	119	21	31	70	10	35	0,623	
31 AT10/40-2	40	6F	Al	127,32	125,45	131	21	31	80	10	40	0,767	
31 AT10/44-0	44	6	Al	140,06	138,20	—	21	31	88	10	46	0,993	
31 AT10/48-0	48	6	Al	152,78	150,95	—	21	31	95	16	48	1,090	
31 AT10/60-0	60	6	Al	190,98	189,10	—	21	31	110	16	60	1,710	

Type AT10 – Teilung *Pitch* 10 mm für Riemenbreite *for belt width* 25 mm

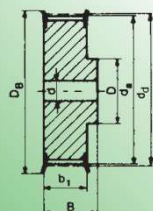
40 AT10/15-2	15	6F	Al	47,75	45,90	51	30	40	32	8	18	0,152	auf Anfrage on request
40 AT10/16-2	16	6F	Al	50,93	49,05	54	30	40	35	8	20	0,176	
40 AT10/18-2	18	6F	Al	57,29	55,45	60	30	40	40	8	22	0,224	
40 AT10/19-2	19	6F	Al	60,48	58,60	66	30	40	44	8	22	0,247	
40 AT10/20-2	20	6F	Al	63,66	61,80	66	30	40	46	8	24	0,276	
40 AT10/22-2	22	6F	Al	70,03	68,15	75	30	40	52	8	28	0,337	
40 AT10/24-2	24	6F	Al	76,39	74,55	83	30	40	58	8	30	0,392	
40 AT10/25-2	25	6F	Al	79,58	77,70	83	30	40	60	8	30	0,422	
40 AT10/26-2	26	6F	Al	82,76	80,90	87	30	40	60	8	30	0,477	
40 AT10/27-2	27	6F	Al	85,95	84,10	91	30	40	60	8	30	0,536	
40 AT10/28-2	28	6F	Al	89,13	87,25	93	30	40	60	8	30	0,540	
40 AT10/30-2	30	6F	Al	95,49	93,65	97	30	40	60	8	30	0,640	
40 AT10/32-2	32	6F	Al	101,86	100,00	106	30	40	65	10	32	0,693	
40 AT10/36-2	36	6F	Al	114,59	112,75	119	30	40	70	10	35	0,873	
40 AT10/40-2	40	6F	Al	127,32	125,45	131	30	40	80	10	40	1,067	
40 AT10/44-0	44	6	Al	140,06	138,20	—	30	40	88	10	46	1,350	
40 AT10/48-0	48	6	Al	152,78	150,95	—	30	40	95	16	48	1,516	
40 AT10/60-0	60	6	Al	190,98	189,10	—	30	40	110	16	60	2,339	

Al = Aluminium

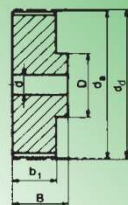
Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

Metrische Zahnscheiben für zylindrische Bohrung

Metric timing belt pulleys for plain boring



Ausf. Type 6F



Ausf. Type 6

Type AT10 – Teilung Pitch 10 mm für Riemenbreite for belt width 32 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Aus- führung Type	Material	d _d (mm)	d _s (mm)	D _B (mm)	b ₁ (mm)	B (mm)	D (mm)	Vor- bohrung Pilot bore d (mm)	Fertig- bohrung Finished bore d _{max} (mm)	Gewicht Weight (≈ kg)	€ Stück each
47 AT10/18-2	18	6F	Al	57,29	55,45	60	37	47	40	10	22	0,253	auf Anfrage on request
47 AT10/19-2	19	6F	Al	60,48	58,60	66	37	47	44	10	22	0,286	
47 AT10/20-2	20	6F	Al	63,66	61,80	66	37	47	46	12	24	0,322	
47 AT10/22-2	22	6F	Al	70,03	68,15	75	37	47	52	12	28	0,393	
47 AT10/24-2	24	6F	Al	76,39	74,55	83	37	47	58	12	30	0,475	
47 AT10/25-2	25	6F	Al	79,58	77,70	83	37	47	60	12	30	0,527	
47 AT10/26-2	26	6F	Al	82,76	80,90	87	37	47	60	12	30	0,564	
47 AT10/27-2	27	6F	Al	85,95	84,10	91	37	47	60	12	30	0,602	
47 AT10/28-2	28	6F	Al	89,13	87,25	93	37	47	60	12	30	0,642	
47 AT10/30-2	30	6F	Al	95,49	93,65	97	37	47	60	12	30	0,740	
47 AT10/32-2	32	6F	Al	101,86	100,00	106	37	47	65	12	32	0,844	
47 AT10/36-2	36	6F	Al	114,59	112,75	119	37	47	70	16	35	1,083	
47 AT10/40-2	40	6F	Al	127,32	125,45	131	37	47	80	16	40	1,317	
47 AT10/44-0	44	6	Al	140,06	138,20	—	37	47	88	16	46	1,611	
47 AT10/48-0	48	6	Al	152,78	150,95	—	37	47	95	16	48	1,931	
47 AT10/60-0	60	6	Al	190,98	189,10	—	37	47	110	16	60	3,004	

Type AT10 – Teilung Pitch 10 mm für Riemenbreite for belt width 50 mm

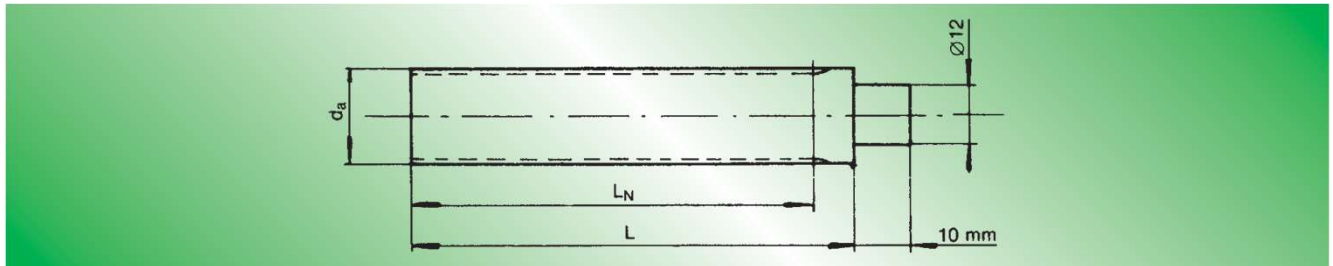
66 AT10/18-2	18	6F	Al	57,29	55,45	60	56	66	40	10	22	0,422	auf Anfrage on request
66 AT10/19-2	19	6F	Al	60,48	58,60	66	56	66	44	10	22	0,466	
66 AT10/20-2	20	6F	Al	63,66	61,80	66	56	66	46	12	24	0,520	
66 AT10/22-2	22	6F	Al	70,03	68,15	75	56	66	52	12	28	0,570	
66 AT10/24-2	24	6F	Al	76,39	74,55	83	56	66	58	12	30	0,736	
66 AT10/25-2	25	6F	Al	79,58	77,70	83	56	66	60	12	30	0,766	
66 AT10/26-2	26	6F	Al	82,76	80,90	87	56	66	60	12	30	0,816	
66 AT10/27-2	27	6F	Al	85,95	84,10	91	56	66	60	12	30	0,946	
66 AT10/28-2	28	6F	Al	89,13	87,25	93	56	66	60	12	30	0,960	
66 AT10/30-2	30	6F	Al	95,49	93,65	97	56	66	60	12	30	1,169	
66 AT10/32-2	32	6F	Al	101,86	100,00	106	56	66	65	12	32	1,300	
66 AT10/36-2	36	6F	Al	114,59	112,75	119	56	66	70	16	35	1,637	
66 AT10/40-2	40	6F	Al	127,32	125,45	131	56	66	80	16	40	1,999	
66 AT10/44-0	44	6	Al	140,06	138,20	—	56	66	88	16	46	2,357	
66 AT10/48-0	48	6	Al	152,78	150,95	—	56	66	95	16	48	2,830	
66 AT10/60-0	60	6	Al	190,98	189,10	—	56	66	110	16	60	4,366	

Al = Aluminium

Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to make technical changes.

Standard-Zahnwellen

Timing bars – standard timing belts

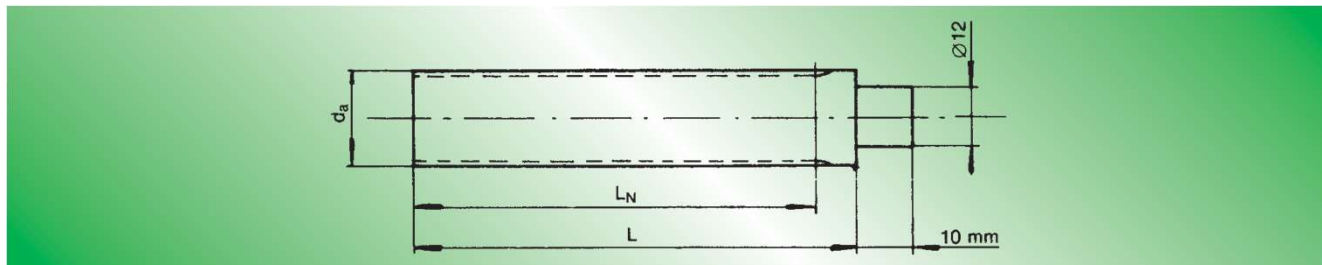


Type XL – Teilung Pitch 5,08 mm (1/5")

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Material	d _d (mm)	d _a (mm)	L _N (mm)	L (mm)	€ Stück each
10 XL 125	10	St	16,17	15,66	125	140	auf Anfrage on request
11 XL 125	11	St	17,79	17,28	125	140	
12 XL 125	12	St	19,40	18,89	125	140	
13 XL 125	13	St	21,02	20,51	125	140	
14 XL 132	14	St	22,64	22,13	132	140	
15 XL 132	15	St	24,26	23,75	132	140	
16 XL 140	16	St	25,87	25,36	140	140	
17 XL 140	17	St	27,49	26,98	140	140	
18 XL 140	18	St	29,11	28,60	140	140	
19 XL 140	19	St	30,72	30,21	140	140	
20 XL 140	20	St	32,34	31,83	140	140	
21 XL 160	21	St	33,96	33,45	160	160	
22 XL 160	22	St	35,57	35,06	160	160	
23 XL 160	23	St	37,19	36,68	160	160	
24 XL 160	24	St	38,81	38,30	160	160	
25 XL 160	25	St	40,43	39,92	160	160	
26 XL 160	26	St	42,04	41,53	160	160	
27 XL 160	27	St	43,66	43,15	160	160	
28 XL 160	28	St	45,28	44,77	160	160	
29 XL 160	29	St	46,89	46,38	160	160	
30 XL 160	30	St	48,51	48,00	160	160	
32 XL 160	32	Al	51,74	51,23	160	160	
33 XL 160	33	Al	53,36	52,76	160	160	
34 XL 160	34	Al	54,98	54,47	160	160	
35 XL 160	35	Al	56,60	56,09	160	160	
36 XL 160	36	Al	58,21	57,70	160	160	
38 XL 160	38	Al	61,45	60,94	160	160	
39 XL 160	39	Al	63,06	62,55	160	160	
40 XL 160	40	Al	64,68	64,17	160	160	
41 XL 160	41	Al	66,30	65,79	160	160	
42 XL 160	42	Al	67,91	67,40	160	160	
43 XL 160	43	Al	69,53	69,02	160	160	
44 XL 160	44	Al	71,15	70,64	160	160	
48 XL 160	48	Al	77,62	77,11	160	160	
56 XL 160	56	Al	90,55	90,04	160	160	
60 XL 160	60	Al	97,02	96,51	160	160	
72 XL 160	72	Al	116,43	115,92	160	160	

Standard-Zahnwellen

Timing bars – standard timing belts

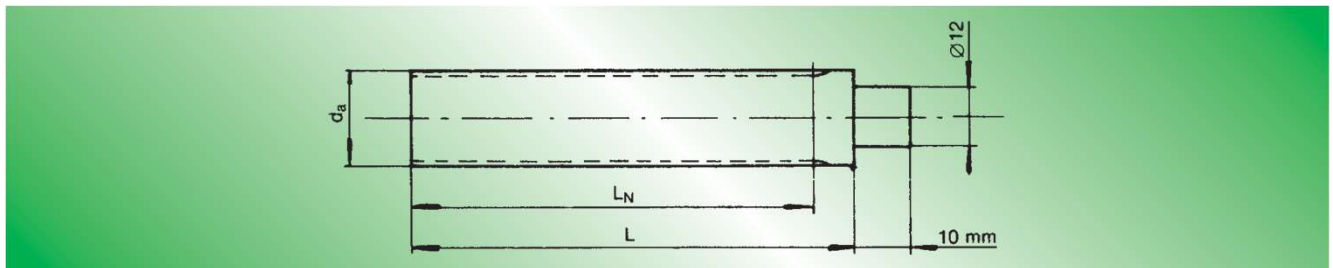


Type L – Teilung *Pitch* 9,525 mm ($\frac{3}{8}$ ")

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Material	d _i (mm)	d _a (mm)	L _N (mm)	L (mm)	€ Stück each
10 L 140	10	St	30,32	29,56	140	140	auf Anfrage on request
11 L 140	11	St	33,35	32,59	140	140	
12 L 160	12	St	36,38	35,62	160	160	
13 L 160	13	St	39,41	38,65	160	160	
14 L 160	14	St	42,45	41,68	160	160	
15 L 160	15	St	45,48	44,72	160	160	
16 L 160	16	St	48,51	47,75	160	160	
17 L 160	17	St	51,54	50,78	160	160	
18 L 160	18	St	54,57	53,81	160	160	
19 L 160	19	St	57,61	56,84	160	160	
20 L 160	20	St	60,64	59,88	160	160	
21 L 160	21	St	63,67	62,91	160	160	
22 L 160	22	St	66,70	65,94	160	160	
23 L 160	23	St	69,73	68,97	160	160	
24 L 160	24	St	72,77	72,00	160	160	
27 L 160	27	St	81,86	81,10	160	160	
30 L 160	30	St	90,96	90,20	160	160	

Metrische Zahnwellen

Timing bars – metric timing belts

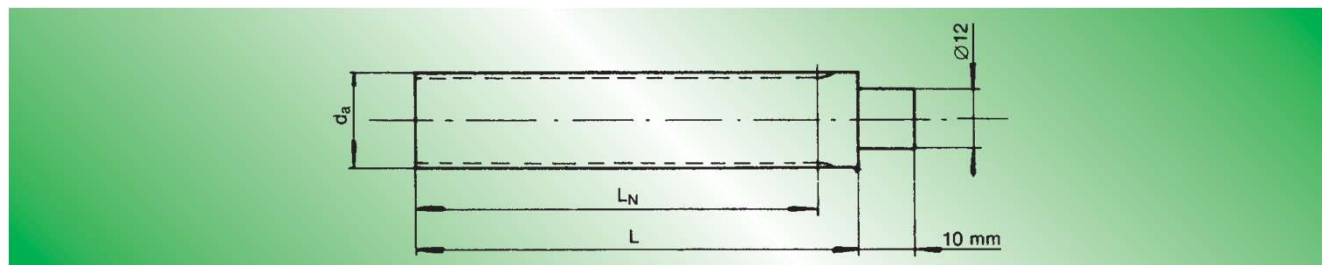


Type T5 – Teilung Pitch 5 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Material	d _d (mm)	d _a (mm)	L _N (mm)	L (mm)	€ Stück each
125 T5- 10	10	Al	15,92	15,05	125	140	auf Anfrage on request
125 T5- 11	11	Al	17,51	16,65	125	140	
125 T5- 12	12	Al	19,01	18,25	125	140	
125 T5- 13	13	Al	20,70	19,85	125	140	
132 T5- 14	14	Al	22,29	21,45	132	140	
132 T5- 15	15	Al	23,88	23,05	132	140	
140 T5- 16	16	Al	25,47	24,60	140	140	
140 T5- 17	17	Al	27,06	26,20	140	140	
140 T5- 18	18	Al	28,65	27,80	140	140	
140 T5- 19	19	Al	30,25	29,40	140	140	
160 T5- 20	20	Al	31,83	31,00	160	160	
160 T5- 21	21	Al	33,43	32,70	160	160	
160 T5- 22	22	Al	35,12	34,25	160	160	
160 T5- 23	23	Al	36,62	35,85	160	160	
160 T5- 24	24	Al	38,21	37,40	160	160	
160 T5- 25	25	Al	39,80	39,00	160	160	
160 T5- 26	26	Al	41,47	40,60	160	160	
160 T5- 27	27	Al	42,98	42,20	160	160	
160 T5- 28	28	Al	44,62	43,75	160	160	
160 T5- 29	29	Al	46,17	45,35	160	160	
160 T5- 30	30	Al	47,76	46,95	160	160	
160 T5- 32	32	Al	50,94	50,10	160	160	
160 T5- 34	34	Al	54,13	53,25	160	160	
160 T5- 35	35	Al	55,72	54,85	160	160	
160 T5- 36	36	Al	57,31	56,45	160	160	
160 T5- 37	37	Al	58,90	58,06	160	160	
160 T5- 38	38	Al	60,50	59,65	160	160	
160 T5- 40	40	Al	63,66	62,85	160	160	
160 T5- 42	42	Al	66,87	66,00	160	160	
160 T5- 44	44	Al	70,07	69,20	160	160	
160 T5- 45	45	Al	71,64	70,80	160	160	
160 T5- 46	46	Al	73,23	72,40	160	160	
160 T5- 48	48	Al	76,42	75,55	160	160	
160 T5- 50	50	Al	79,60	78,75	160	160	
160 T5- 60	60	Al	95,52	94,65	160	160	
160 T5- 72	72	Al	114,62	113,75	160	160	
160 T5- 80	80	Al	127,36	126,48	160	160	
160 T5- 90	90	Al	143,28	142,40	160	160	
160 T5-100	100	Al	159,20	158,31	160	160	

Metrische Zahnwellen

Timing bars – metric timing belts

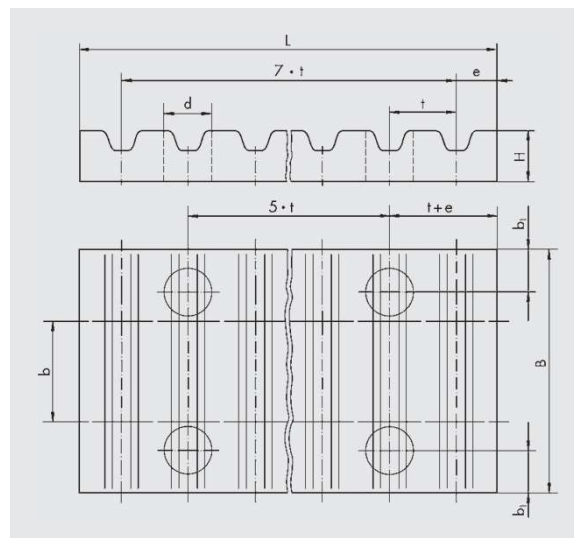


Type T10 – Teilung *Pitch* 10 mm

Bezeichnung Part No.	Anzahl der Zähne No. of teeth	Material	d _d (mm)	d _a (mm)	L _N (mm)	L (mm)	€ Stück each
140 T10-10	10	Al	31,83	29,98	140	140	auf Anfrage on request
140 T10-11	11	Al	35,01	33,16	140	140	
140 T10-12	12	Al	38,20	36,35	140	140	
140 T10-13	13	Al	41,38	39,50	140	140	
160 T10-14	14	Al	44,56	42,70	160	160	
160 T10-15	15	Al	47,75	45,90	160	160	
160 T10-16	16	Al	50,93	49,05	160	160	
160 T10-17	17	Al	54,11	52,25	160	160	
160 T10-18	18	Al	57,29	55,45	160	160	
160 T10-19	19	Al	60,48	58,60	160	160	
160 T10-20	20	Al	63,66	61,60	160	160	
160 T10-21	21	Al	66,84	65,00	160	160	
160 T10-22	22	Al	70,03	68,15	160	160	
160 T10-23	23	Al	73,20	71,35	160	160	
160 T10-24	24	Al	76,39	74,55	160	160	
160 T10-26	26	Al	82,76	80,90	160	160	
160 T10-28	28	Al	89,13	87,25	160	160	
160 T10-30	30	Al	95,49	93,65	160	160	
160 T10-32	32	Al	101,86	100,00	160	160	
160 T10-34	34	Al	108,22	106,40	160	160	
160 T10-36	36	Al	114,59	112,75	160	160	
160 T10-38	38	Al	120,95	119,10	160	160	
160 T10-40	40	Al	127,32	125,45	160	160	
160 T10-45	45	Al	143,24	141,40	160	160	
160 T10-48	48	Al	152,78	150,95	160	160	
160 T10-60	60	Al	190,98	189,10	160	160	
160 T10-72	72	Al	229,18	227,29	160	160	

Klemmplatten für Zahnriemen

Clamping plates for Timing Belts

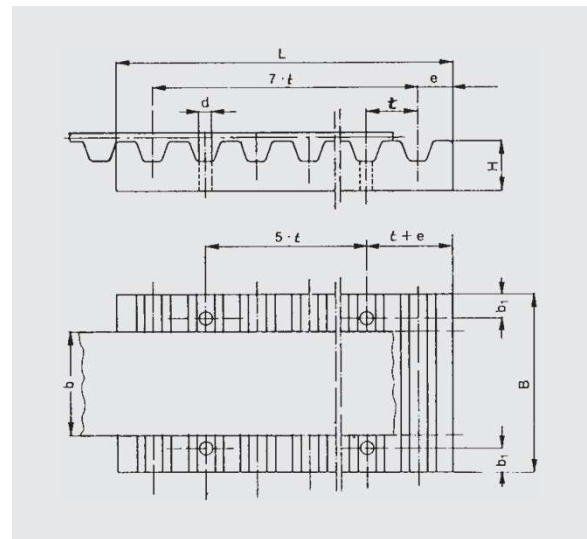


Artikel- Bezeichnung Designation	Teilung Pitch t (mm)	Riemenbreite Belt width b (mm)	Material	B (mm)	b ₁ (mm)	L (mm)	e (mm)	H (mm)	d (mm)	Gewicht Weight ≈ (kg)	€ Stück each
CP-XL 025	5,080	6,35	Al	25,5	6,0	42,5	3,5	8,0	5,5	0,020	auf Anfrage on request
CP-XL 037	5,080	9,53	Al	28,5	6,0	42,5	3,5	8,0	5,5	0,025	
CP-XL 050	5,080	12,70	Al	32,0	6,0	42,5	3,5	8,0	5,5	0,027	
CP-XL 075	5,080	19,05	Al	38,0	6,0	42,5	3,5	8,0	5,5	0,032	
CP-XL 100	5,080	25,40	Al	45,0	6,0	42,5	3,5	8,0	5,5	0,038	
CP-L 037	9,525	9,53	Al	36,0	8,0	76,6	5,0	15,0	9,0	0,095	
CP-L 050	9,525	12,70	Al	39,0	8,0	76,6	5,0	15,0	9,0	0,104	
CP-L 075	9,525	19,05	Al	45,0	8,0	76,6	5,0	15,0	9,0	0,121	
CP-L 100	9,525	25,40	Al	51,5	8,0	76,6	5,0	15,0	9,0	0,140	
CP-L 150	9,525	38,10	Al	64,0	8,0	76,6	5,0	15,0	9,0	0,177	
CP-L 200	9,525	50,80	Al	77,0	8,0	76,6	5,0	15,0	9,0	0,215	
CP-H 050	12,700	12,70	Al	45,0	10,0	106,9	9,0	22,0	11,0	0,050	
CP-H 075	12,700	19,05	Al	51,0	10,0	106,9	9,0	22,0	11,0	0,075	
CP-H 100	12,700	25,40	Al	57,5	10,0	106,9	9,0	22,0	11,0	0,100	
CP-H 150	12,700	38,10	Al	70,0	10,0	106,9	9,0	22,0	11,0	0,150	
CP-H 200	12,700	50,80	Al	83,0	10,0	106,9	9,0	22,0	11,0	0,200	
CP-H 300	12,700	76,20	Al	108,0	10,0	106,9	9,0	22,0	11,0	0,300	
CP-H 400	12,700	101,60	Al	134,0	10,0	106,9	9,0	22,0	11,0	0,400	
CP-5M 06	5,000	6,00	Al	25,0	6,0	41,8	3,2	8,0	5,5	0,015	
CP-5M 09	5,000	9,00	Al	28,0	6,0	41,8	3,2	8,0	5,5	0,018	
CP-5M 15	5,000	15,00	Al	34,0	6,0	41,8	3,2	8,0	5,5	0,022	
CP-5M 25	5,000	25,00	Al	44,0	6,0	41,8	3,2	8,0	5,5	0,030	
CP-8M 10	8,000	10,00	Al	35,0	8,0	66,0	5,0	15,0	9,0	0,075	
CP-8M 15	8,000	15,00	Al	40,0	8,0	66,0	5,0	15,0	9,0	0,085	
CP-8M 20	8,000	20,00	Al	45,0	8,0	66,0	5,0	15,0	9,0	0,100	
CP-8M 30	8,000	30,00	Al	55,0	8,0	66,0	5,0	15,0	9,0	0,120	
CP-8M 50	8,000	50,00	Al	75,0	8,0	66,0	5,0	15,0	9,0	0,170	
CP-8M 85	8,000	85,00	Al	110,0	8,0	66,0	5,0	15,0	9,0	0,250	
CP-14M 25	14,000	25,00	Al	56,0	10,0	116,0	9,0	22,0	11,0	0,315	
CP-14M 40	14,000	40,00	Al	71,0	10,0	116,0	9,0	22,0	11,0	0,405	
CP-14M 55	14,000	55,00	Al	86,0	10,0	116,0	9,0	22,0	11,0	0,495	
CP-14M 85	14,000	85,00	Al	116,0	10,0	116,0	9,0	22,0	11,0	0,860	
CP-14M 115	14,000	115,00	Al	146,0	10,0	116,0	9,0	22,0	11,0	1,195	

Weitere Abmessungen auf Anfrage. Further sizes on request.

Al = Aluminium

Klemmplatten für Polyurethan-Zahnriemen Clamping plates for Polyurethane-Timing Belts



Artikel- Bezeichnung Designation	Teilung Pitch t (mm)	Riemenbreite Belt width b (mm)	Material	B (mm)	b ₁ (mm)	L (mm)	e (mm)	H (mm)	d (mm)	Gewicht Weight ≈ (kg)	€ Stück each
CP- 6 T5	5,000	6,00	Al	25,0	6,0	41,8	3,2	8,0	5,5	0,020	auf Anfrage on request
CP- 10 T5	5,000	10,00	Al	29,0	6,0	41,8	3,2	8,0	5,5	0,025	
CP- 16 T5	5,000	16,00	Al	35,0	6,0	41,8	3,2	8,0	5,5	0,030	
CP- 25 T5	5,000	25,00	Al	44,0	6,0	41,8	3,2	8,0	5,5	0,036	
CP- 32 T5	5,000	32,00	Al	51,0	6,0	41,8	3,2	8,0	5,5	0,042	
CP- 50 T5	5,000	50,00	Al	69,0	6,0	41,8	3,2	8,0	5,5	0,051	
CP- 16 T10	10,000	16,00	Al	41,0	8,0	80,0	5,0	15,0	9,0	0,115	
CP- 25 T10	10,000	25,00	Al	50,0	8,0	80,0	5,0	15,0	9,0	0,140	
CP- 32 T10	10,000	32,00	Al	57,0	8,0	80,0	5,0	15,0	9,0	0,160	
CP- 50 T10	10,000	50,00	Al	75,0	8,0	80,0	5,0	15,0	9,0	0,215	
CP- 75 T10	10,000	75,00	Al	100,0	8,0	80,0	5,0	15,0	9,0	0,290	
CP-100 T10	10,000	100,00	Al	125,0	8,0	80,0	5,0	15,0	9,0	0,370	
CP- 25 T20	20,000	25,00	Al	56,0	10,0	160,0	10,0	20,0	11,0	0,385	
CP- 32 T20	20,000	32,00	Al	65,0	10,0	160,0	10,0	20,0	11,0	0,450	
CP- 50 T20	20,000	50,00	Al	81,0	10,0	160,0	10,0	20,0	11,0	0,570	
CP- 75 T20	20,000	75,00	Al	106,0	10,0	160,0	10,0	20,0	11,0	0,755	
CP-100 T20	20,000	100,00	Al	132,0	10,0	160,0	10,0	20,0	11,0	0,940	
CP- 6 AT5	5,000	6,00	Al	25,0	6,0	41,8	3,2	8,0	5,5	0,016	
CP- 10 AT5	5,000	10,00	Al	29,0	6,0	41,8	3,2	8,0	5,5	0,019	
CP- 16 AT5	5,000	16,00	Al	35,0	6,0	41,8	3,2	8,0	5,5	0,024	
CP- 25 AT5	5,000	25,00	Al	44,0	6,0	41,8	3,2	8,0	5,5	0,031	
CP- 32 AT5	5,000	32,00	Al	51,0	6,0	41,8	3,2	8,0	5,5	0,036	
CP- 50 AT5	5,000	50,00	Al	61,0	6,0	41,8	3,2	8,0	5,5	0,043	
CP- 16 AT10	10,000	16,00	Al	41,0	8,0	80,0	5,0	15,0	9,0	0,110	
CP- 25 AT10	10,000	25,00	Al	50,0	8,0	80,0	5,0	15,0	9,0	0,135	
CP- 32 AT10	10,000	32,00	Al	57,0	8,0	80,0	5,0	15,0	9,0	0,155	
CP- 50 AT10	10,000	50,00	Al	75,0	8,0	80,0	5,0	15,0	9,0	0,205	
CP- 75 AT10	10,000	75,00	Al	100,0	8,0	80,0	5,0	15,0	9,0	0,280	
CP-100 AT10	10,000	100,00	Al	125,0	8,0	80,0	5,0	15,0	9,0	0,350	
CP- 25 AT20	20,000	25,00	Al	56,0	10,0	160,0	10,0	20,0	11,0	0,385	
CP- 32 AT20	20,000	32,00	Al	65,0	10,0	160,0	10,0	20,0	11,0	0,450	
CP- 50 AT20	20,000	50,00	Al	81,0	10,0	160,0	10,0	20,0	11,0	0,570	
CP- 75 AT20	20,000	75,00	Al	106,0	10,0	160,0	10,0	20,0	11,0	0,755	
CP-100 AT20	20,000	100,00	Al	132,0	10,0	160,0	10,0	20,0	11,0	0,940	

Weitere Abmessungen auf Anfrage. Further sizes on request.

Al = Aluminium

Die Preise dieser Liste stellen keine Preisempfehlung für den Weiterverkauf dar. **Versandkosten zu Lasten des Empfängers.**

Bezüglich der Haftung und Lieferung verweisen wir auf unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen dieser Liste verlieren alle früheren Preislisten ihre Gültigkeit, dies gilt auch für vorhergehende Auflagen.

Änderungen auf Grund technischer Neuerungen sowie Irrtum vorbehalten.

Nachdruck, auch auszugsweise, verboten. Zuwiderhandlungen werden urheberrechtlich verfolgt.

*The prices in this list are not for resale use. **Freight charges are the responsibility of the customer.***

Refer to our "General Conditions of Sale" for matters concerning liability and delivery.

With the introduction of this list all other price lists are superceded.

Alterations due to error or to technical improvements are excepted.

Reproduction, even in extracts, is strictly forbidden. Violations of copyright will be prosecuted.



Gliewe GmbH

Römerstrasse 8

7304 Grosswarasdorf • Austria

Tel.: +43 (0) 664 2016 109

office@gliewe.at • www.gliewe.at